

Annahmebühnen XX90 & XX91

Installations-Anleitung



Wir möchten Sie bitten, die Anleitung zum Betrieb und Wartung der Scherenhebebühnen sorgfältig durchzulesen, bevor Sie die Anlage in Betrieb nehmen. Gleichzeitig verweisen wir darauf, dass es sich um Angaben handelt, die nicht rechtsverbindlich sind und von uns jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden können.



Lesen Sie vor Beginn der Installation die Sicherheitshinweise der Hauptanleitung gründlich durch.

Stand: 01/2023

INHALTSVERZEICHNIS

1. Sicherheitsanweisungen.....	3-4
1.1 Wichtige Hinweise	
1.2 Qualifiziertes Personal	
1.3 Gefahrenhinweise	
1.4 Schulung	
1.5 Warnhinweise	
2. Überblick der Hebebühne.....	5
2.1 Allgemeine Beschreibungen	
2.2 Technische Daten	
2.3 Konstruktion der Hebebühne	
3. Installations-Anleitung.....	6-7
3.1 Vorbereitungen vor der Installation	
3.1.1 Benötigte Werkzeuge und Ausrüstungen	
3.1.2 Liste zur Prüfung von Einzelteilen	
3.1.3 Bodenverhältnisse	
3.2 Vorsichtsmaßnahmen für den Einbau	
3.3 Installation	
3.4 Nach der Installation zu prüfende Punkte	
4. Betriebsanleitung.....	8-9
4.1 Vorsichtsmaßnahmen	
4.2 Ablaufdiagramm für den Betrieb	
4.3 Gebrauchsanweisung	
5. Fehlersuche.....	10
6. Wartung.....	11
7. Anhänge.....	12-20
Anhang 1, Packliste für die gesamte Hebebühne	
Anhang 2, Technische Zeichnung	
Anhang 3, Grundriss	
Anhang 4, Schema/Diagramm für Ölschlauchanschluss	
Anhang 5, Hydrauliksystem	
Anhang 6, Schema für den Anschluss der Luftzufuhr	
Anhang 7, Schaltplan	
Anhang 8, Explosionsgrafik der Hebebühne	
Anhang 9, Liste der Einzelteile	

SICHERHEITSHINWEISE

1.1 Wichtige Hinweise

Wir bieten eine einjährige Garantie auf die gesamte Maschine. Innerhalb dessen werden jegliche Qualitätsprobleme ordnungsgemäß behoben. Jedoch übernehmen wir keine Verantwortung für negative Konsequenzen, die durch unsachgemäße Installation, falsche Bedienung, Überlastung oder ungeeigneten Bodenverhältnissen entstehen.

Dieses Modell ist speziell für das Heben von Kraftfahrzeugen konzipiert, die innerhalb der maximalen Tragfähigkeit wiegen. Der Benutzer darf es nicht für andere Zwecke verwenden. Andernfalls übernehmen wir, sowie unsere Verkaufagentur, keine Verantwortung für Unfälle oder Schäden an der Hebebühne.

Achten Sie unbedingt auf das an der Hebebühne angebrachte Tragfähigkeitsschild und versuchen Sie niemals, Fahrzeuge mit einem höheren Gewicht als dem der Hebebühne anzuheben.

Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen, um wirtschaftliche Verluste oder Personenschäden durch falsche Bedienung zu vermeiden.

Ohne unsere fachliche Beratung ist es dem Benutzer nicht gestattet, Änderungen an der Steuereinheit oder an der mechanischen Einheit vorzunehmen.

1.2 Qualifiziertes Personal

1.2.1 Nur das qualifizierte Personal, welches ordnungsgemäß geschult wurde, darf die Hebebühne bedienen.

1.2.2 Elektrische Anschlüsse müssen von einem Elektriker/Elektrofachkraft vorgenommen werden.

1.2.3 Unbefugte Personen dürfen den Sicherheitsbereich der Hebebühne nicht betreten.

1.3 Gefahrenhinweise

1.3.1 Installieren Sie die Hebebühne nicht auf einer asphaltierten Oberfläche.

1.3.2 Lesen und verstehen Sie alle Sicherheitshinweise, bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen.

1.3.3 Verlassen Sie die Bedienelemente nicht, wenn die Hebebühne noch in Bewegung ist.

1.3.4 Halten Sie Hände und Füße von allen bewegenden Teilen fern. Halten Sie beim Absenken die Füße von der Hebebühne fern.

1.3.5 Nur das geschulte Personal darf die Hebebühne bedienen.

1.3.6 Tragen Sie keine unpassende Kleidung, die von den beweglichen Teilen der Hebebühne erfasst werden könnten.
(weite Kleidung, Krawatten usw.)

1.3.7 Um vermeidbaren Zwischenfällen vorzubeugen, muss die Umgebung der Hebebühne aufgeräumt sein.

1.3.8 Die Hebebühne ist ausschließlich für das Heben von Fahrzeugen konzipiert, die ein Gewicht innerhalb der maximalen Tragkraft aufweisen.

1.3.9 Vergewissern Sie sich stets, dass alle Sicherheitsverriegelungen eingerastet sind, bevor Sie in der Nähe oder unterhalb des Fahrzeugs arbeiten. Entfernen Sie niemals sicherheitsrelevante Teile von der Hebebühne. Die Bühne darf nicht in Betrieb genommen werden, wenn Teile der Sicherheitsvorkehrung fehlen oder beschädigt sind.

1.3.10 Bewegen Sie das Fahrzeug nicht, während es auf der Hebebühne steht, und entfernen Sie keine schweren Teile aus dem Fahrzeug, die eine übermäßige Gewichtsverlagerung verursachen könnten.

1.3.11 Überprüfen Sie jederzeit Elemente der Hebebühne um sicherzugehen, dass die Agilität der beweglichen Teile und die Synchronisationsleistung in Stand sind. Versichern Sie regelmäßige Wartungen und stellen Sie den Betrieb sofort ein, wenn etwas Ungewöhnliches auftritt, und wenden Sie sich an unseren Betrieb.

1.3.12 Senken Sie die Hebebühne auf die niedrigste Position ab und vergessen Sie nicht, nach Beendigung der Wartung, den Strom abzuschalten.

1.3.13 Modifizieren Sie keine Teile der Hebebühne ohne Beratung des Herstellers.

1.3.14 Wenn die Hebebühne für längere Zeit nicht in Betrieb ist, müssen die Benutzer folgendes beachten:

- a. Trennen Sie den Strom ab;
- b. Entleeren Sie den Öltank;
- c. Schmieren Sie die beweglichen Teile mit Hydrauliköl ein.

1.4 Schulung

Nur qualifizierte Personen, die entsprechend geschult wurden, dürfen die Hebebühne bedienen. Wenn Bedarf besteht, sind wir gerne bereit, eine professionelle Schulung zukommen zu lassen.

Achtung! Bitte entsorgen Sie das Altöl zum Schutz der Umwelt auf korrekte Art und Weise.

1.5 Warnhinweise

Alle Schilder sind deutlich auf der Hebebühne angebracht, um sicherzustellen, dass der Benutzer die Gefahren einer falschen Verwendung kennt und vermeidet. Die Schilder sind sauber zu halten und müssen ersetzt werden, wenn sie sich ablösen oder beschädigt werden. Lesen Sie die einzelnen Schilder sorgfältig durch und verinnerlichen Sie diese für den zukünftigen Betrieb.

