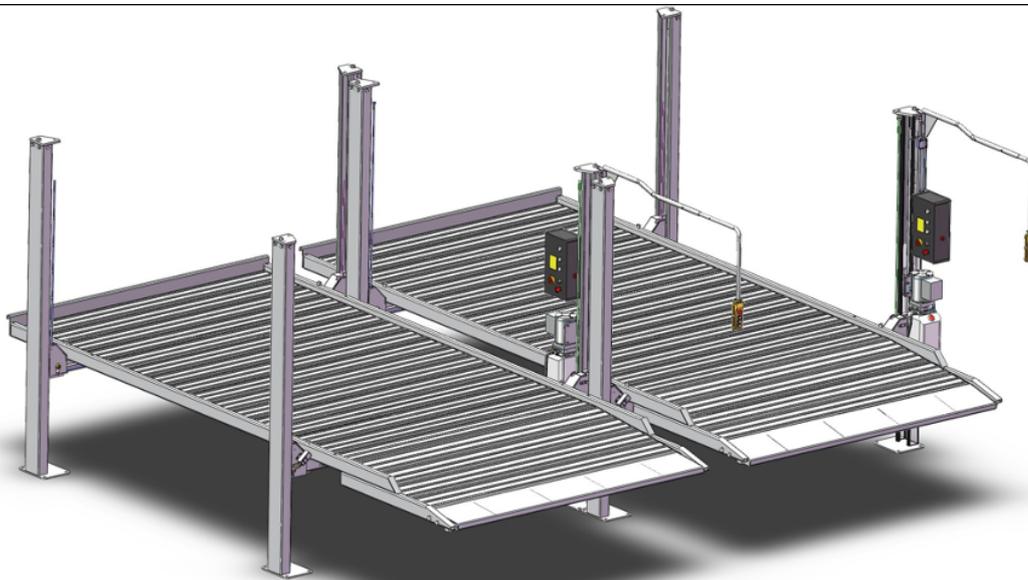


4-Säulen Hebebühne „Siegen“ FP28

Anleitung zur Installation/Aufbau



Die Anleitung bezieht sich auf den Zusammenbau von 2 Stück 4-Säulen Hebebühnen FP28. Es besteht aber auch die Möglichkeit nur eine FP28 4-Säulen Hebebühne aufzubauen.

Wir möchten Sie bitten, die Anleitung zum Betrieb und Wartung der Scherenhebebühnen sorgfältig durchzulesen, bevor Sie die Anlage in Betrieb nehmen. Gleichzeitig verweisen wir darauf, dass es sich um Angaben handelt, die nicht rechtsverbindlich sind und von uns jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden können.



Lesen Sie vor Beginn der Installation die Sicherheitshinweise der Hauptanleitung gründlich durch.

Besondere Anmerkung

▲ Der Versandprozess führte zu Schäden an der Ausrüstung, da der Käufer Ansprüche gegenüber der Transporteinheit geltend machte.

▲ Design und Herstellung unter Berücksichtigung der Sicherheitsleistung. Aber auch eine richtige Schulung und eine sorgfältige Bedienung können die Sicherheit erhöhen. Ohne das Handbuch zu lesen, darf der Bediener das Gerät nicht reparieren.

▲ Um die Anforderungen des Motortypschildes an Leistung und aktuellen Status zu ermitteln, muss ein professionell qualifizierter Elektriker für den elektrischen Anschluss zuständig sein.

▲ Um die Lebenssicherheit zu gewährleisten und einen Stromschlagunfall zu vermeiden, ist eine zuverlässige Erdung aller Erdungen sicherzustellen.

▲ Der Zorn der lokalen Struktur der Produktverbesserung ohne Vorankündigung. Es besteht keine Verpflichtung, über frühere Verkäufe des Produkts zu informieren.

▲ Bitte lesen und füllen Sie die letzte Seite dieses Handbuchs, senden Sie die Garantiekarte und das Feedback an den Händler und das Unternehmen zu Protokollzwecken zu. Für die Bereitstellung einer der Grundlagen des Kundendienstes. Ansonsten gilt dies als Verzicht auf das Recht, die gleichen Dienste auf eigenes Risiko in Anspruch zu nehmen.

▲ Soll die Last um mehr als das Nennabhebegewicht (3,6 Tonnen) erhöhen.

Inhaltsverzeichnis

Geräteleistung.....
Die Grundparameter.....
Geräteabmessungen.....
Die Installation des Gerätes.....
Debuggen des Gerätes.....
Wartung und Inspektion der Ausrüstung.....
Einzelteile des Gerätes in Explosionszeichnung und Bauplan.....
Ausrüstung des hydraulischen Systems und elektrische Komponenten.....
Gängige Methode zur Fehlerbehebung.....

Geräteleistung

- Doppelter Parklift, schönes Aussehen, platzsparend
- Hydraulikzylinderantrieb, Seilantrieb, ruhige Arbeitsumgebung.
- Mechanische Sicherheitsverriegelung, die jede Arbeit in der gewünschten Höhe sicher und zuverlässig ausführen kann.
- Die Ebenheit der Betonplatte in der verriegelten Position kann angepasst werden, um den Anforderungen einer präzisen Radausrichtung gerecht zu werden.

Die Grundparameter

1. Ein Nennhubgewicht: 8000 lb (3600 kg).
2. Hubhöhe: 1987 mm
3. Mindesthöhe: 189 mm.
4. Landebahnlänge: 5000 mm.
6. Die Landebahnbreite: 2212 mm
7. Stromversorgung: entsprechend den Anforderungen des Kunden

Geräteabmessung

Überprüfen Sie (FIG1, FIG2, FIG3)

Die Installation des Gerätes

Der erste Schritt: Standortauswahl

Beachten Sie vor der Installation des neuen Aufzugs Folgendes:

- (1) Der Standort des Aufzugs ist entsprechend der Entwurfs- und Planungsanforderungen des gesamten Plans so weit wie möglich so zu platzieren, dass ausreichend Platz vorhanden ist.
- (2) Bestimmen Sie anhand der Fundamentgröße in Abbildung 1 den Installationsort und führen Sie den Strich durch.
- (3) Stellen Sie sicher, dass der Boden keine Mängel aufweist, um eine Betonfestigkeit von 3000 psi (2,1 kg/mm²) sicherzustellen.
- (4) Öffnen Sie den Karton, um zu überprüfen, ob Teile fehlen und Transportschäden vorliegen. Laut Packliste erforderlich.

Schritt 2: Säule und Träger verbinden (Z-1, Z-2). Montieren Sie die obere Säulenabdeckung und verriegeln Sie die Leiter. Lassen Sie dann den Sicherheitshaken in das quadratische Loch der Verriegelungsleiter fallen (Z-2, Z-2-1, Z-2). 2) 。

Schritt 3: Träger und Landebahn verbinden. (Z-3, Z-3-1, Z-3-2)。

Schritt 4: Steuerkasten, Antriebseinheit, Fahrschalter, Betätigungshebel und Ölschlauch installieren (Z-4, Z-4-1, Z-4-2, Z-4-3).

Schritt 5: Installieren Sie die Berührungsplatte des Endschalters und schützen Sie die Abdeckung (Z-5, Z-5-1).

Schritt 6: Längsträger montieren, Rampe hochfahren, Laufplatte stoppen. (Z-6, Z-6-1, Z-6-2, Z-6-3)

Schritt 7: Installieren Sie die mittlere verzinkte Platte (Z-7, Z-7-1).

Schritt 8: Die Stromversorgung gemäß den Anforderungen auf dem Typenschild des Motors herstellen und Hydrauliköl hinzufügen.

Schritt 9: Joggen Sie nach oben und achten Sie auf die korrekte Seilposition. Entlasten Sie die Stütze unter der Landebahn, um die Landebahn auf den tiefsten Punkt zu senken, und stellen Sie die Spannung des Drahtseils einstimmig ein.

Schritt 10: Passen Sie die Position zwischen den Stützenkomponenten und den Trägern an. Erfordert das Gleitbrett, das der Säule am nächsten liegt. Eiseneinsätze zur Anpassung der vertikalen Säule und der Grundebene. Schraubenloch bohren und Schraube festziehen.

Schritt 11: Passen Sie die Ebenheit der Landebahn an. Auf eine Höhe aufsteigen. Messen Sie den Füllstand, wenn eine Anpassung erforderlich ist.

Mutter auf die gewünschte Position einstellen. Dann verriegeln.

Schritt 12: Alle Etiketten aufkleben und fertigstellen.

Debuggen des Gerätes

☞ Hydraulikstation zum Befüllen des Tanks mit Drucköl N32 oder N46

☞ Um den Startknopf zu bewegen, so dass sich der Laufbahnrahmen anhebt, entfernen Sie den Stützrahmen. Achten Sie beim ersten Joggen besonders darauf, ob das Seil in der Umarmung eines runden Tanks liegt und die Position korrekt ist.

☞ Drücken Sie im entriegelten Zustand die Abwärtstaste zum Anheben, um zu beobachten, wie der Sicherheitshaken das quadratische Loch der Verriegelungsleiter wirksam entriegeln kann

☞ Senken Sie das Laufschiengestell in die unterste Position und stellen Sie die Muttern an den vier Drahtseilen so ein, dass die Spannung gleich ist.

☞ Führen Sie zweimal einen Leerlauftest nach oben und unten durch und prüfen Sie, ob jedes Teil ordnungsgemäß funktioniert. Die Zuverlässigkeit der Start- und Landebahnsperre wird überprüft und es werden mehrere Male erneut am Fahrzeug angebracht, um zu überprüfen, ob das Hydrauliksystem ordnungsgemäß funktioniert.

Besonders wichtig ist

▲ Auf der Landebahn geparkte Fahrzeuge bremsen und bremsen den Reifen.

▲ Achten Sie beim Heben und Senken von Fahrzeugen darauf, dass Personen und Dinge in der Nähe Abstand halten und sich nicht in der Nähe der Hebebühne befinden.

▲ Die Installation mit vier Säulen sollte senkrecht zur Grundebene erfolgen, da sonst die Verwendung gefährlich ist!

▲ Vor dem Vorgang muss der erste Aktionspunkt leicht angehoben werden, damit der Verriegelungsblock das quadratische Loch der Hebestange verlässt, um abzusenken. Andernfalls kann es zu Schäden am Steuermechanismus kommen

Wartung und Inspektion der Ausrüstung

Regelmäßige Wartung und Inspektion

1. Arbeitsplatz eines Einsatzes zur Überprüfung der Sicherheitsverriegelung
2. Überprüfen Sie die Sicherheitsverriegelung und entriegeln Sie die Hubstange und das Vorhängeschloss
3. Überprüfen Sie die Drahtseilverbindungen – sie sind verbogen, gebrochen oder locker.
4. Überprüfen Sie die Drahtseilverbindungen – sie sind verbogen, gebrochen oder locker.
5. Überprüfen Sie den Verschleiß des Drahtseilhebevorgangs.
6. Überprüfen Sie, ob alle Halterungsverbindungen zuverlässig sind.
7. Überprüfen Sie alle Bolzen, Muttern und Schraubverbindungen – wenn Sie feststellen, dass sie locker sind, müssen Sie sie sofort festziehen
8. Überprüfen Sie Kabel und Schalter auf Beschädigungen.
9. Prüfen Sie die Festigkeit der Spreizdübel rund um das Fundament.
10. Nachdem die Hebebühne in Betrieb genommen wurde, muss die Pistole mindestens einmal im Jahr oder in regelmäßigen Abständen mit Öl auf die Seilachse geschmiert werden

Wochentliche Wartung und Inspektion

1. Überprüfen Sie die Festigkeit der Schrauben und lockern Sie die Verbindungen und ziehen Sie sie sofort fest
2. Überprüfen Sie die Füllschraube rund um die Fundamentfestigkeit
3. Überprüfen Sie den Flüssigkeitsstand des Hydrauliköls
4. Überprüfen Sie lose Bolzen, Muttern und Schrauben und ziehen Sie diese fest
5. Überprüfen Sie, ob alles rundherum umschlungen ist, und umschließen Sie die Achse mit

Monatliche Wartung und Inspektion

1. Schmieren Sie das Kabelrad und die Kabelachse
2. Überprüfen Sie den Verschleiß des Drahtseils. Bei starker Abnutzung muss das Seil sofort ersetzt werden
3. Ersetzen Sie das Hydrauliköl.

Einzelteile des Gerätes und Bauplan

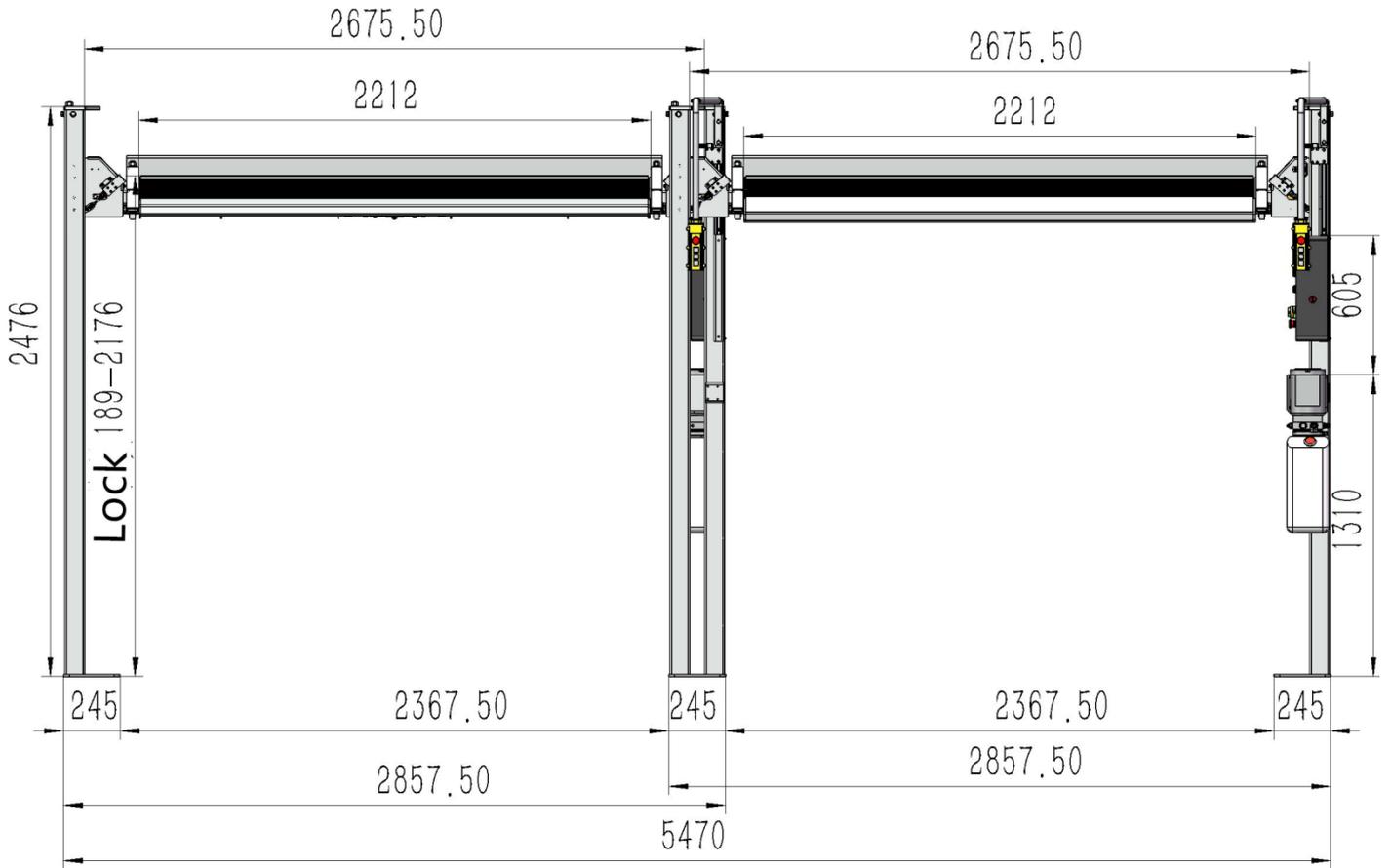


Bild 1

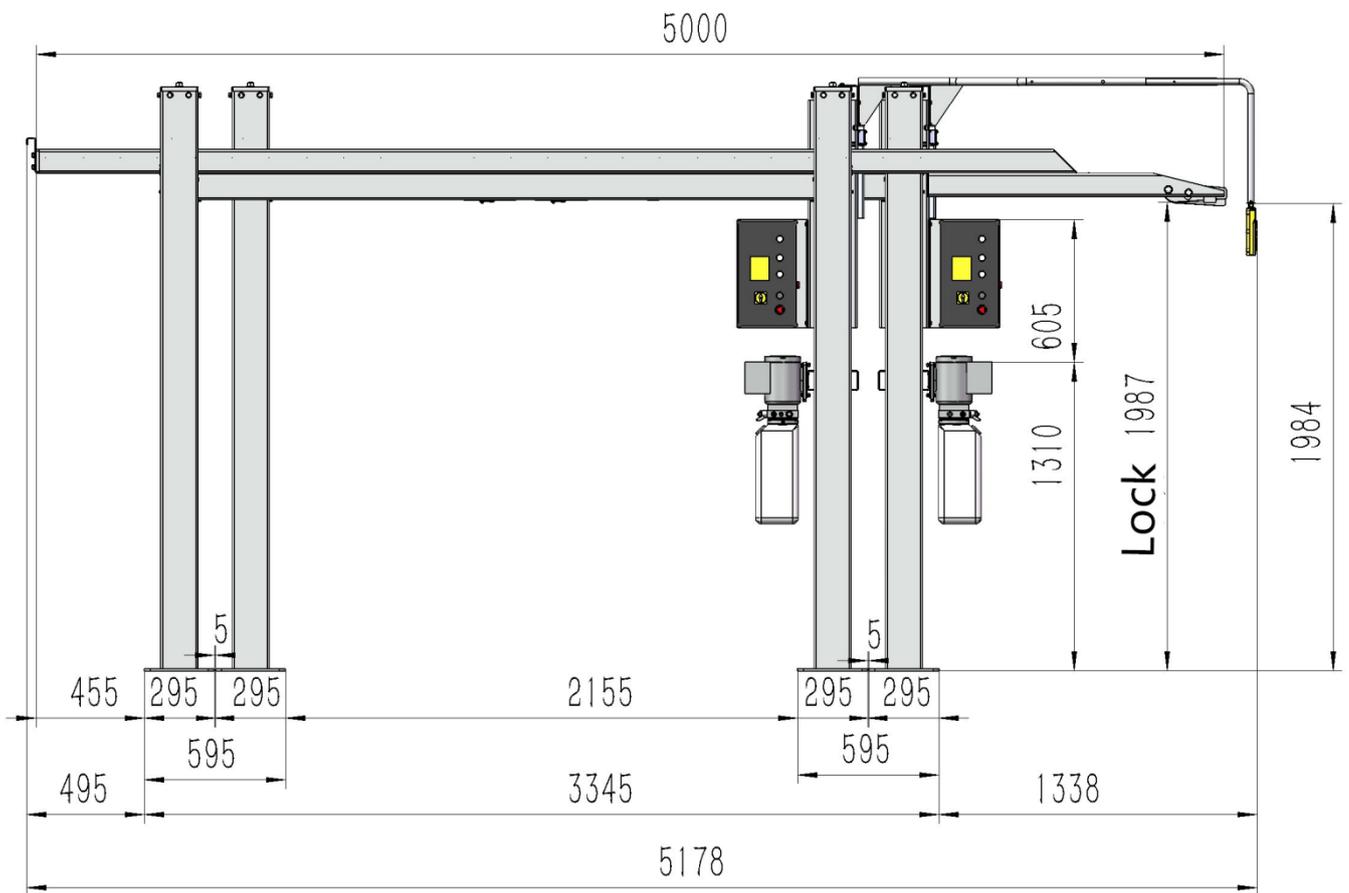


Bild 2

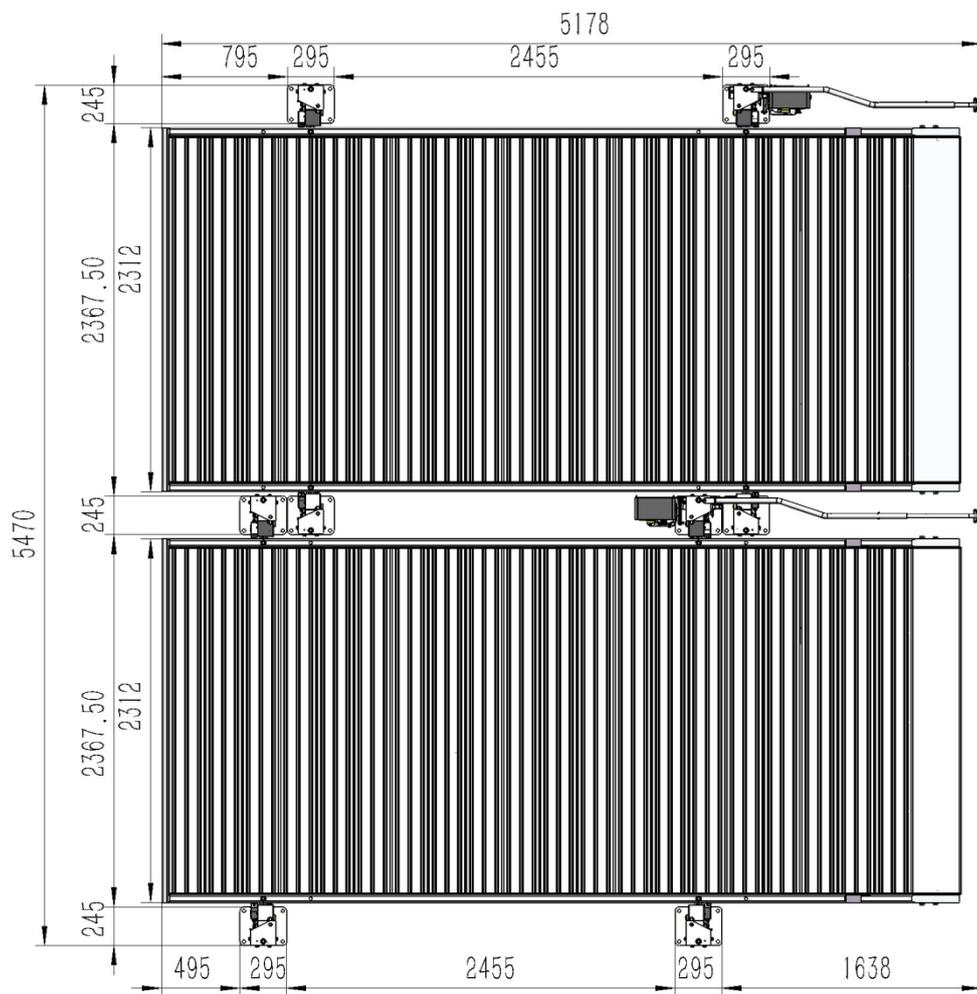
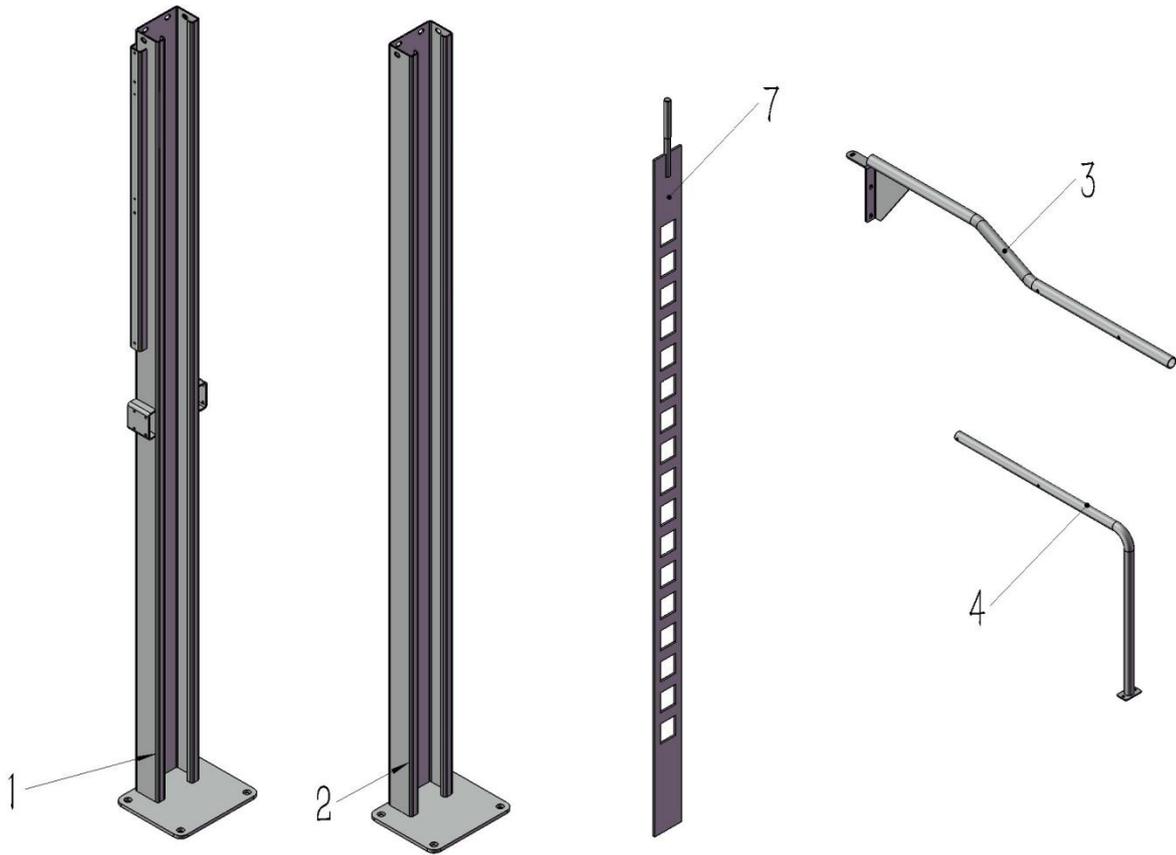
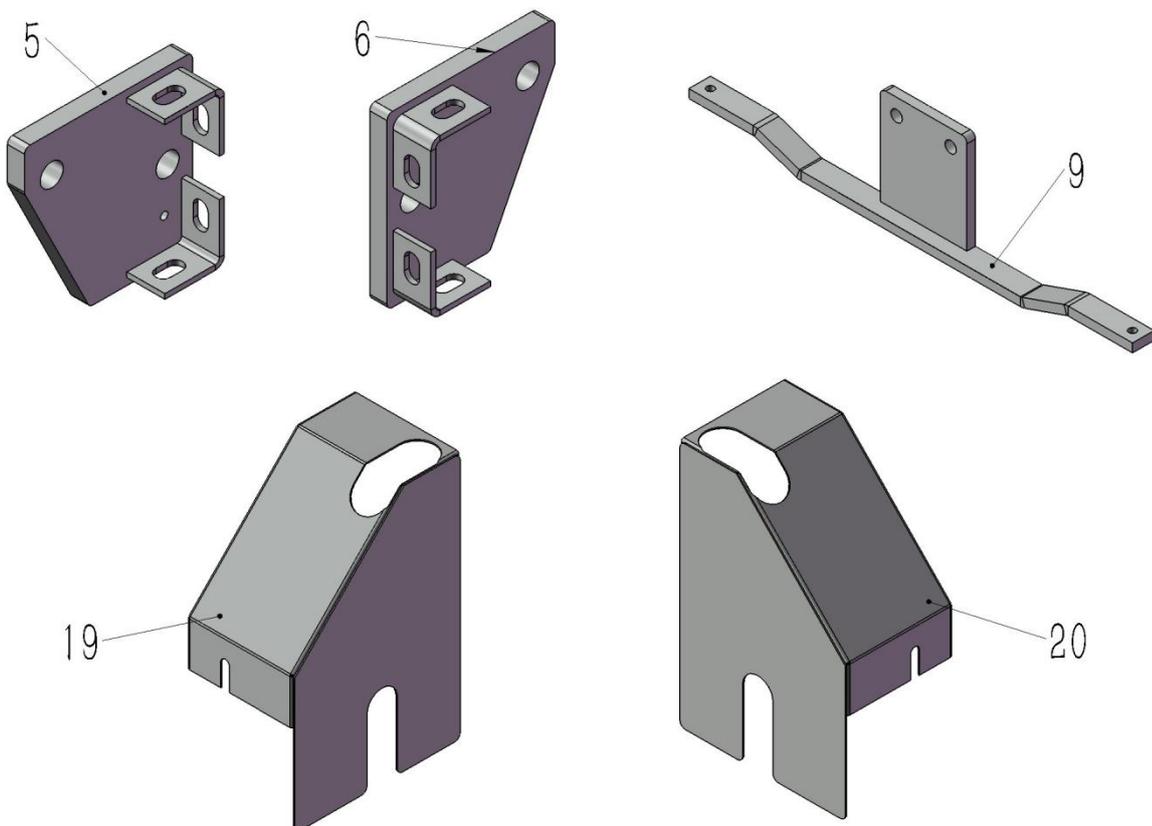