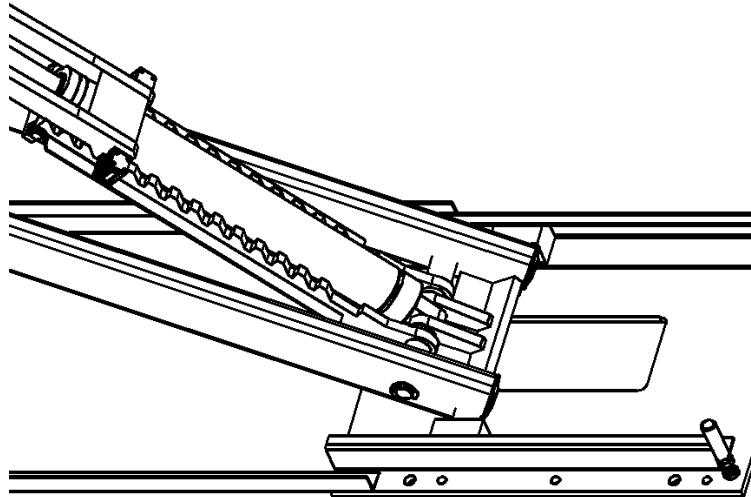
 CAUTION		 WARNING		
 <p>Never stand, work or be under the lift while it is being operated.</p>	 <p>The operator should not stand too close to the lift but in a safe position away from moving parts.</p>	 <p>When the lift is lowered, no auxiliary stand or other blocking objects should be near the lift.</p>	 <p>Do not shake or push the vehicle whilst it is on the lift.</p>	 <p>Only trained technicians are permitted to operate this lift.</p>
 <p>Ensure feet and other parts of your body are well clear of the lift when it is being lowered or when lifting.</p>	 <p>Never try to lift or lower only 1 platform.</p>	 <p>Do not change, tamper or interfere with the safety mechanisms of this lift.</p>	 <p>Ensure that the lifting weight of the vehicle is balanced on both platforms to avoid tilting or sliding.</p>	
 <p>Always keep the lifts pit clean and clear of any objects or contaminants.</p>	 <p>Please read and study the operation manual carefully before operating this lift.</p>	 <p>Keep the vehicle parallel with the platform lifts at all times.</p>	 <p>High voltage in control box, take extreme caution here.</p>	

ÜBERSICHT DER HEBEBÜHNE

2.1 Allgemeine Beschreibungen

Dieses Modell wird in den Boden eingebaut und besteht hauptsächlich aus zwei Hubplattformen, zwei Fußplatten, zwei Ölzyklindern und einem Set Stromaggregate. Sobald die Stromversorgung angeschlossen ist, fängt die die Hydraulikpumpe an zu arbeiten. Das Öl in der Pumpe drückt die Kolben der Ölzyklindern nach oben und dementsprechend heben sich die Scheren der Hebebühne. Während des Anhebens wird die mechanische Verriegelung automatisch aktiviert, um ein plötzliches Herunterfallen, aufgrund eines Ausfalls des Hydrauliksystems, zu verhindern. Folgende Konstruktionen sorgen für Sicherheit: die 24 V Betriebsspannung der Steuereinheit und des Endschalters, der Alarmton bei niedriger Höhe, die Ablassventile, usw.

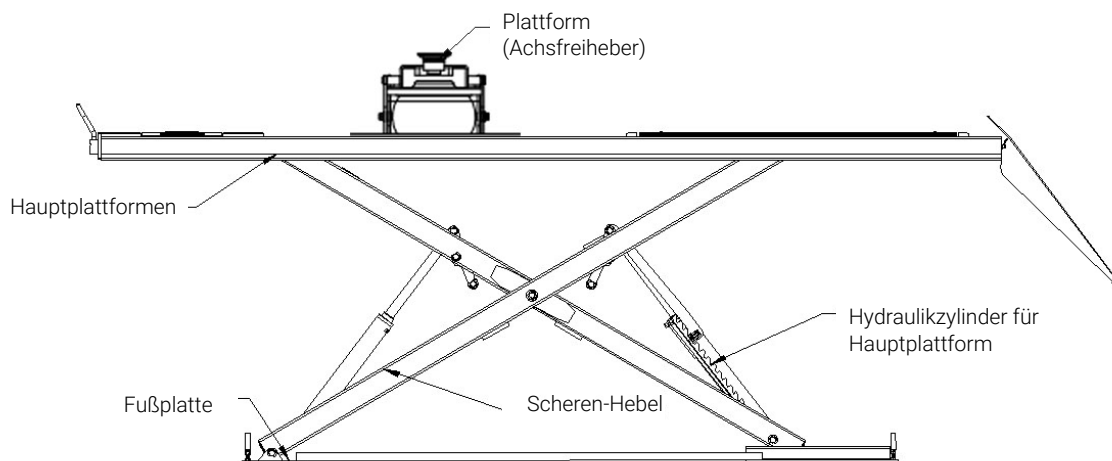
Sicherheitskonzept (Sicherheitsraste):



2.2 Technische Daten

Modell	Hubkraft	Hubzeit	Hubhöhe	Elektrische Anforderungen
XX90	4.0 t	50 s	1850 mm	380 V

2.3 Konstruktion der Hebebühne



ANLEITUNG

3.1 Installations-Vorbereitungen

3.1.1 Benötigte Werkzeuge und Ausrüstungen

- ✓ Elektrische Bohrmaschine ✓ Offene Schraubenschlüssel
- ✓ Schraubenzieher ✓ Verstellbarer Schraubenschlüssel

3.1.2 Liste zur Teileprüfung – Anhang 1 (Packliste)

Öffnen Sie das Paket und überprüfen Sie ob alle Teile aus Anhang 1 mitgeliefert wurden. Zögern Sie nicht uns zu kontaktieren, falls Teile fehlen sollten. Wenn Sie uns nicht kontaktieren und trotz fehlender Teile die Hebebühne installieren, tragen wir keine Verantwortung für mögliche Schäden. Außerdem werden wir keine Teile nachträglich zustellen, wenn der Kunde nach Installation Anspruch auf die fehlenden Teile in Rechnung stellt.

3.1.3 Bodenverhältnisse

Die Hebebühne sollte auf einem glatten und festen Betonboden mit einer Festigkeit von mehr als 3000 psi, einer Ebenheitstoleranz von weniger als 5 mm und einer Mindestdicke von 200 mm aufgebaut werden. Darüber hinaus muss der neue Betonboden mehr als 28 Tage aushärten und verstärkt werden.

3.2 Vorsichtsmaßnahmen für den Einbau

3.2.1 Die Verbindungen des Ölschlauchs und der Kabel müssen fest verbunden sein, um ein Auslaufen des Ölschlauchs und ein Lockern des elektrischen Kabels zu vermeiden.

3.2.2 Alle Bolzen müssen fest verschraubt sein.

3.2.3 Stellen Sie im Falle eines Probetriebs kein Fahrzeug auf die Hebebühne.

3.3 Installation

Step 1: Wählen Sie den Installationsort.

Verwenden Sie einen Gabelstapler, um die Maschine am Aufstellungsort wie erforderlich zu platzieren. Siehe Anhang 3 für den Platzbedarf am Aufstellungsort.

Schritt 2: Ölschläuche anschließen.

Schließen Sie den Ölschlauch gemäß des Diagramms für den Ölschlauchanschluss an. (Dieser Schritt ist sehr wichtig und es erforderlich das Ölschlauchanschluss-Diagramm (Anhang 4) vor dem Betrieb zu verstehen)

Schritt 3: Luftschläuche anschließen.

Das pneumatisches Entriegelungssystem ist nach dem Schema des Luftschlauchanschlusses in Anhang 6 anzuschließen.

Schritt 4: Drähte verbinden.

Schließen Sie die Stromversorgung und die Schnellanschlüsse des Endschalters an.

Schritt 5: Fill with hydraulic oil.

Gießen Sie 16 Liter abriebfestes Hydrauliköl in den Öltank. Der Ölstand muss 10 mm bis 40 mm vom oberen Rand des Tanks entfernt sein. (Sie können mit dem Ölmessstab am Deckel des Tanks messen)

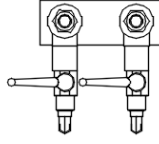
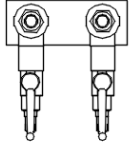
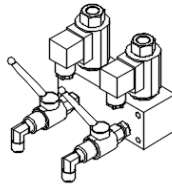
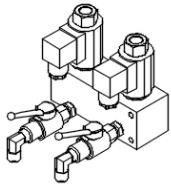
Anmerkung: Da die Fahrgeschwindigkeit der Hebebühne hauptsächlich von der Dichte des Hydrauliköls abhängt, empfehlen wir die Verwendung des Hydrauliköls NO.46, insofern die Durchschnittstemperatur am Standort über 18 Grad Celsius liegt. Für eine Temperatur von unter 18 Grad Celsius, empfehlen wir die Verwendung des Hydrauliköls NO.32.

Schritt 6: Nivellierung

Manuelle Nivellierung der Fahrbahnen der Hauptplattform.

- 1) Schließen Sie das Netzteil an und schalten Sie den Netzschalter auf dem Bedienfeld ein, bis die Kontrollleuchte grün leuchtet.
- 2) Halten Sie den "UP"-Knopf für 30 Sekunden gedrückt. Normalerweise wird mindestens eine der Plattformen nach oben fahren. (Falls dies nicht geschieht und Hebebühne mit einem Dreiphasen-Wechselstrom angeschlossen ist, muss der Bediener die Phasenfolge der Motorverkabelung ändern.)
- 3) Öffnen Sie den Kugelhahn in der Steuereinheit und drücken Sie den "UP"-Knopf um die Höhe zu justieren und die eine Plattform mit der anderen anzugleichen.
- 4) Schließen Sie den Kugelhahn.
- 5) Wiederholen Sie den Nivellierungsvorgang, falls die Plattformen noch nicht synchronisiert sind.

Manuelles Nivellieren der Radfreiheber



a. ball valve open

b. ball valve closed

- 1) Stellen Sie den Optionsschalter am Bedienfeld auf die Position "Radfreiheber".
- 2) Open the manual ball valve for the " Jack" on the hydraulic block in the control unit.
- 3) Drücken Sie den "UP"-Knopf, bis beide Plattformen der Hebebühne ganz nach oben gehen, um die Luft in den Zylindern abzulassen.
- 4) Schließen Sie den Kugelhahn.
- 5) Drücken Sie den "DOWN I" Knopf, bis sich der Radfreiheber in die unterste Position absenkt.

Drücken Sie zur Überprüfung die Aufwärtstaste. Die Radfreiheber sollten bei diesem Schritt synchronisiert sein.

WENN NICHT MÖGLICH, DANN...

Öffnen Sie den Kugelhahn erneut und drücken Sie den "UP"-Knopf.

Hören Sie auf zu drücken, wenn die beiden Plattformen sich auf der selben Höhe befinden.

Schließen Sie den Kugelhahn.

Drücken Sie erneut den "UP"-Knopf um die Synchronisation zu überprüfen.

3.4 Nach der Installation zu prüfende Punkte.

S/N	Checkliste	JA	NO
1	Sind beide Plattformen mit derselben Höhe eingestellt?		
2	Sind die Ölschläuche fest angeschlossen?		
3	Sind alle elektrischen Anschlüsse korrekt?		
4	Sind die Ventile des Pumpenaggregats öldicht?		

BEDIENUNGSANLEITUNG

4.1 Vorsichtsmaßnahmen

4.1.1 Prüfen Sie alle Ölschlauchverbindungen. Wenn keine Lecks vorhanden sind, kann die Hebebühne in Betrieb genommen werden.

4.1.2 Die Hebebühne darf nicht benutzt werden, wenn dessen Sicherheitsvorrichtung versagen.

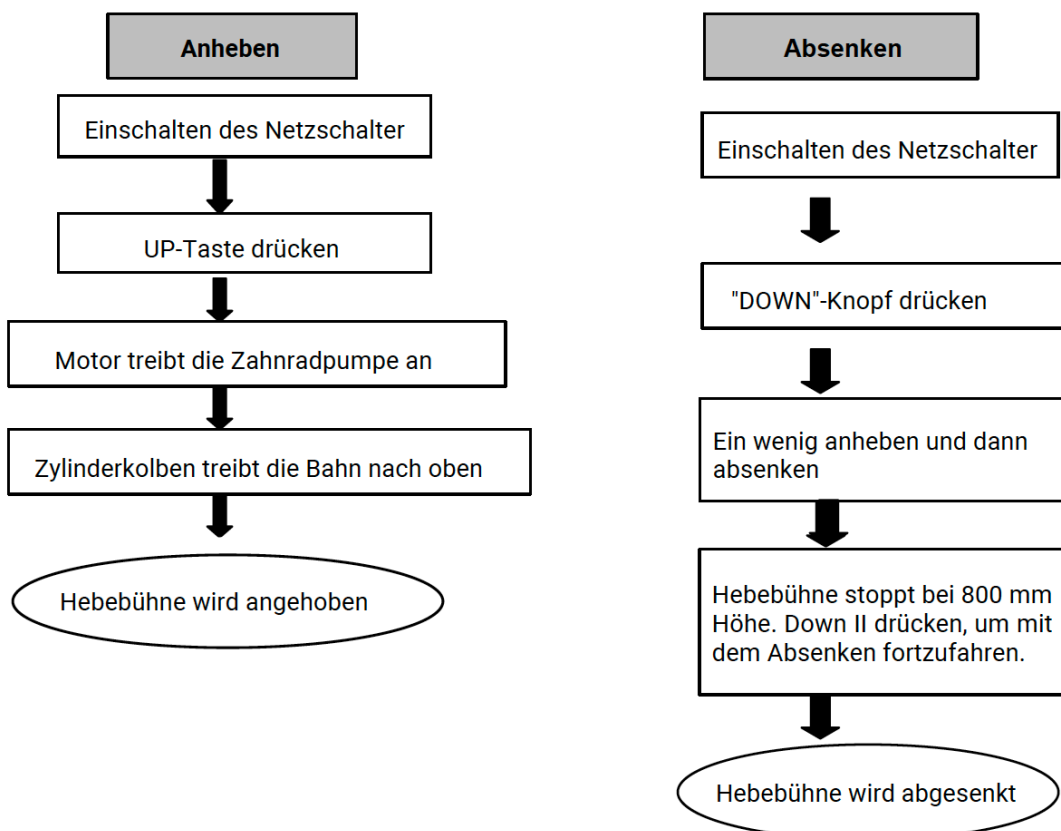
4.1.3 Das Fahrzeug darf nicht angehoben oder abgesenkt werden, wenn sich der Schwerpunkt nicht in der Mitte der Plattformen befindet. Wir übernehmen keine Verantwortung für die daraus resultierenden Folgen.

4.1.4 Das Bedienungspersonal und andere betroffene Personen sollten sich während des Hebe- und Senkvorgangs in dem Sicherheitsbereich aufhalten