Bild 3

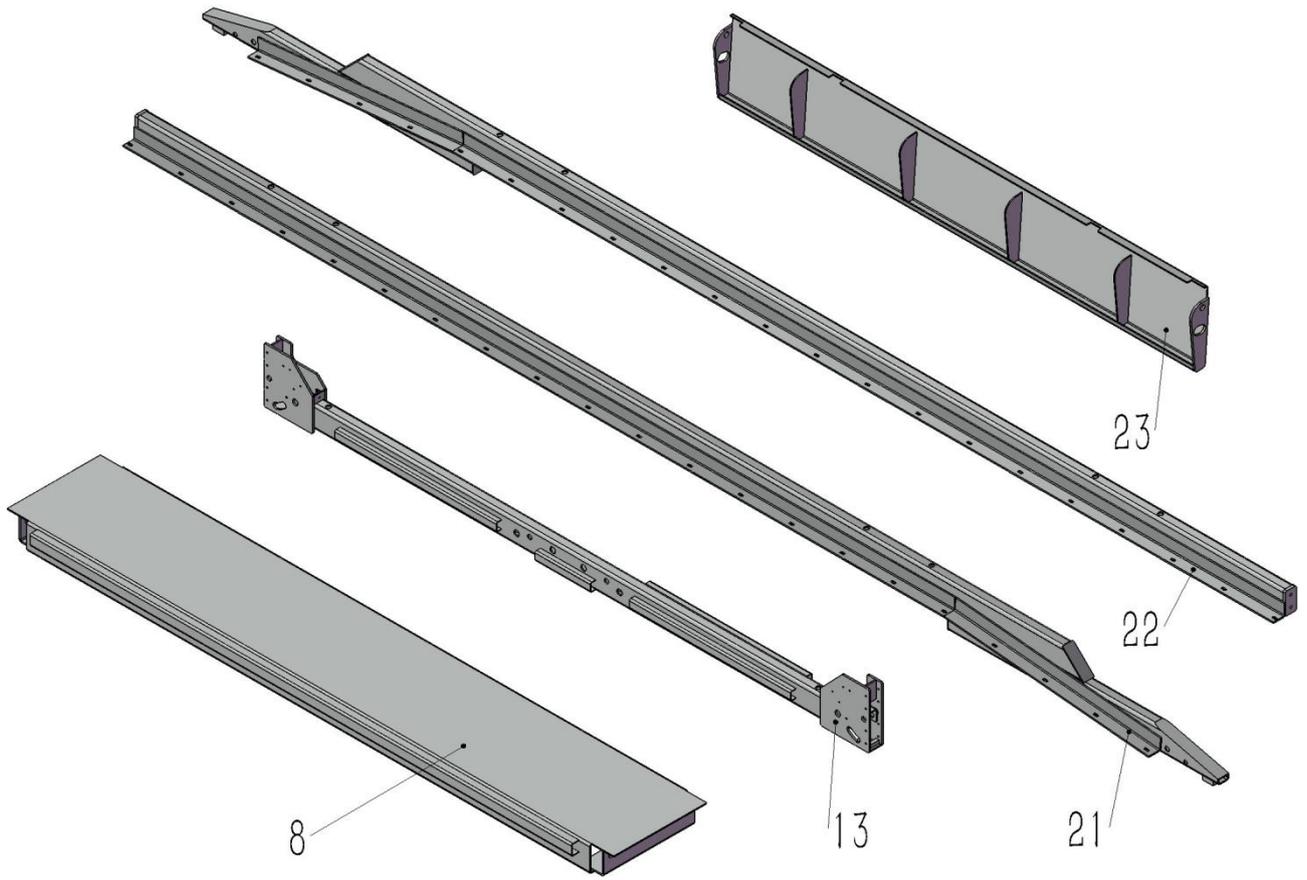
1-2-3-4-7



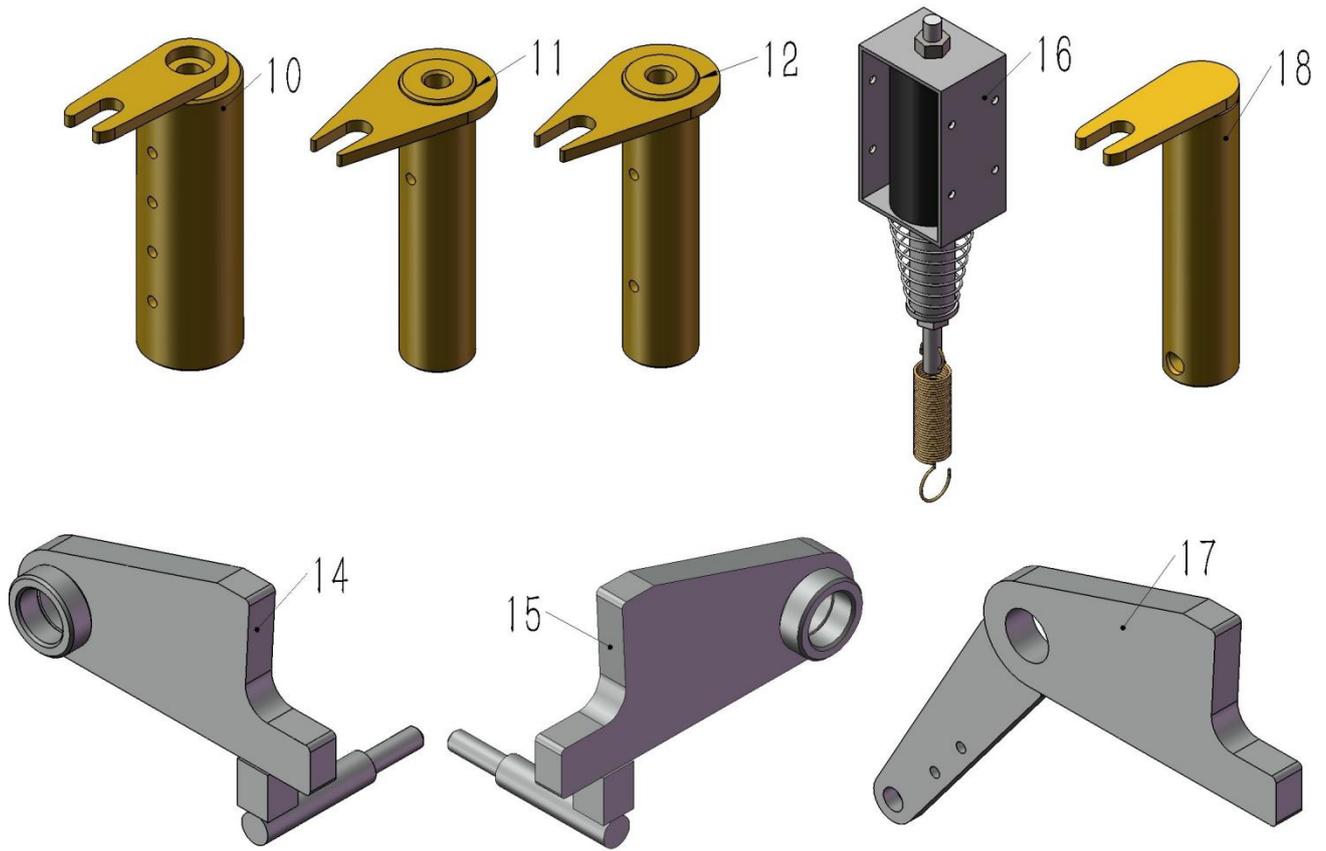
5-6-9-19-20



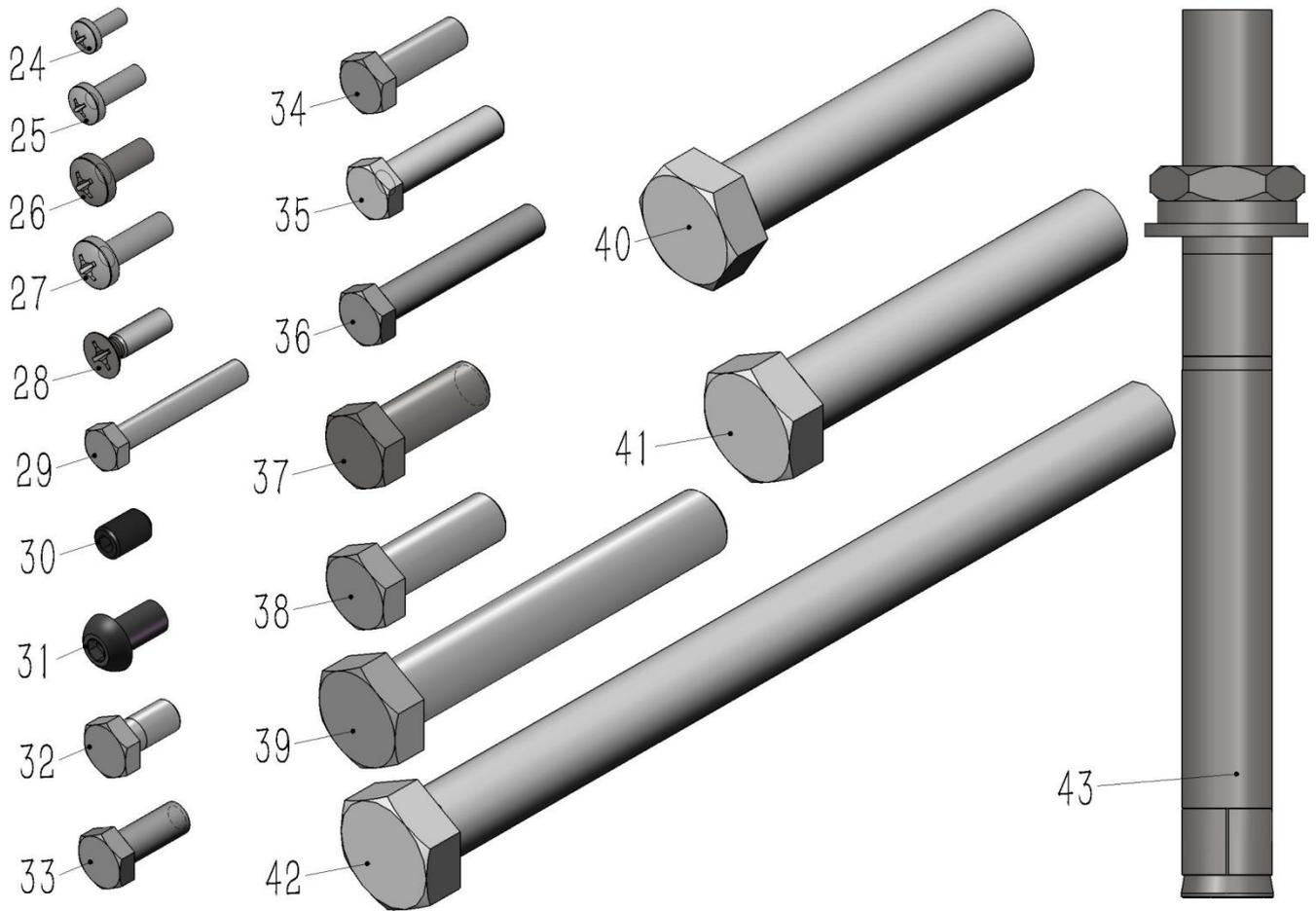
8-13-21-22-23



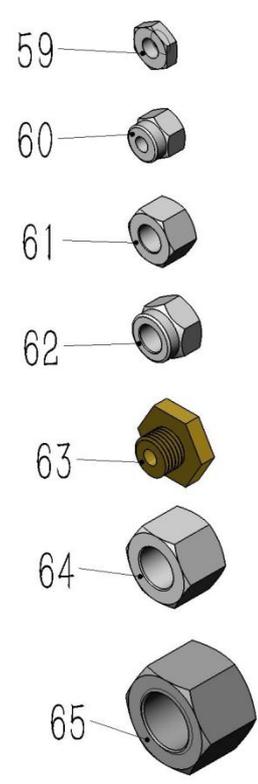
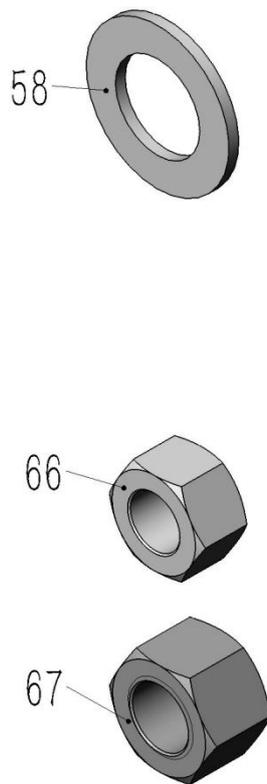
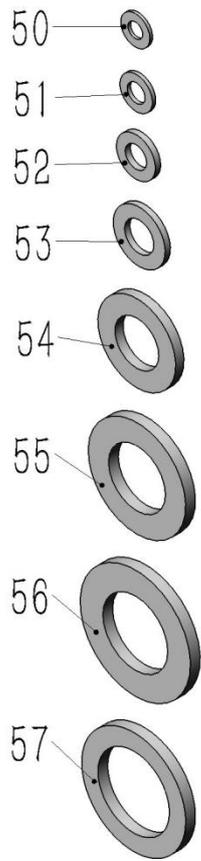
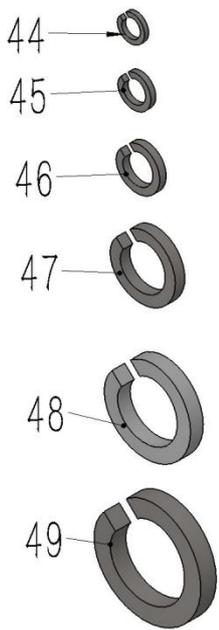
10-11-12-14-15-16-17-18



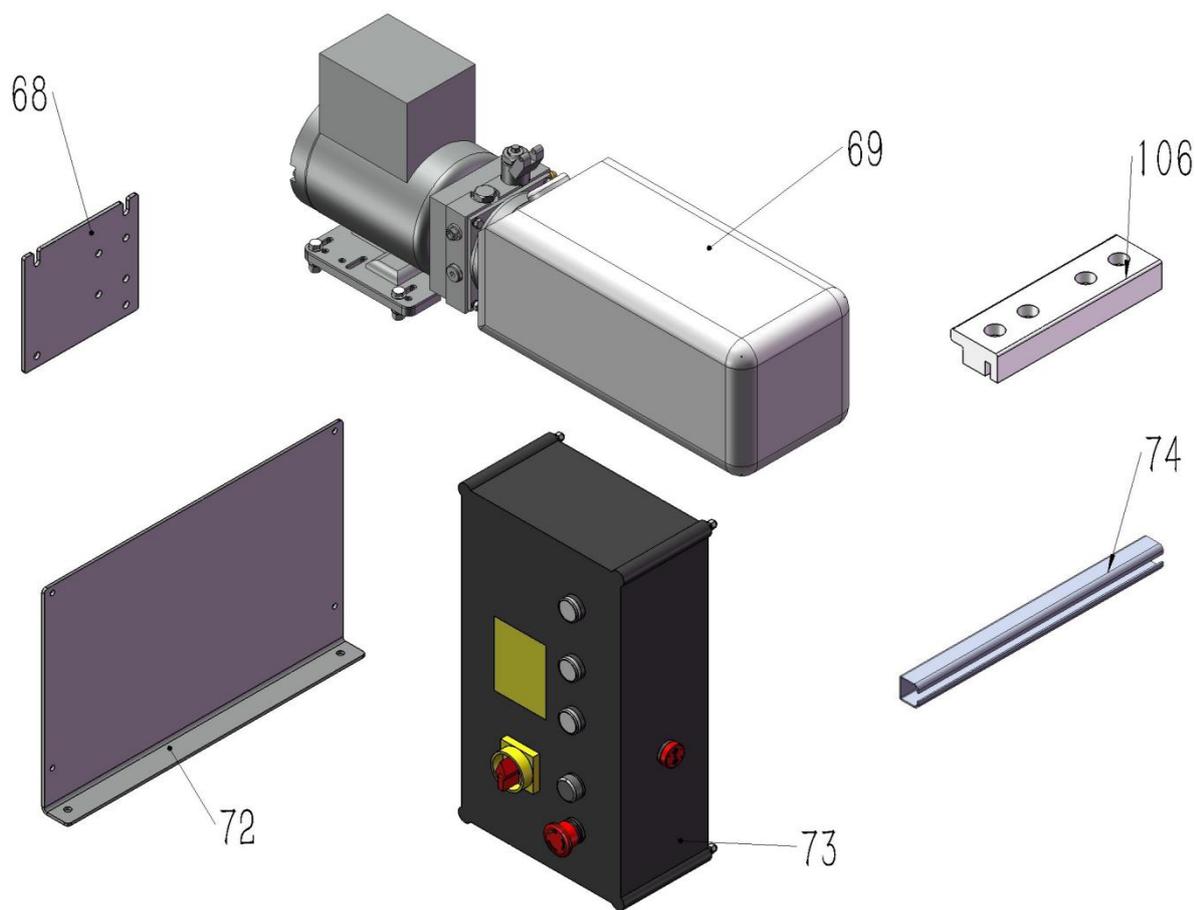
24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43



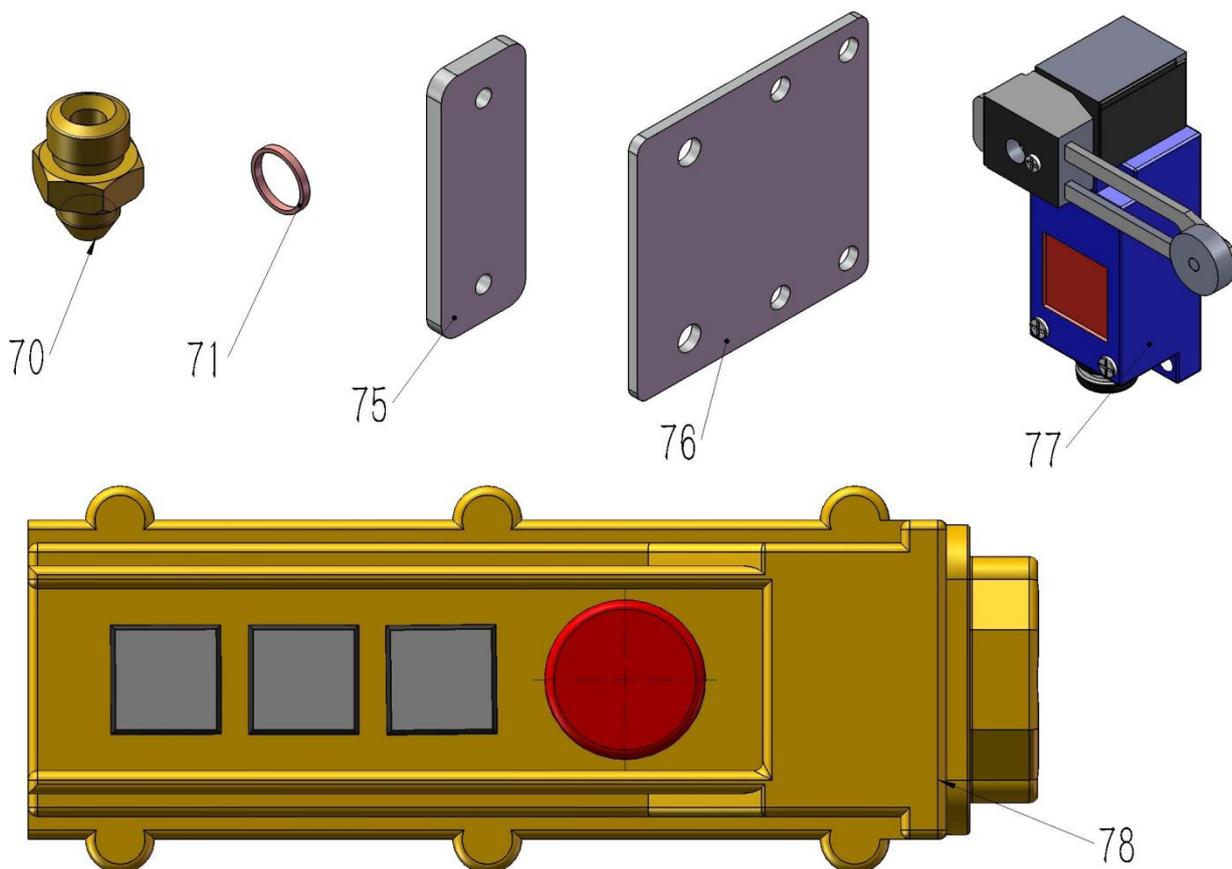
44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67