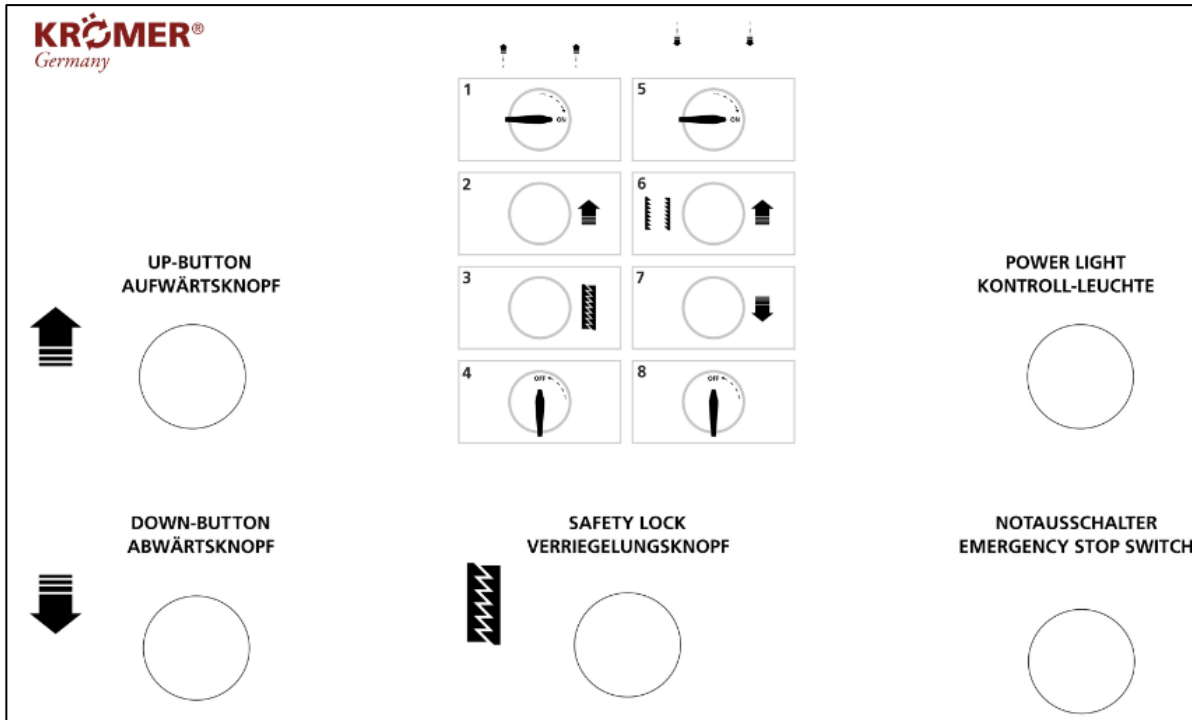
4.1.5 Wenn die Plattformen auf die gewünschte Höhe angehoben worden sind, schalten Sie den Strom sofort ab, um Fehlbedienungen durch Unbeteiligte zu vermeiden.

4.1.6. Vergewissern Sie sich, dass die Sicherheitsverriegelung der Hebebühne eingerastet ist, bevor Sie unter dem Fahrzeug arbeiten, und dass sich während des Hebe- und Senkvorgangs keine Personen unter dem Fahrzeug befinden.

4.2 Ablaufdiagramm für den Betrieb



4.3 Betriebsanleitung



Anheben der Hebebühne

1. Vergewissern Sie sich vor der Inbetriebnahme, dass Sie die Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben.
2. Fahren und parken Sie das Fahrzeug auf die Mitte der beiden Plattformen.
3. Drücken Sie den Aufwärtsknopf (UP-Button) auf dem Bedienfeld, um das Fahrzeug etwas höher vom Boden anzuheben und überprüfen Sie erneut, ob das Fahrzeug in einer sicheren Position ist.
4. Nachdem das Fahrzeug auf die gewünschte Höhe angehoben wurde, muss der Verriegelungsknopf (LOCK) gedrückt werden, um die mechanische Sicherheitsverriegelung zu aktivieren. Danach drücken Sie den Hauptschalter ("POWER SWITCH") und überprüfen Sie erneut die Stabilität, vor Wartungs- und Reparaturarbeiten durchgeführt werden.

Absenken der Hebebühne

1. Einschalten.
2. Drücken Sie den Abwärtsknopf (DOWN-Button), um die Hebebühne abzusenken. Das Absenken wird gestoppt, wenn der Abstand zwischen den Plattformen und dem Boden 500 mm erreicht hat.
3. Drücken Sie den Abwärtsknopf (DOWN-Button) nochmals, um das Absenken der Plattformen fortzusetzen. Solange Sie nicht aufhören, die Taste "DOWN II" zu drücken, ertönt ein alarmierendes Summen.
4. Fahrzeug wegfahren.

FEHLERBEHEBUNG

ACHTUNG: Wenn Sie das Problem nicht beheben können, zögern sie keinen Falls uns um Hilfe zu bitten. Wir werden so schnell wie möglich versuchen Ihnen weiterzuhelfen. Übrigens können Probleme schneller beurteilt und gelöst werden, wenn Sie uns Bilder und konkretere Details zur Verfügung stellen könnten.

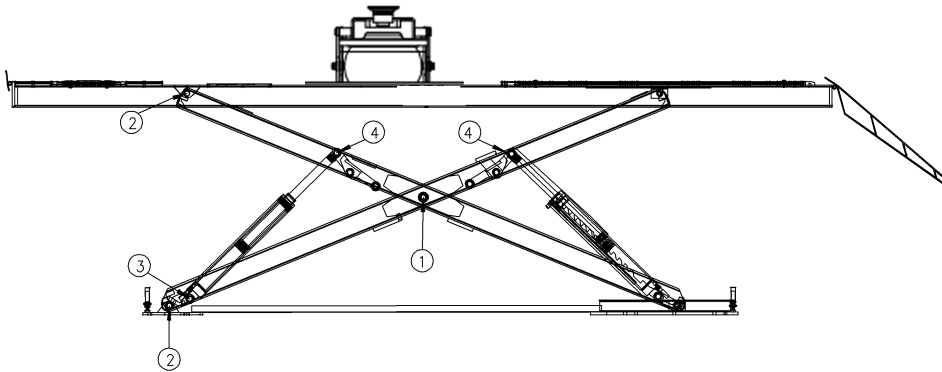
Problem	Ursache	Lösung
Motor läuft nicht und Bühne lässt sich nicht anheben	Die Kabelverbindung ist lose.	Verbindung prüfen und sicherstellen.
	Der Motor ist angebrannt.	Motor ersetzen.
	Der Endschalter ist beschädigt oder die Kabelverbindung ist lose.	Anschließen oder Einstellen des Endschalters oder tauschen Sie ihn aus.
Motor läuft, Bühne lässt sich aber nicht anheben	Der Motor läuft im Rückwärtsgang.	Überprüfen Sie die Kabelverbindung.
	Das Überlaufventil ist lose oder klemmt.	Reinigen Sie es oder passen Sie es an.
	Die Hydraulikpumpe ist beschädigt.	Pumpe ersetzen.
	Der Ölstand ist zu niedrig.	Öl hinzufügen.
	Abgelöster oder abgefallener Ölschlauch.	Ziehen Sie ihn fest.
	Lockere oder verklemmte Sicherheitsraste.	Reinigen oder justieren Sie es.
	Laufrichtung Motor entspricht nicht dem Strom.	Phasenwechsel
Plattformen senken nach dem Anheben langsam ab	Der Ölschlauch ist undicht.	Überprüfen oder ersetzen Sie ihn.
	Der Hydraulikzylinder ist nicht angezogen.	Ersetzen Sie die Dichtung.
	Ein einzelnes Ventil ist undicht.	Reinigen oder ersetzen.
	Das Überlaufventil (overflow valve) ist undicht.	Reinigen oder ersetzen.
	Ablassventil leaks.	Reinigen oder ersetzen.
Zu langsames Anheben	Der Ölfilter ist verstopft.	Reinigen oder ersetzen.
	Der Ölstand ist zu niedrig.	Öl hinzufügen.
	Das Überlaufventil ist nicht in der richtigen Position eingestellt.	Position neu einstellen.
	Das Hydrauliköl ist zu heiß (über 45°).	Wechseln Sie das Öl.
	Die Dichtung des Zylinders ist abgenutzt.	Ersetzen Sie die Dichtung.
Zu langsames Absenken	Das Absenkventil an der hydr. Pumpe klemmt.	Reinigen oder ersetzen.
	Das Hydrauliköl ist verschmutzt.	Wechseln Sie das Öl.
	Das Rückschlagventil an hydr. Pumpe klemmt.	Ventil reinigen.
	Der Ölschlauch ist eingeklemmt.	Ersetzen Sie den Ölschlauch.

WARTUNG

Es wird empfohlen, das Hydrauliköl drei Monate nach der ersten Inbetriebnahme zu wechseln. Danach muss der Wechsel nur einmal pro Jahr vorgenommen werden, um die Lebensdauer der Pumpe zu verlängern.