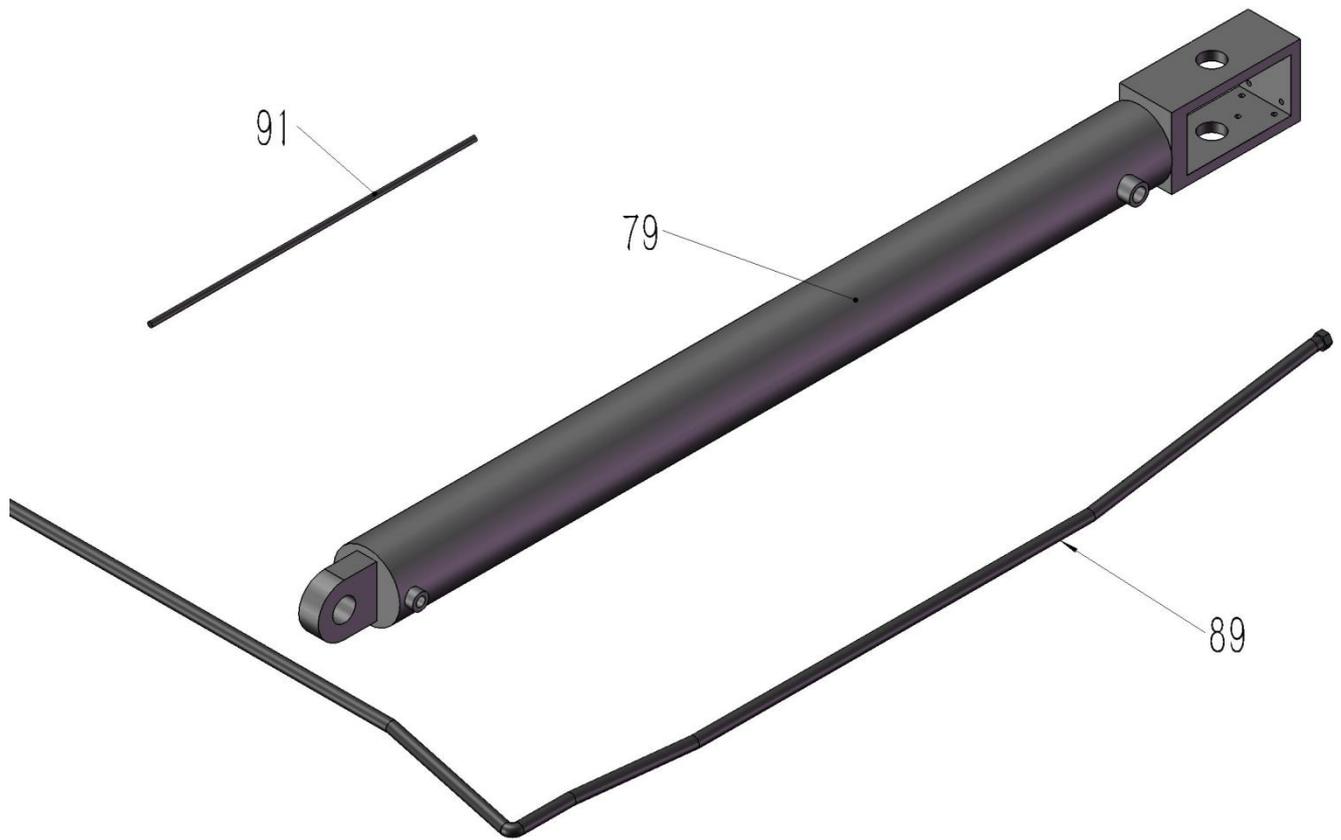
68-69-72-73-74-106



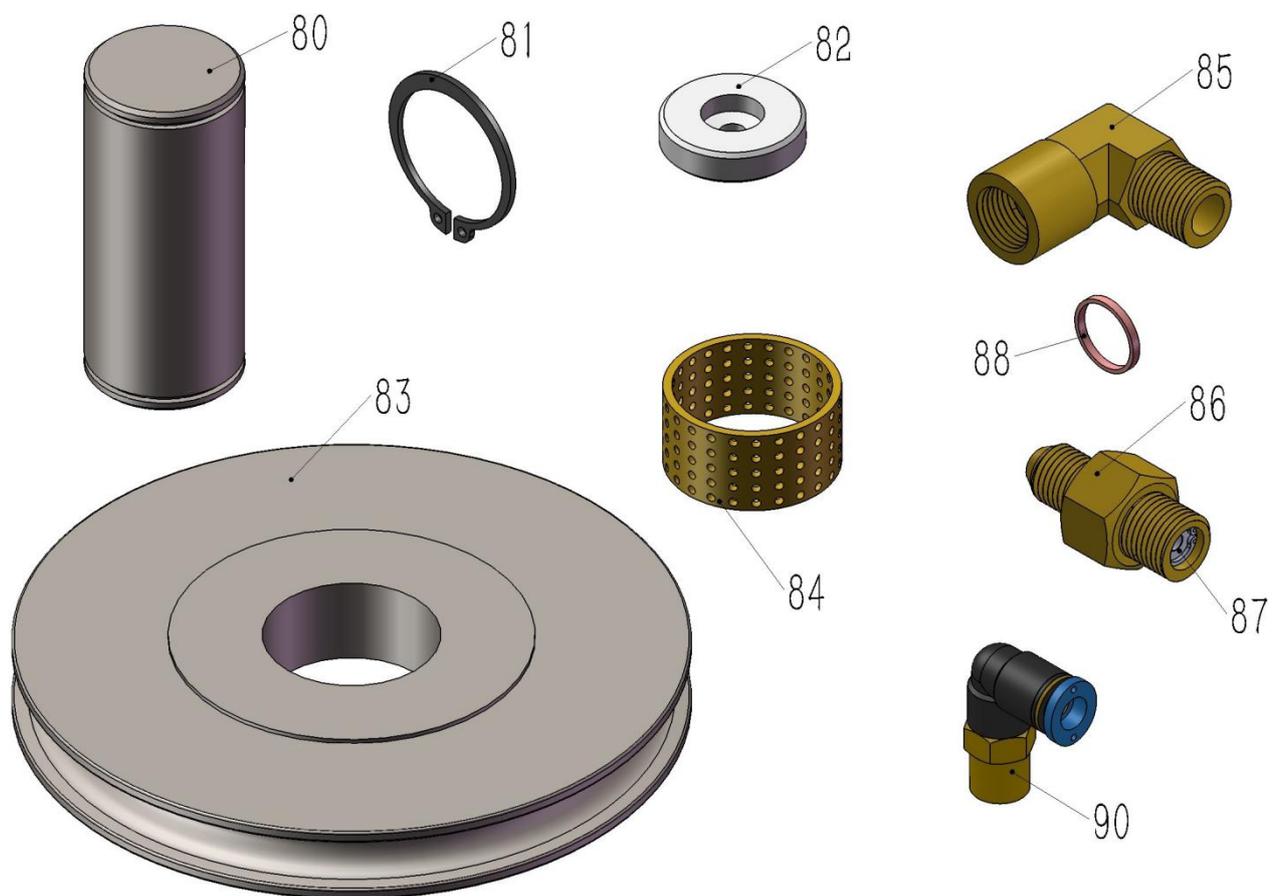
70-71-75-76-77-78



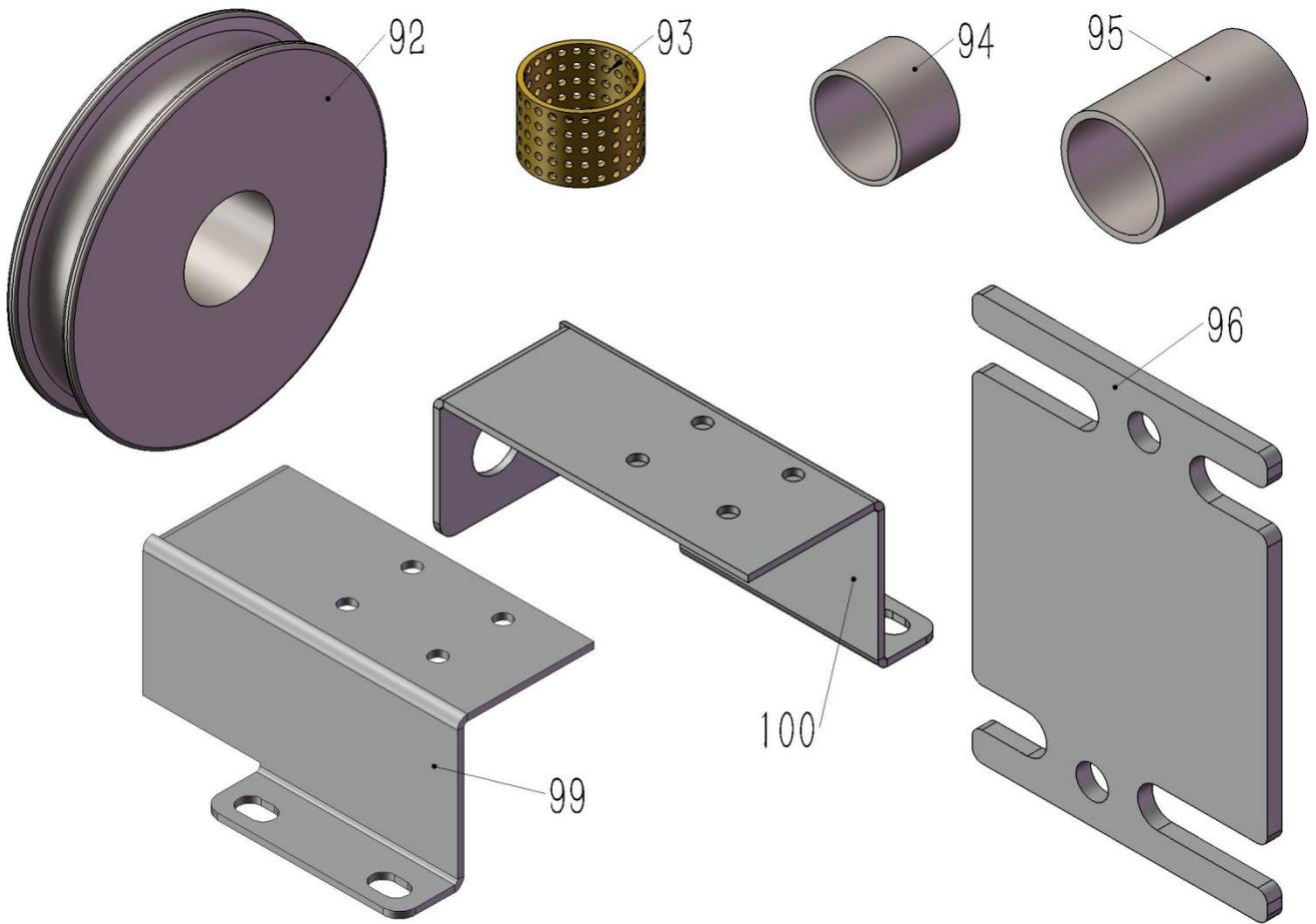
79-89-91

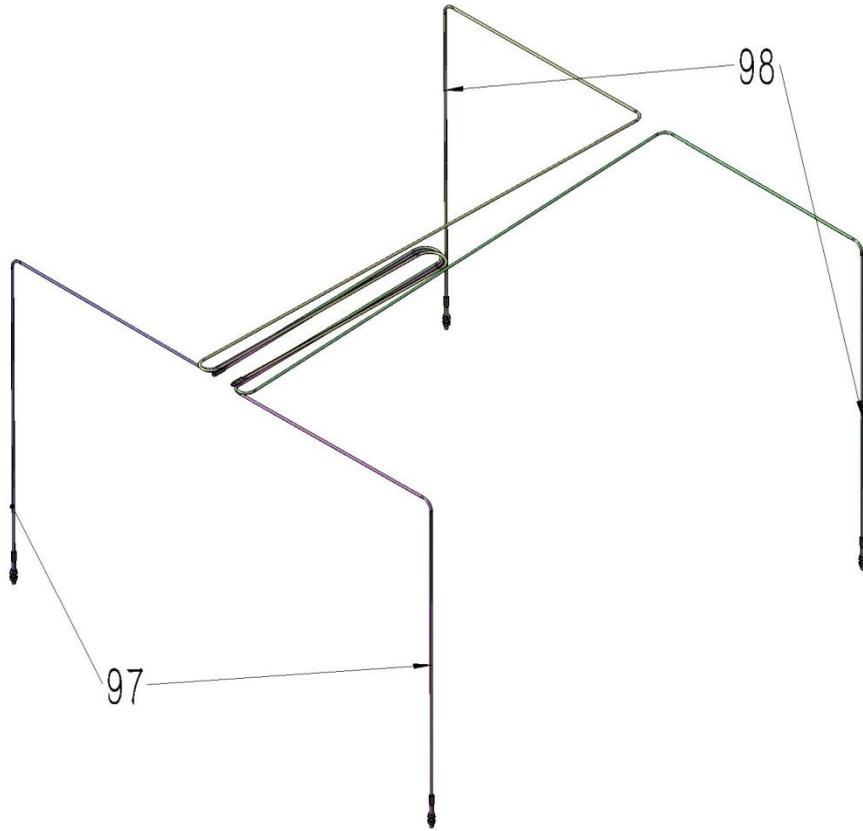