Eine einfache und kostengünstige Routinewartungen können sicherstellen, dass die Hebebühne ordnungsgemäß funktioniert. Im Folgenden sind die Anforderungen für die regelmäßige Wartung aufgeführt:

Folgende Teile müssen eingeschmiert werden:



S/N	Name
1	Bolzen Mittelachse
2	Bolzen Laufrolle
3	Lagerbolzen
4	Bolzen Hydraulikzylinder

6.1 Tägliche Kontrolle vor dem Betrieb

Der Benutzer muss eine tägliche Kontrolle/Kontrollwartung durchführen. Die tägliche Überprüfung des Sicherheitssystems ist sehr wichtig, da es Zeit spart und vor großen Verlusten, Verletzungen und Unfällen präventiert.

- Prüfen Sie, ob der Ölschlauch gut angeschlossen ist. Es darf kein Leck vorhanden sein!
- Überprüfen Sie die elektrischen Anschlüsse und stellen Sie sicher, dass alle Anschlüsse in einem gutem Zustand sind.
- Prüfen Sie, ob die Spaltanker gut befestigt sind.
- Prüfen Sie, ob die Sicherheitszähne und der Sicherheitsrasten gut zusammenpassen oder nicht.

6.2 Wöchentliche Kontrollpunkte

- Überprüfen Sie die Mobilität der beweglichen Teile.
- Überprüfen Sie die Funktionstüchtigkeit der Sicherheitsteile.
- Prüfen Sie den Ölstand im Öltank. Der Ölstand ist ausreichend, wenn die Hebebühne in die höchste Position angehoben werden kann. Andernfalls ist zu wenig Öl vorhanden.
- Prüfen Sie, ob der Spaltanker gut befestigt ist.

6.3 Monatliche Kontrollpunkte

- Prüfen Sie, ob die Spaltanker gut befestigt sind.
- Prüfen Sie die Dichtungen des Hydrauliksystems und schrauben Sie die Verbindungen fest, falls sie undicht sind.
- Überprüfen Sie die Schmierung und den Verschleißzustand der beweglichen Teile.

6.4 Jährliche Kontrollpunkte

- Leeren Sie den Öltank und prüfen Sie die Qualität des Hydrauliköls.
- Waschen und reinigen Sie den Ölfilter.

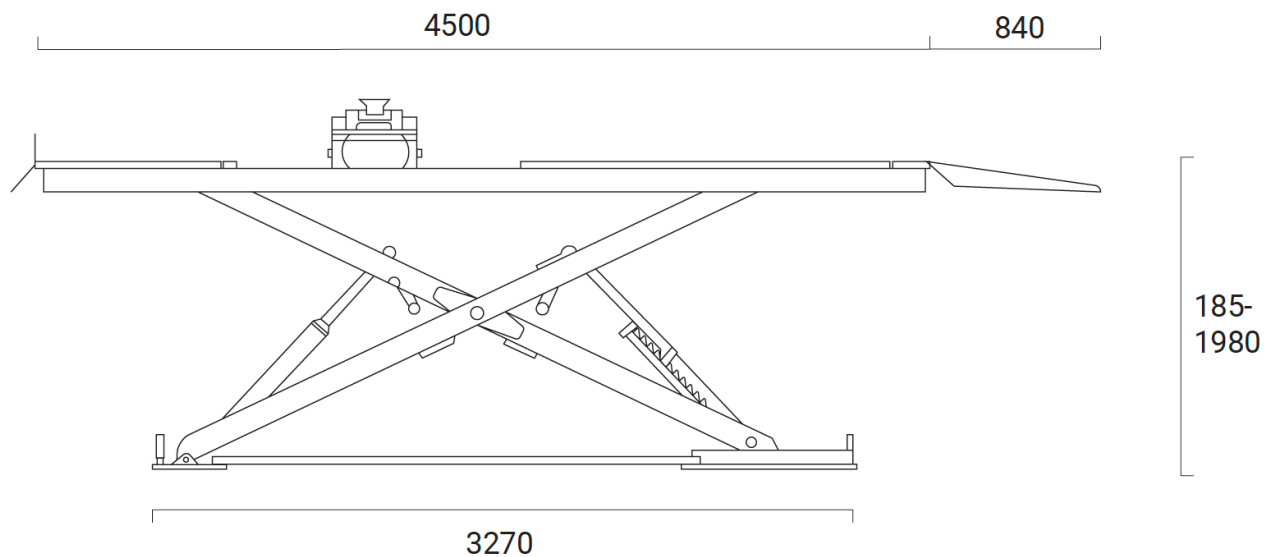
Wenn die Benutzer die oben genannten Wartungsanforderungen strikt befolgen, bleibt die Hebebühne in einem guten Betriebszustand und Unfälle können weitgehend vermieden werden.

ANHÄNGE

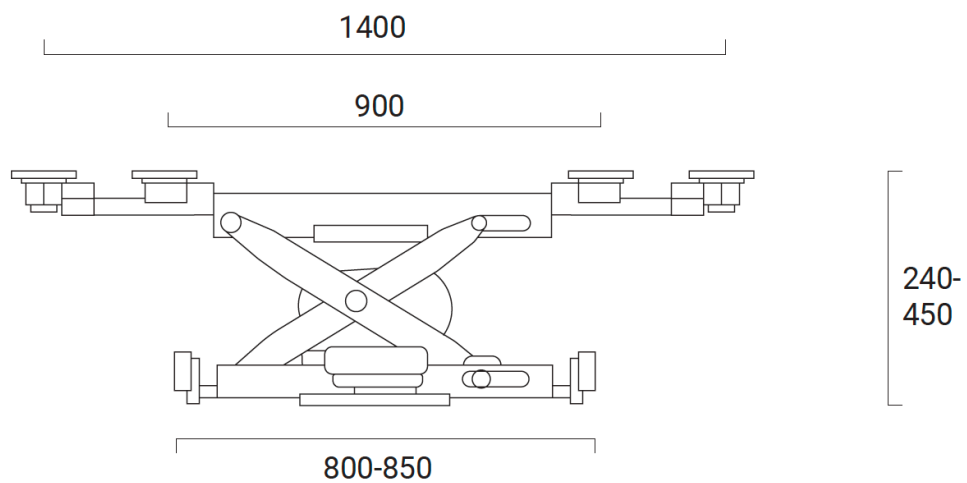
Anhang 1, Packliste der gesamten Hebebühne

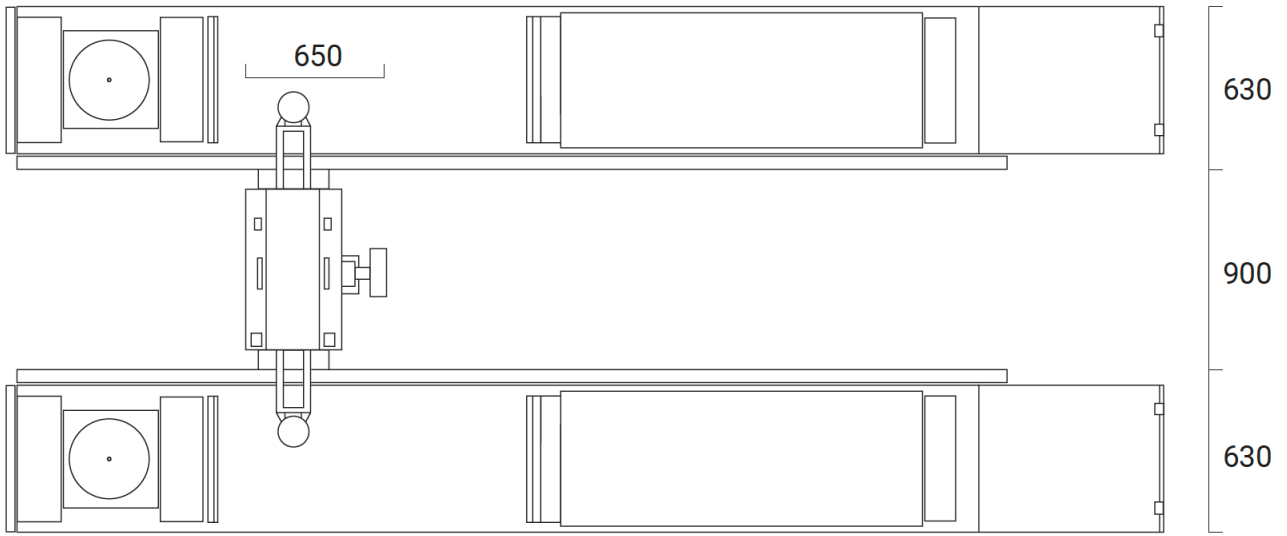
S/N	Name	Stk
1	XX90 Scherenhebebühne	1
2	Spreizbolzen M16*120	12
3	Bedienpult	1