80-81-82-83-84-85-86-87-88-90

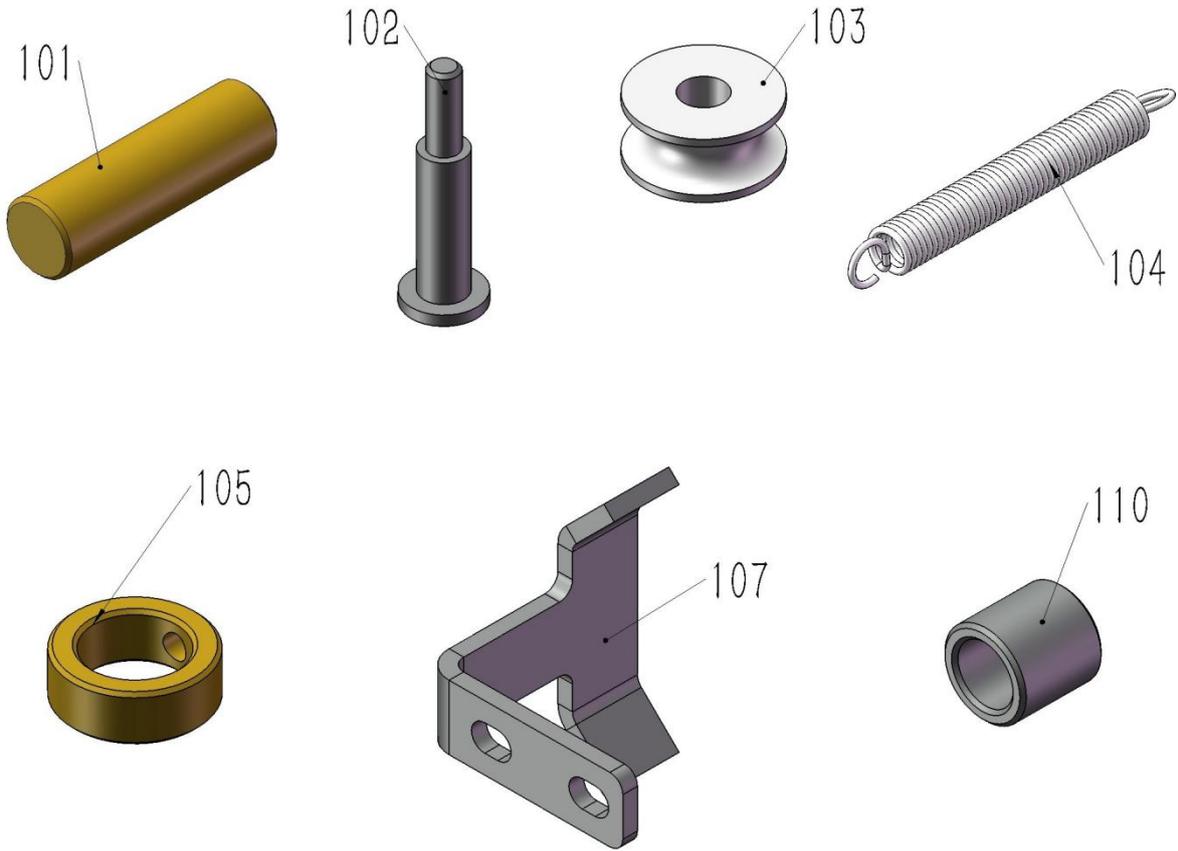


92-93-94-95-96-99-100

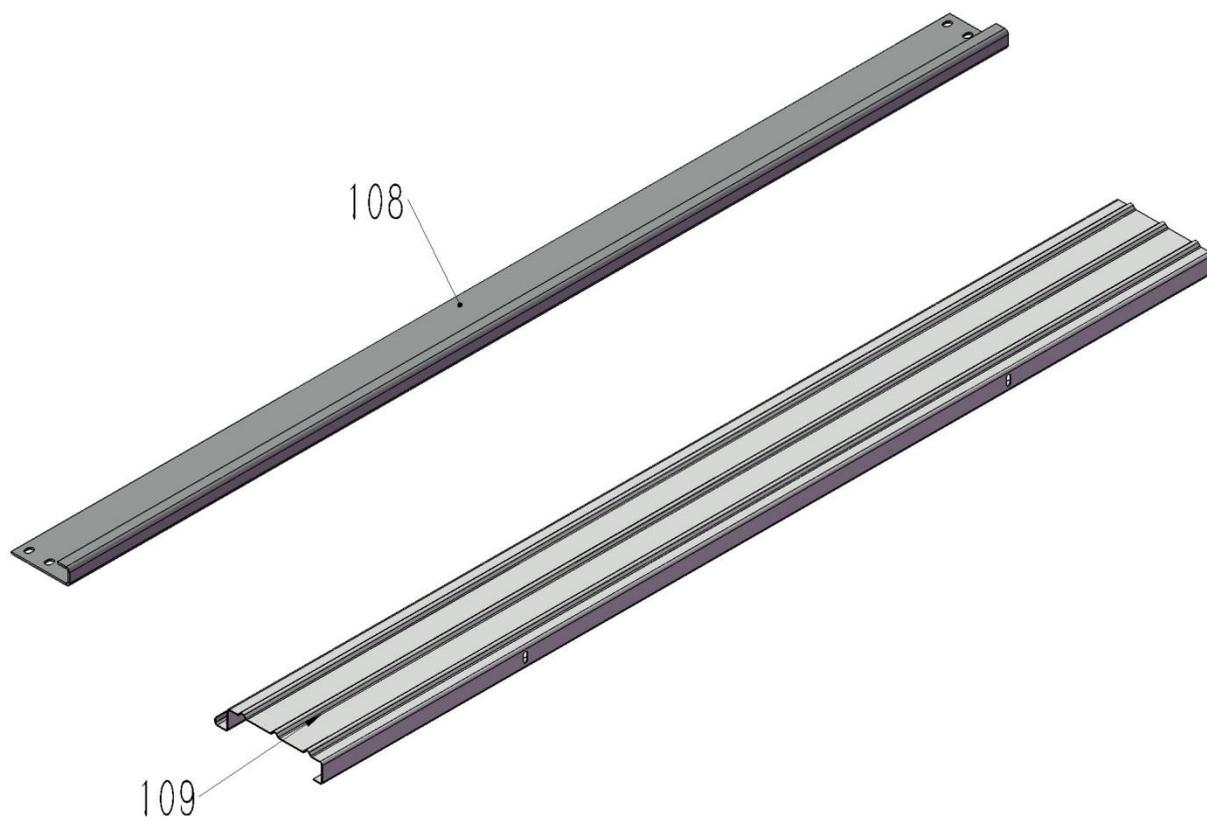




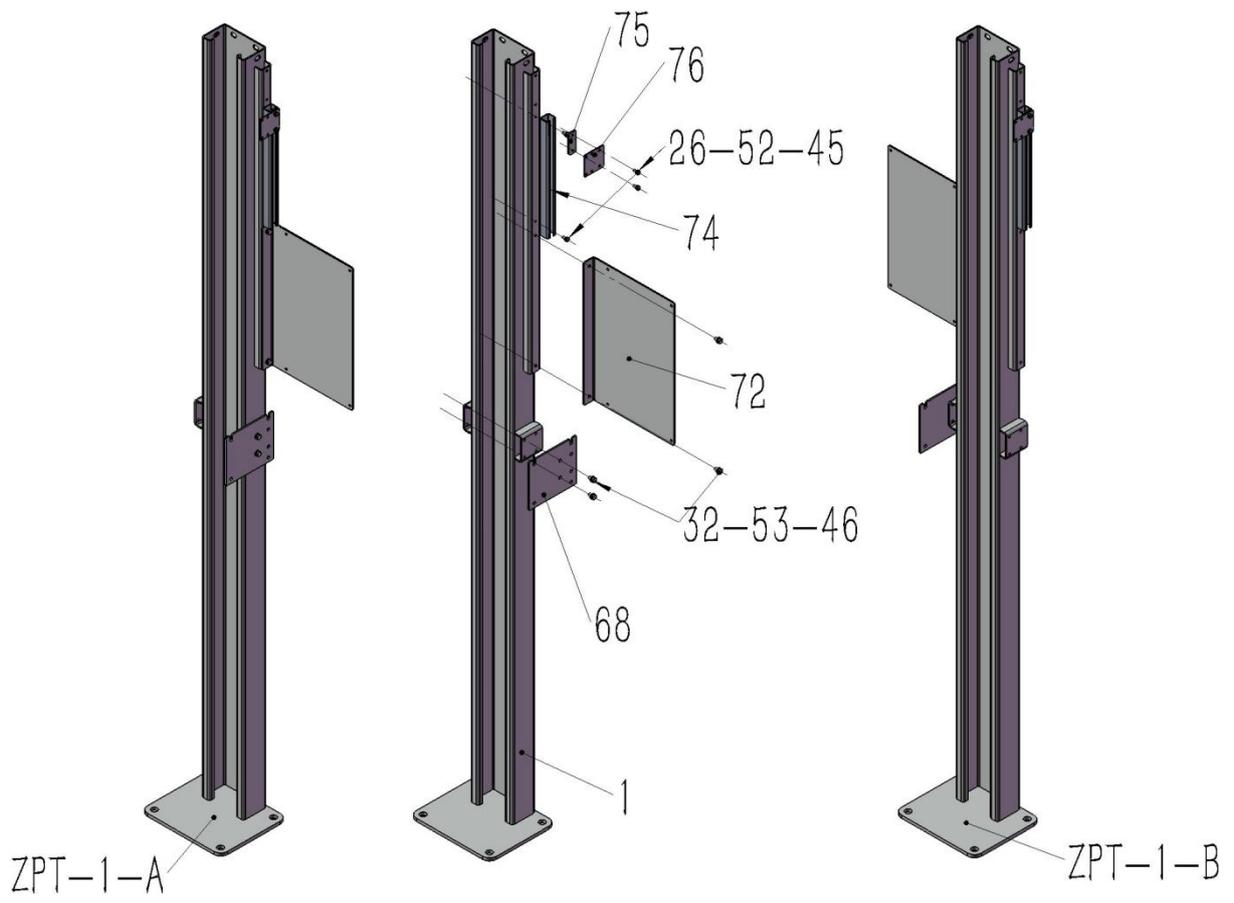
101-102-103-104-105-107-110



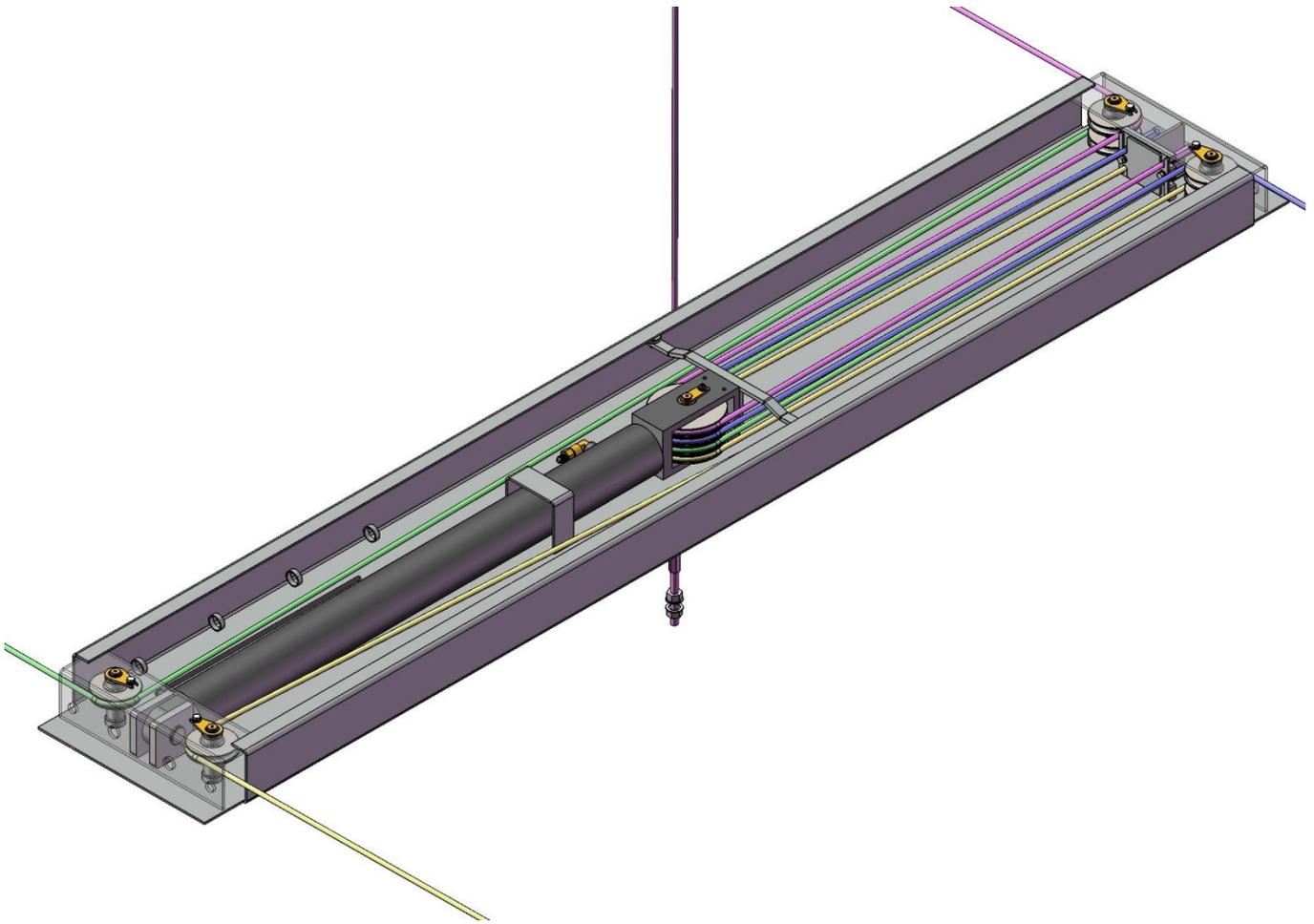
108-109

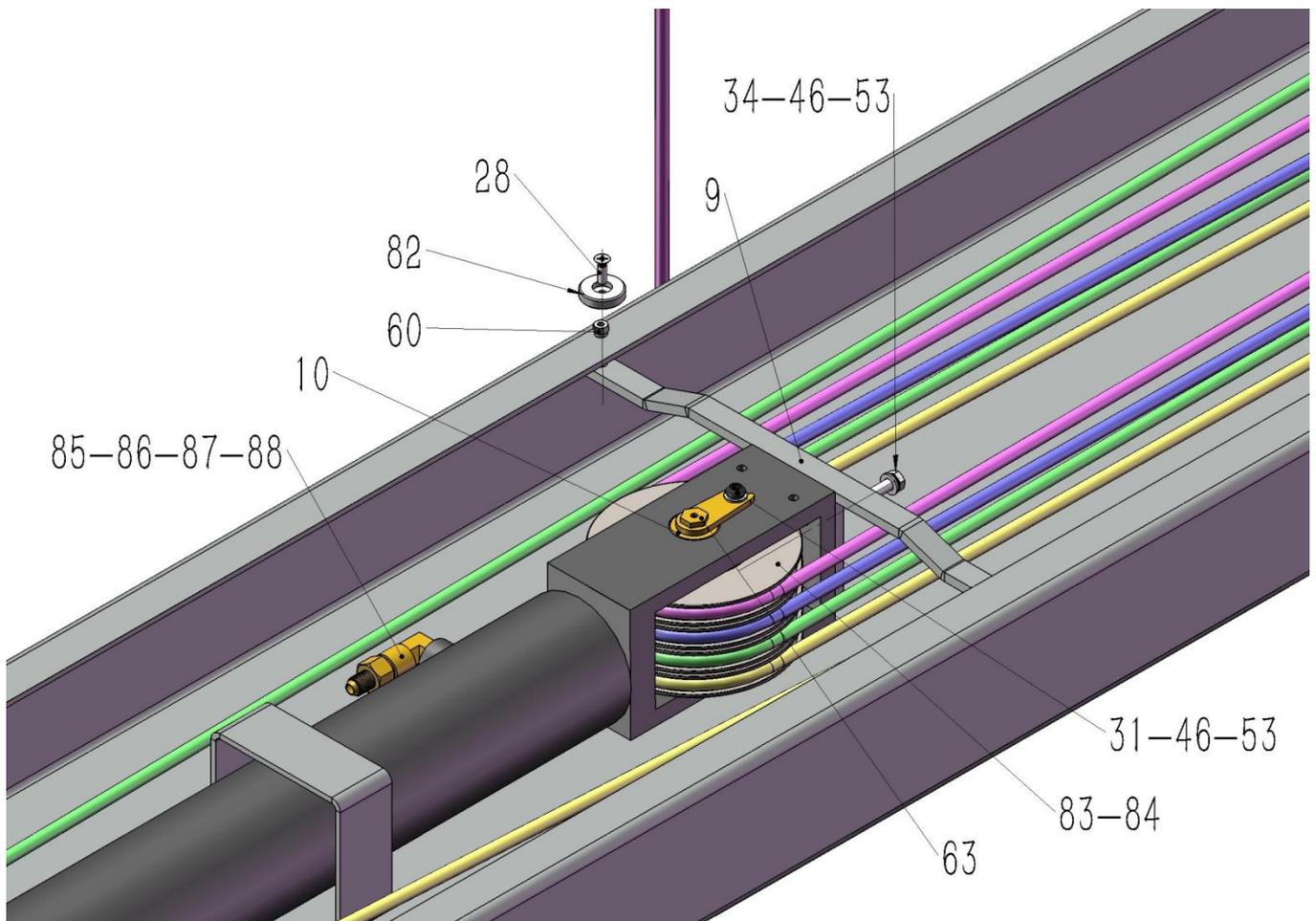


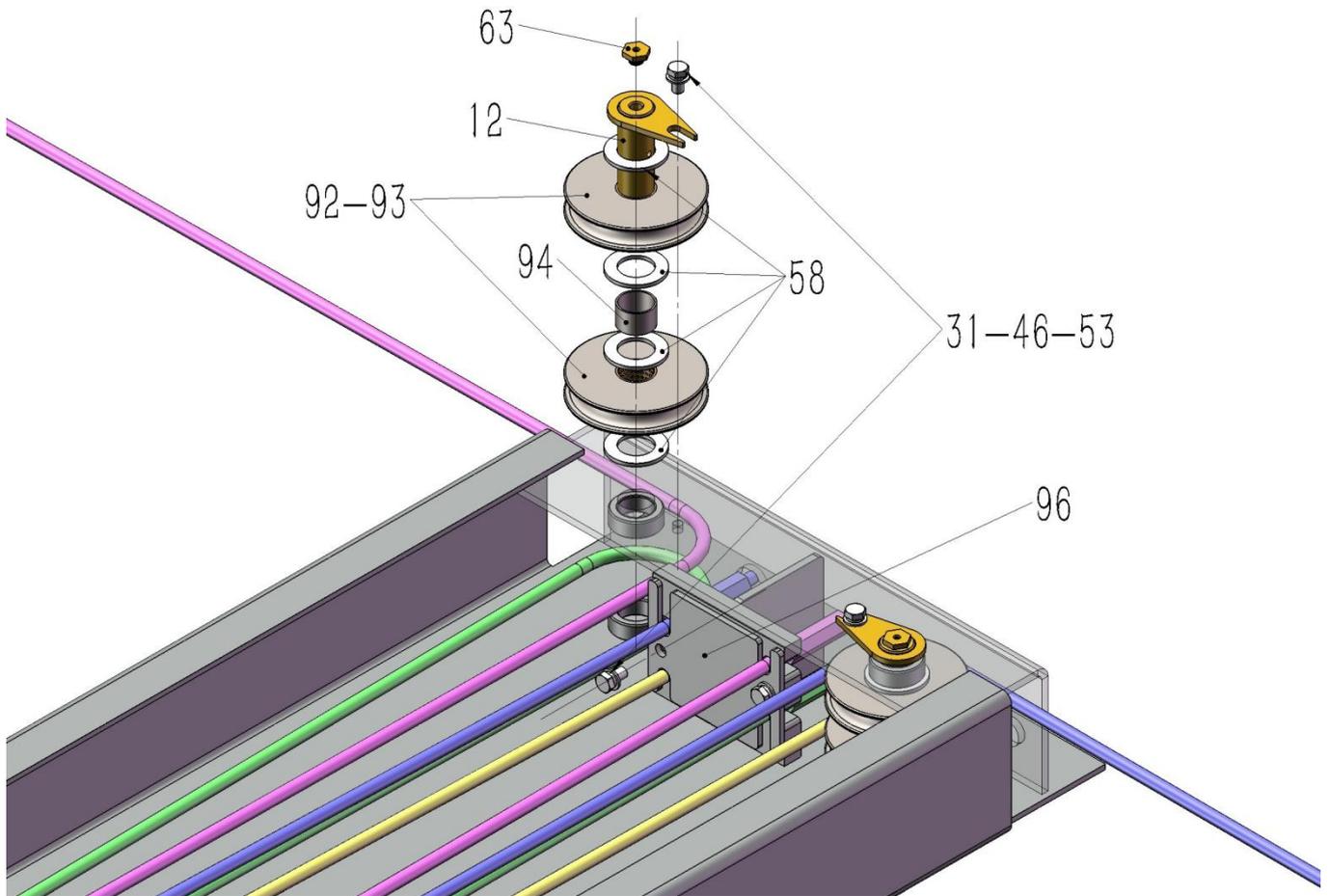
ZPT-1



ZPT-2



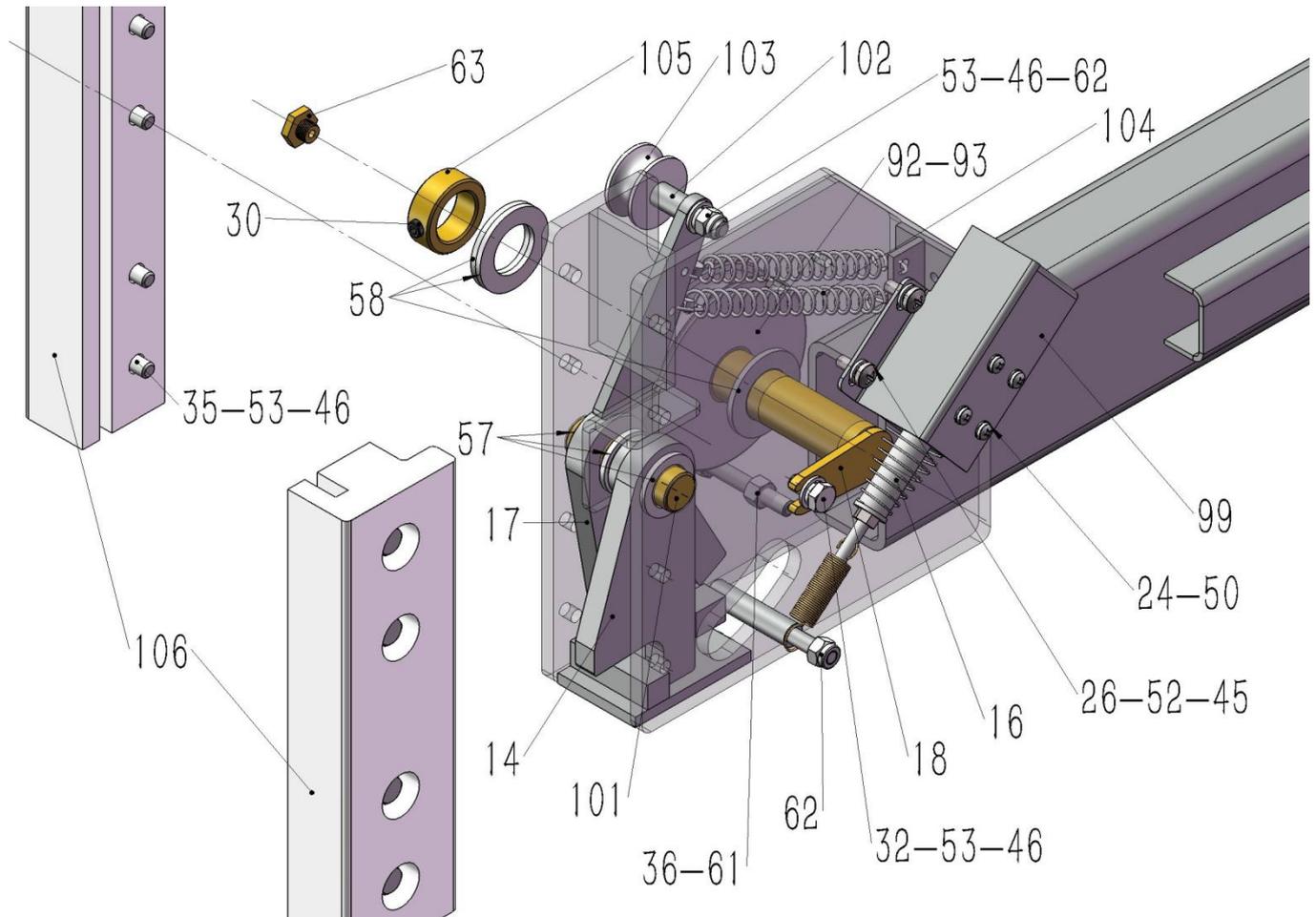




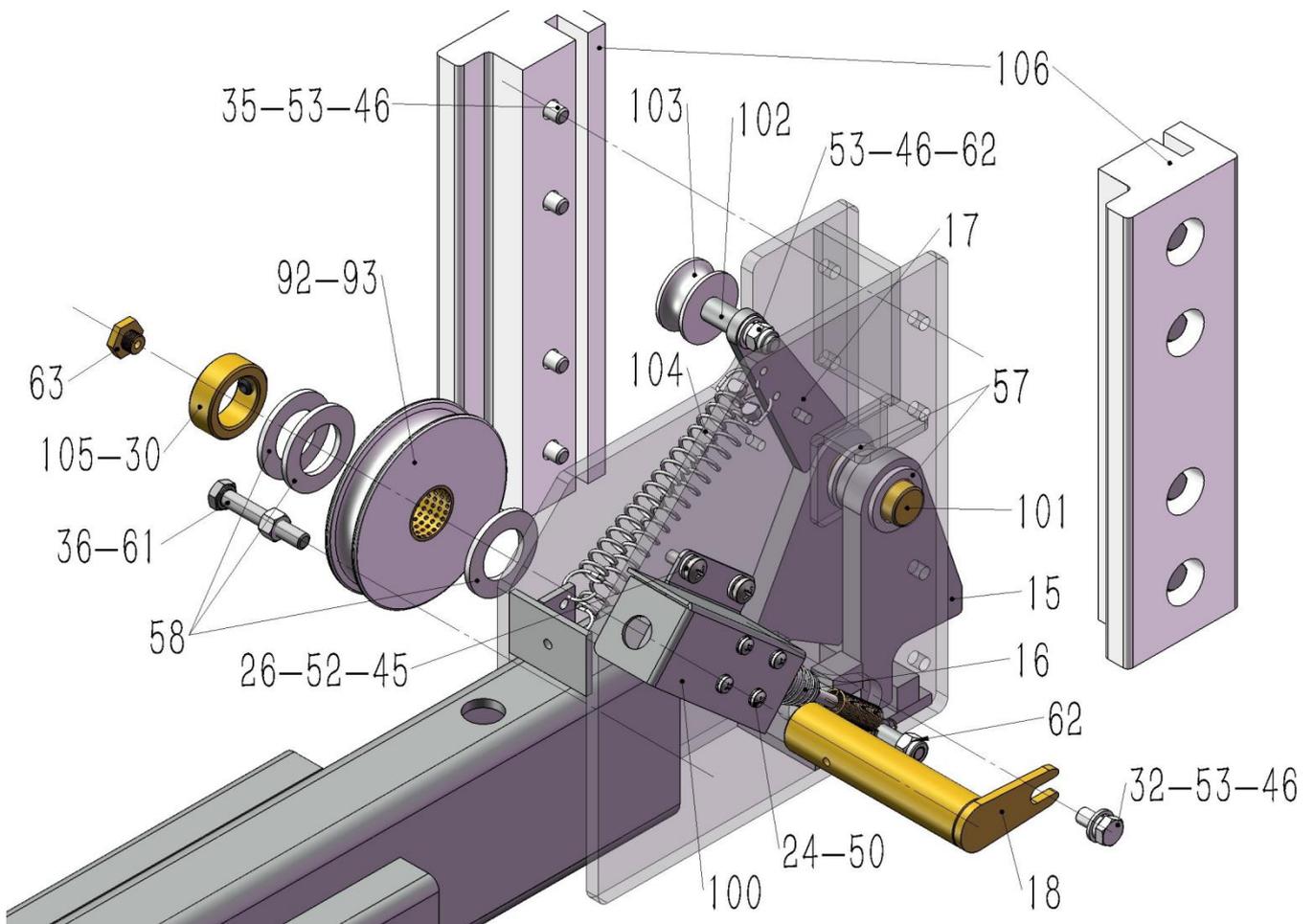
ZPT-3