Anhang 2, Technische Zeichnungen

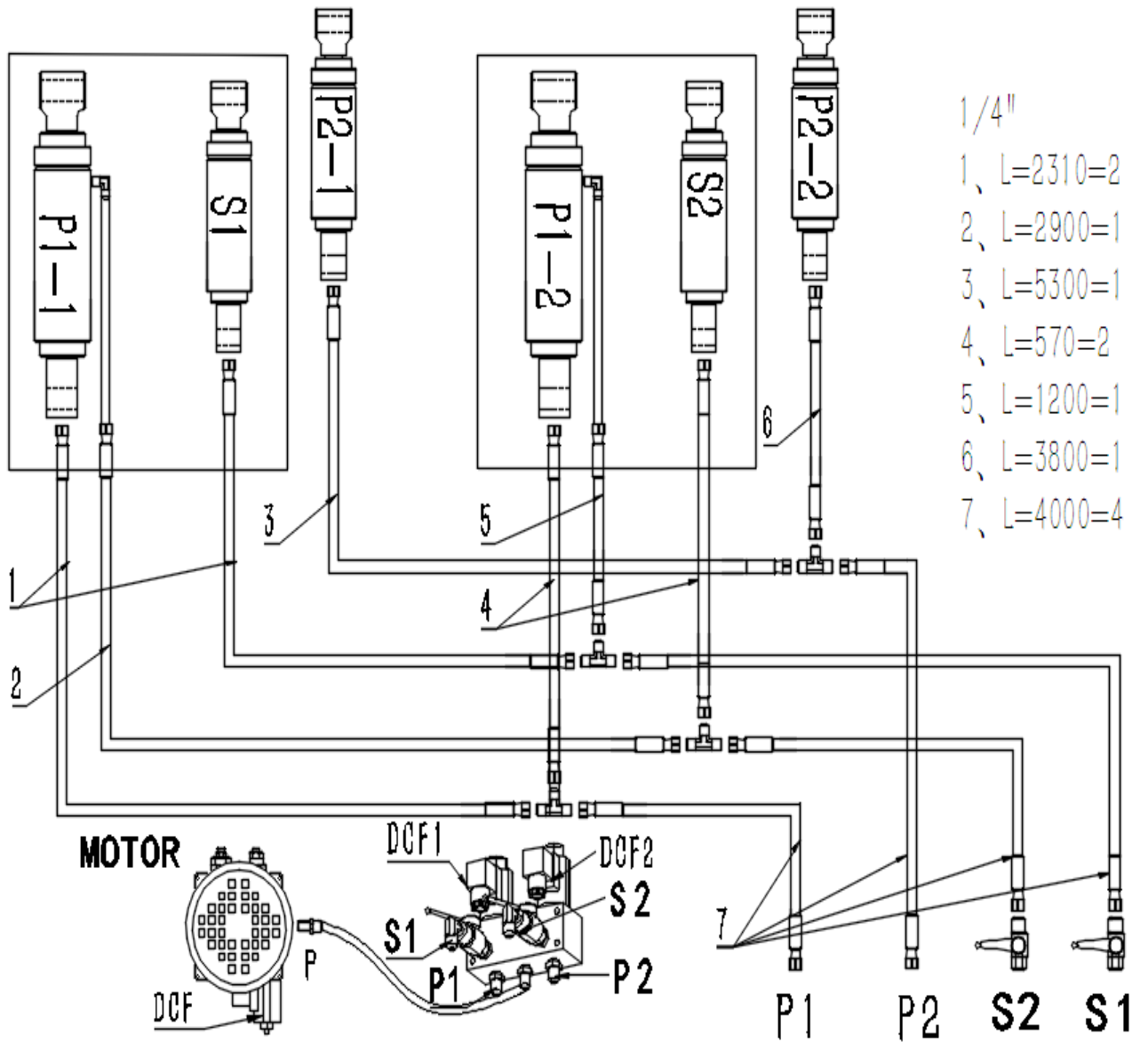


Achsfreiheber:

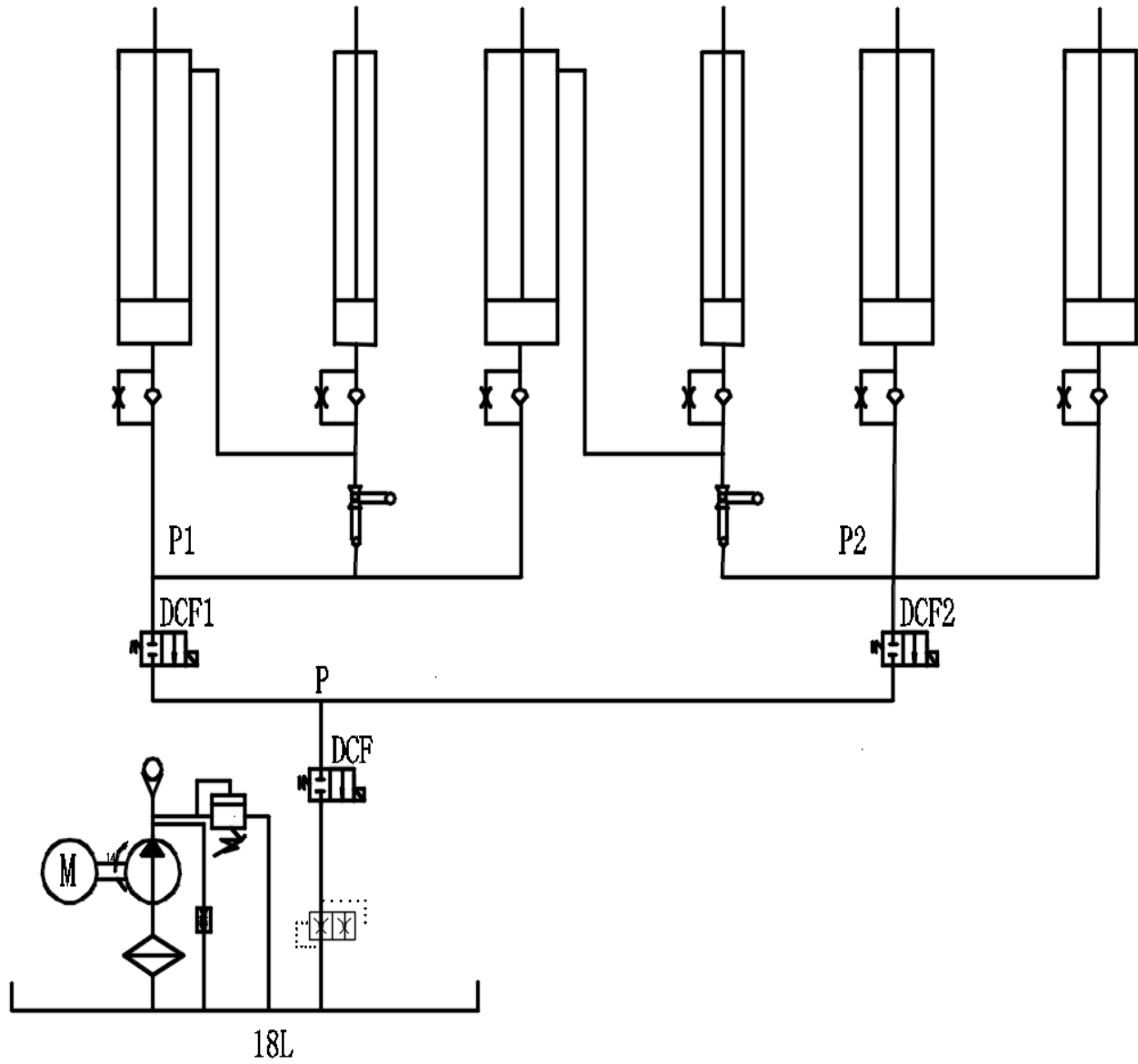




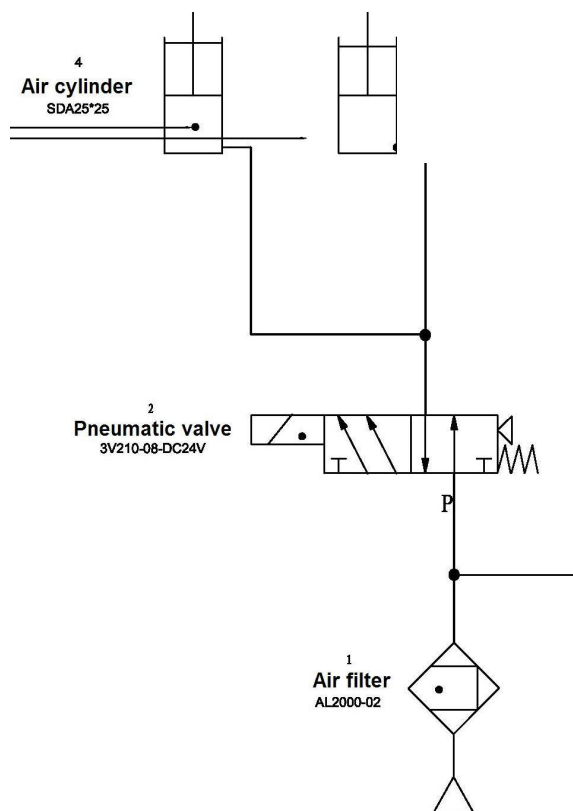
Anhang 4, Schema für den Ölschlauchanschluss



Anhang 5, Hydraulischer Schaltplan



Anhang 6, Schema Anschluss der Druckluft für die Verriegelung



Anhang 7, Schaltplan

PLC-Parametereinstellungen

PLC-Programmierung:

Einstellen --H7-L1-CLN-002.0-OPN-190.0-COU-001

H7-L2-CLN-190.0-OPN-190.0-COU-001

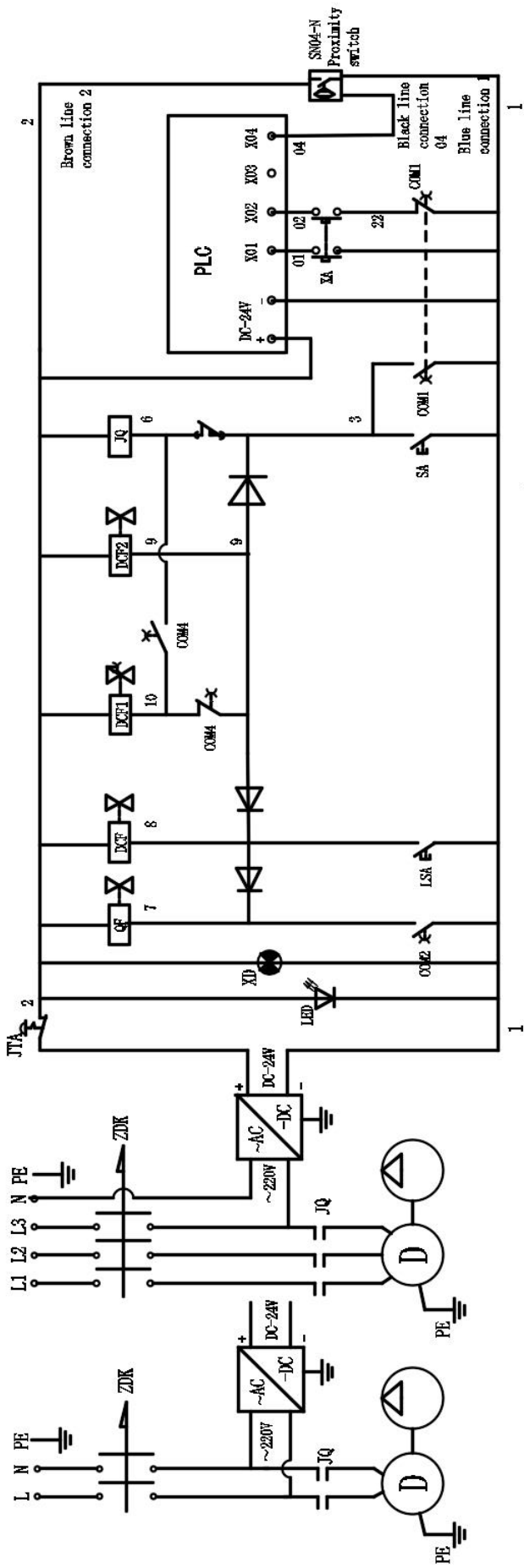
H7-L3-CLN-0.0-OPN-00.0-COU-001

H7-L4-CLN-999.9-OPN-999.9-COU-001

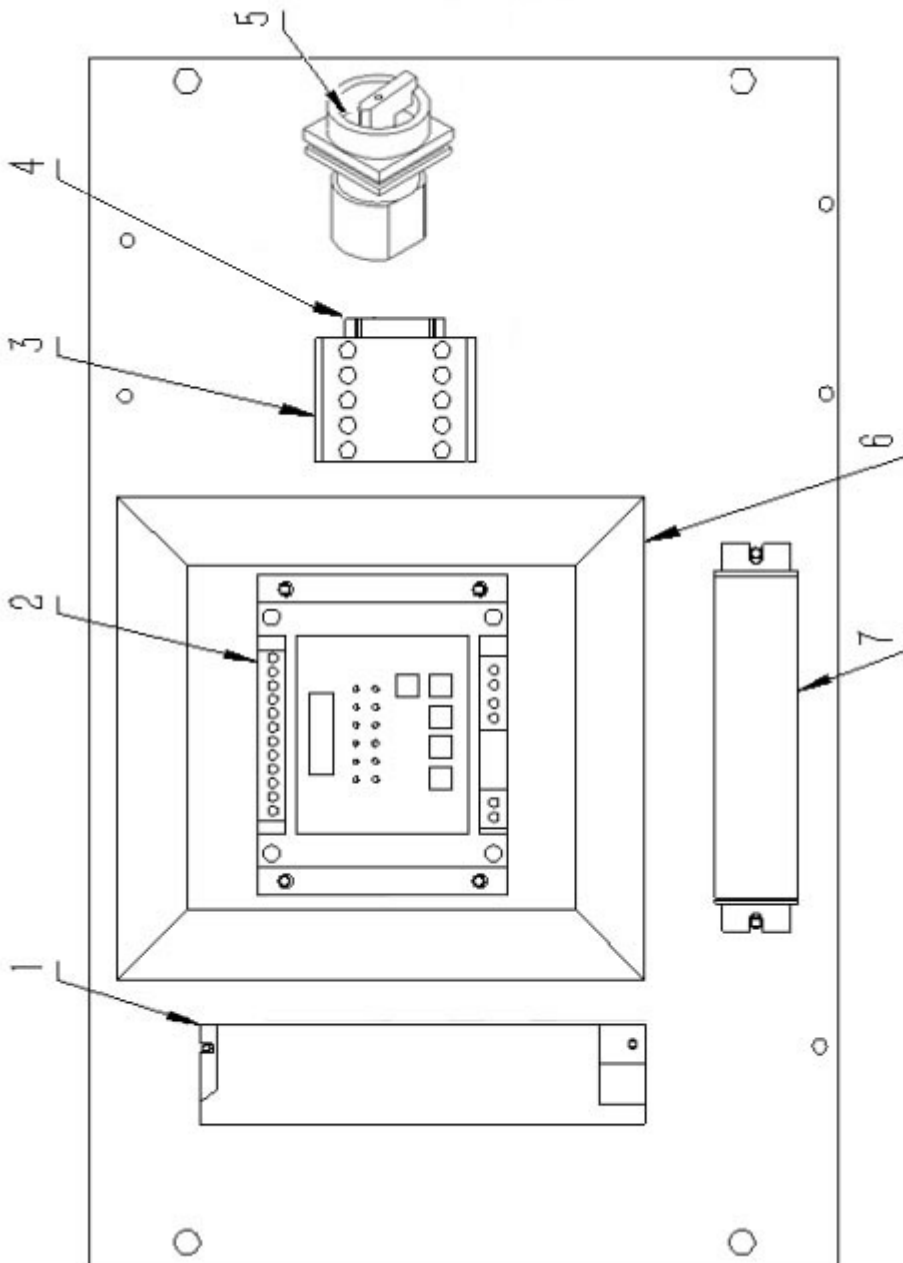
Verkabelung der Hauptschalter:

SN04-N (NPN) Brown is connected to No. 2, blue is connected to No. 1, and black is connected to No. 04.

Elektrischer Schaltplan der Hebebühne

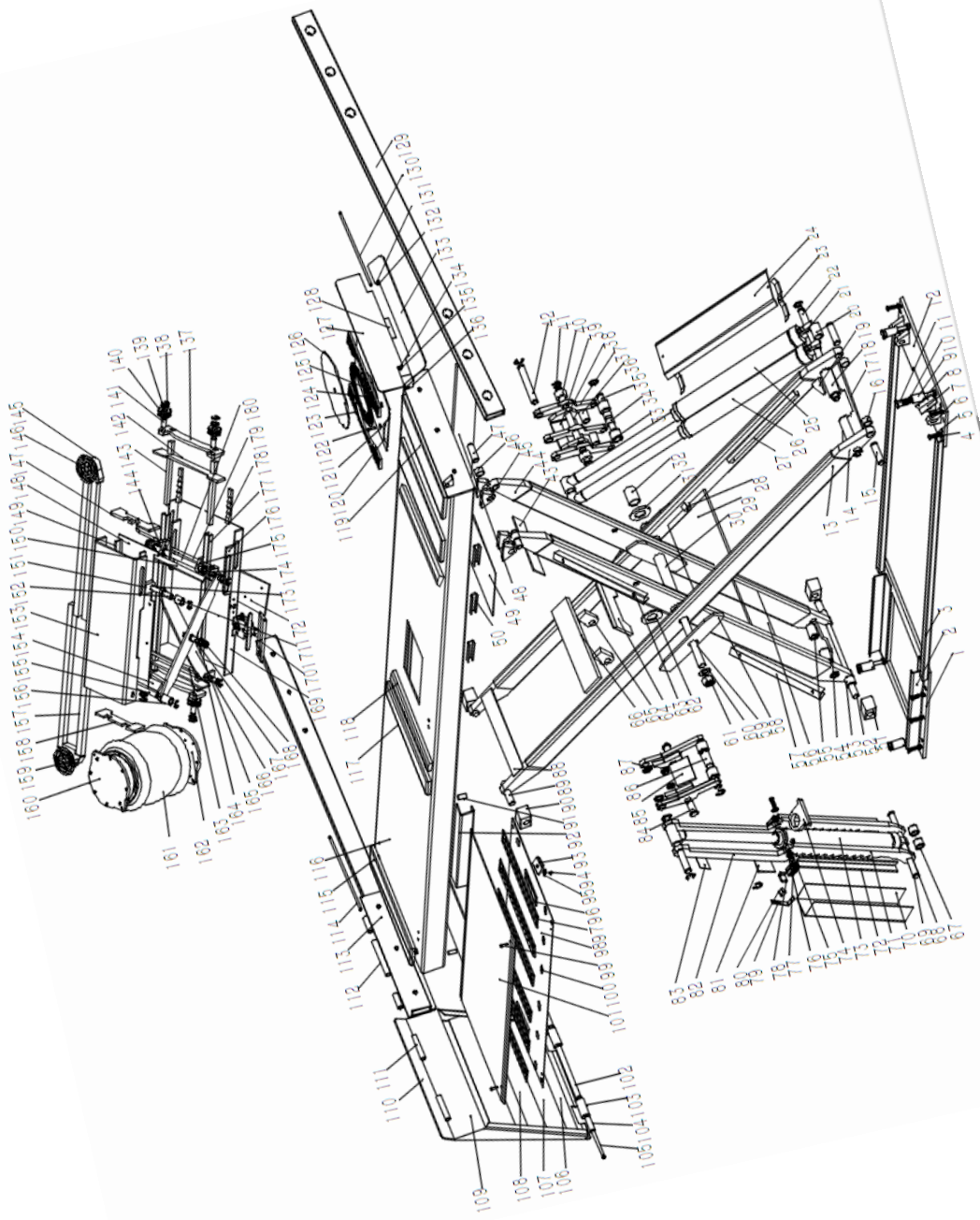


220V main circuit And pumping station power supply	120VA/24V switch power supply	380V main circuit And pumping station power supply	120VA/24V switch power supply	auxiliary power supply stop switch	Pneumatic unlock solenoid valve	Pneumatic locking solenoid valve	Front and rear two sets of cylinder solenoid valve control	for up control	Down control	Double master cylinder and auxiliary cylinder Solenoid valve DCF1 locking control
--	-------------------------------------	--	-------------------------------------	--	--	---	--	----------------	--------------	--



- 1. 50VA/24V DC-Stromversorgung
- 2. PLC-Steuerung / SPS Steuerung
- 3. Motorschütz
- 4. Einbauöffnung
- 5. Hauptschalter
- 6. Kabelkanal
- 7. Klemmbord für die Elektrik

Anhang 8, Technische Explosions-Zeichnung – Einzelteile der Hebebühne



Ersatzteilliste – elektrische Teile

S/N	Name	Spec.	Qty	Pic
1	Notausschalter	Y090-11ZS/red	1	
2	Aufwärtsknopf UP-Button	LAY5s-BE101/DC24V	2	
3	Abwärtsknopf DOWN-Button	LAY5s-BE101/DC24V	1	
4	Kontrollleuchte/ Leistungsanzeige	AD17-22G-AC24	1	
5	DC Netzteil	120VA/24V	1	
6	PLC Steuerung		1	
7	Motorschütz/ AC Controller	LP1K0901BD 9A DC24V	1	
8	Netzhauptschalter	JFD11-25	1	
9	Einbau-Schlitz/-öffnung	Length 100	1	
10	Elektro-Klemmleiste	25 way/15A	1	
11	Druckluftsteuereinheit	3V210-08/DC24	2	
12	Druckluftsieb	G1/8"	2	
13	Druckluftverbindung L-Stück	G1/4"	4	
14	Schraube	G1/4"	2	

S/N	Name	Spec.	Qty	Pic
15	Schutzspule	φ15	2	
16	Endschalter	ME8112	1	
17	Wasserabscheider	AFR2000	1	
18	Sicherungs-Diode	3A/1000V	3	
19	LED Lampe	L=1000/15W	2	
20	Druckluftzylinder	SDA20X30	2	
21	Lichtschanke	SN04-N	1	
22	Fernbedienung (optional)		1	