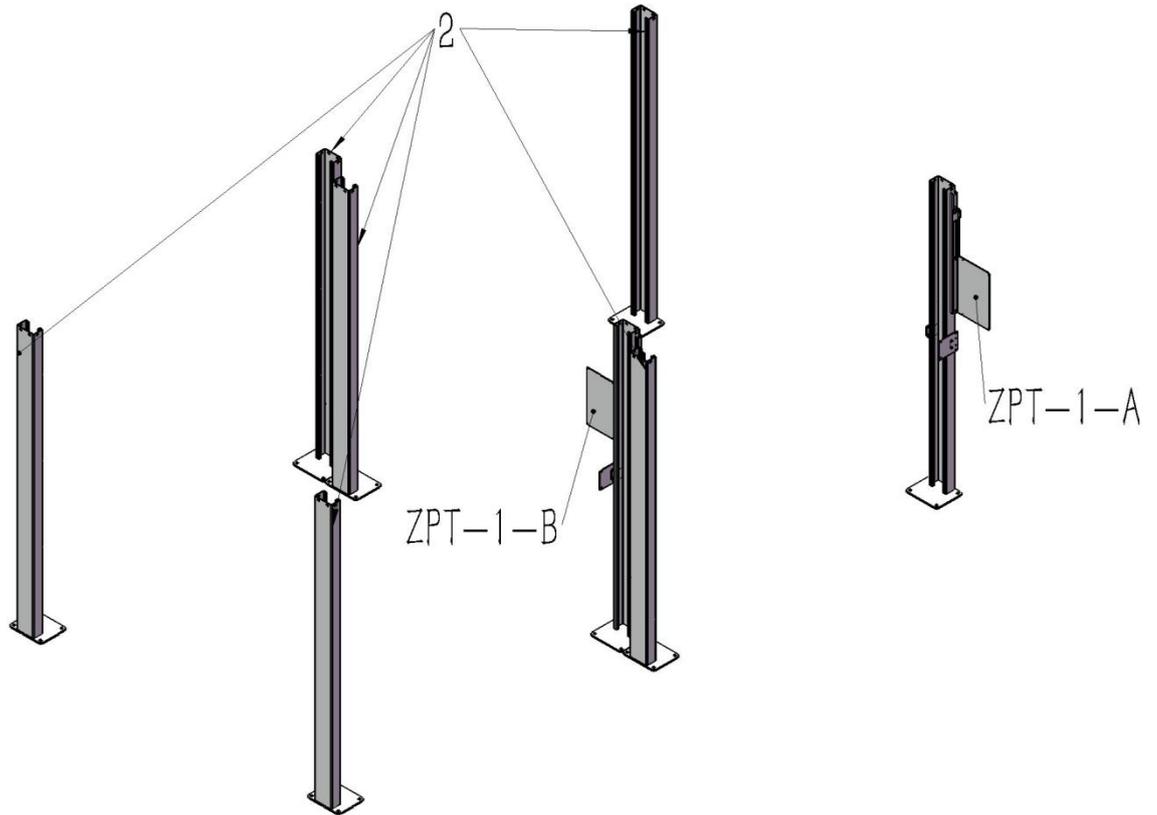
ZPT-3-1

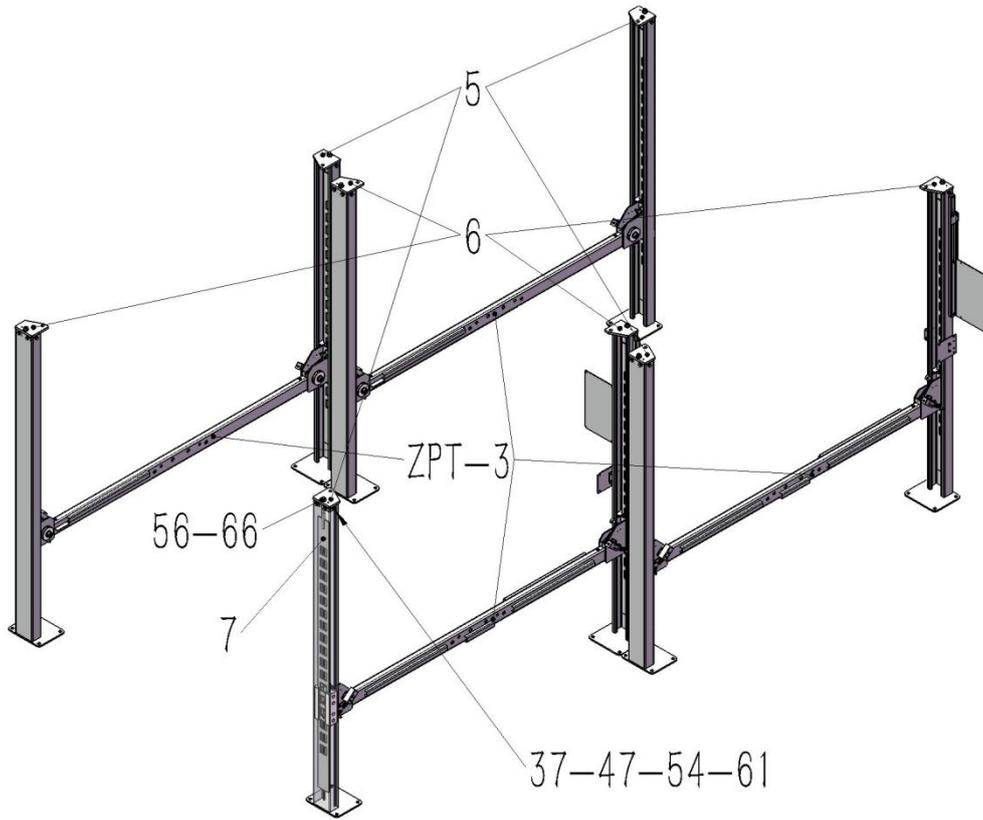


ZPT-3-2

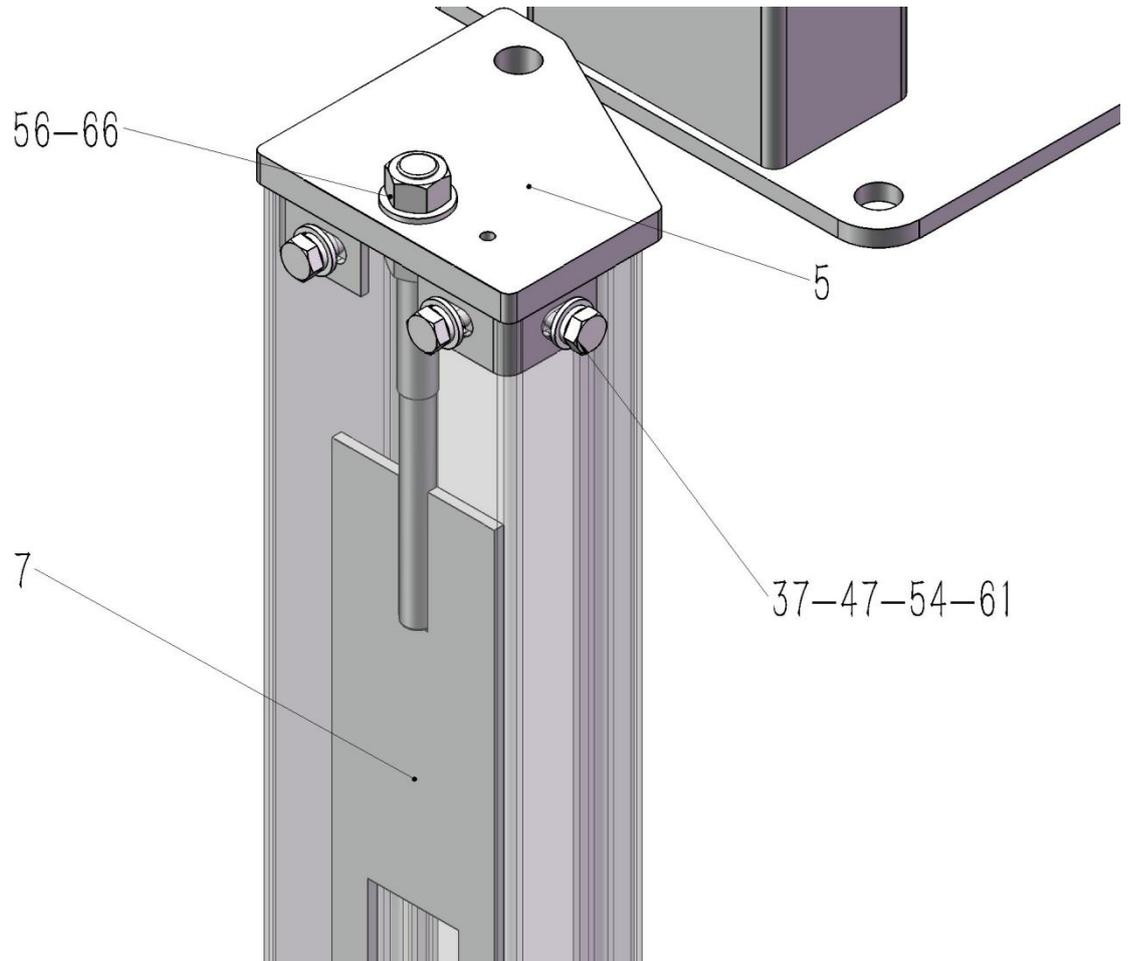


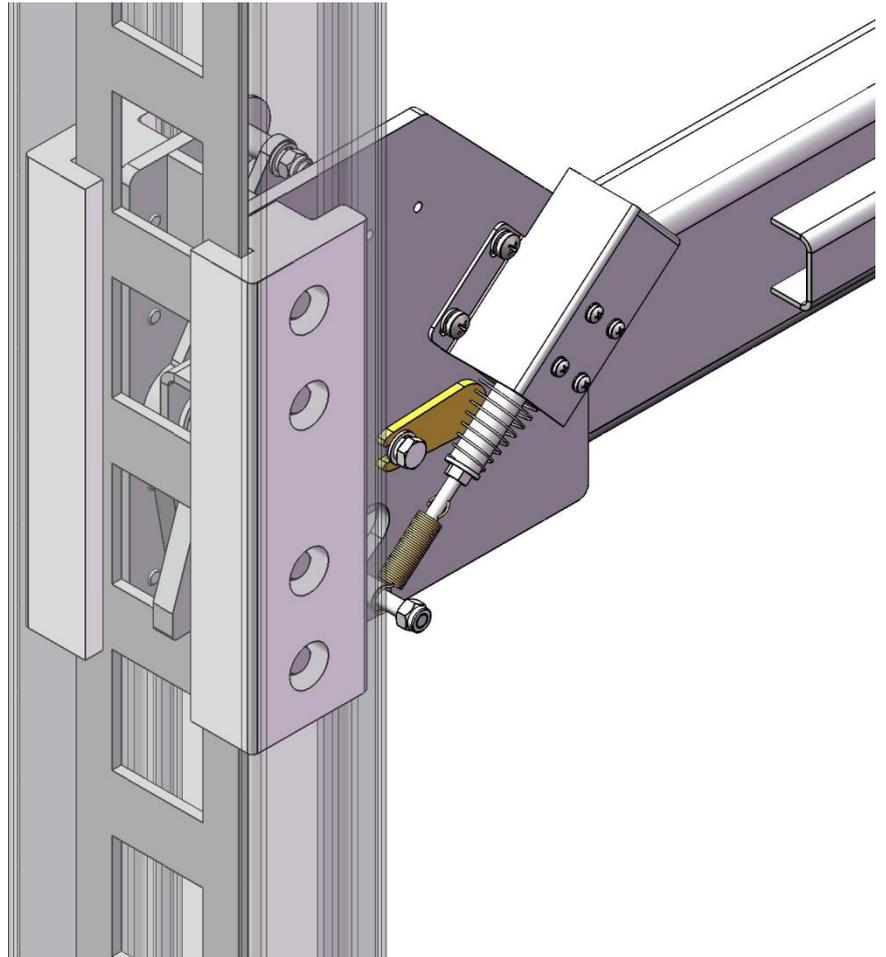
Z-1

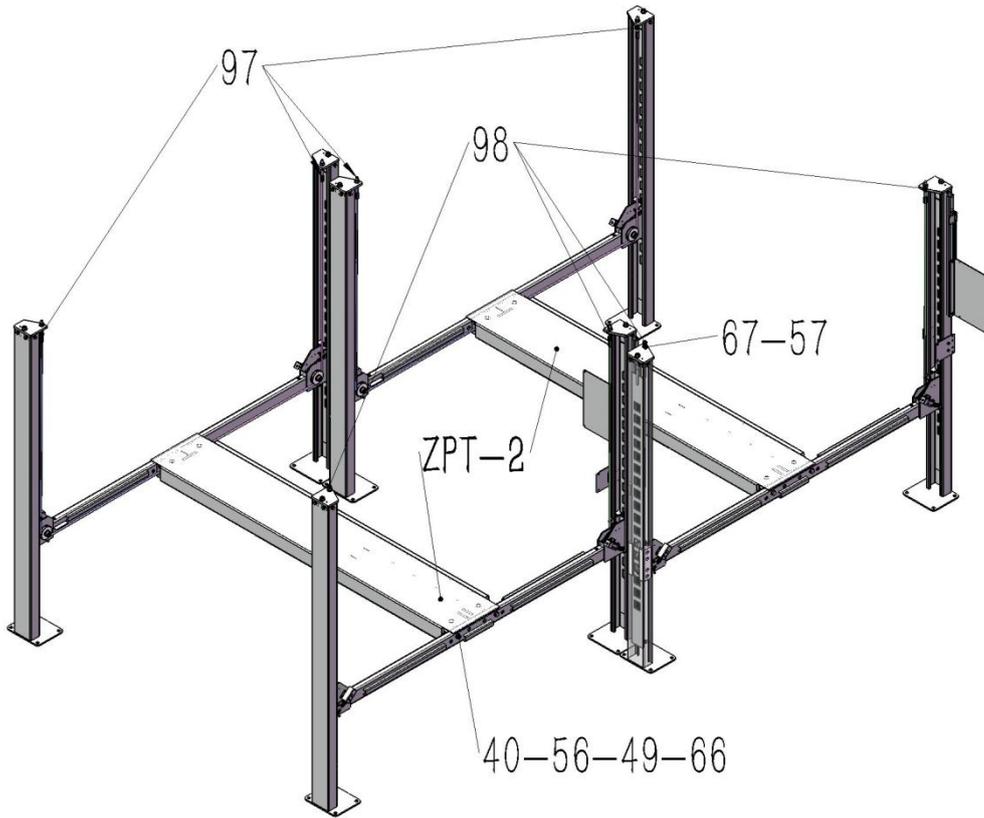




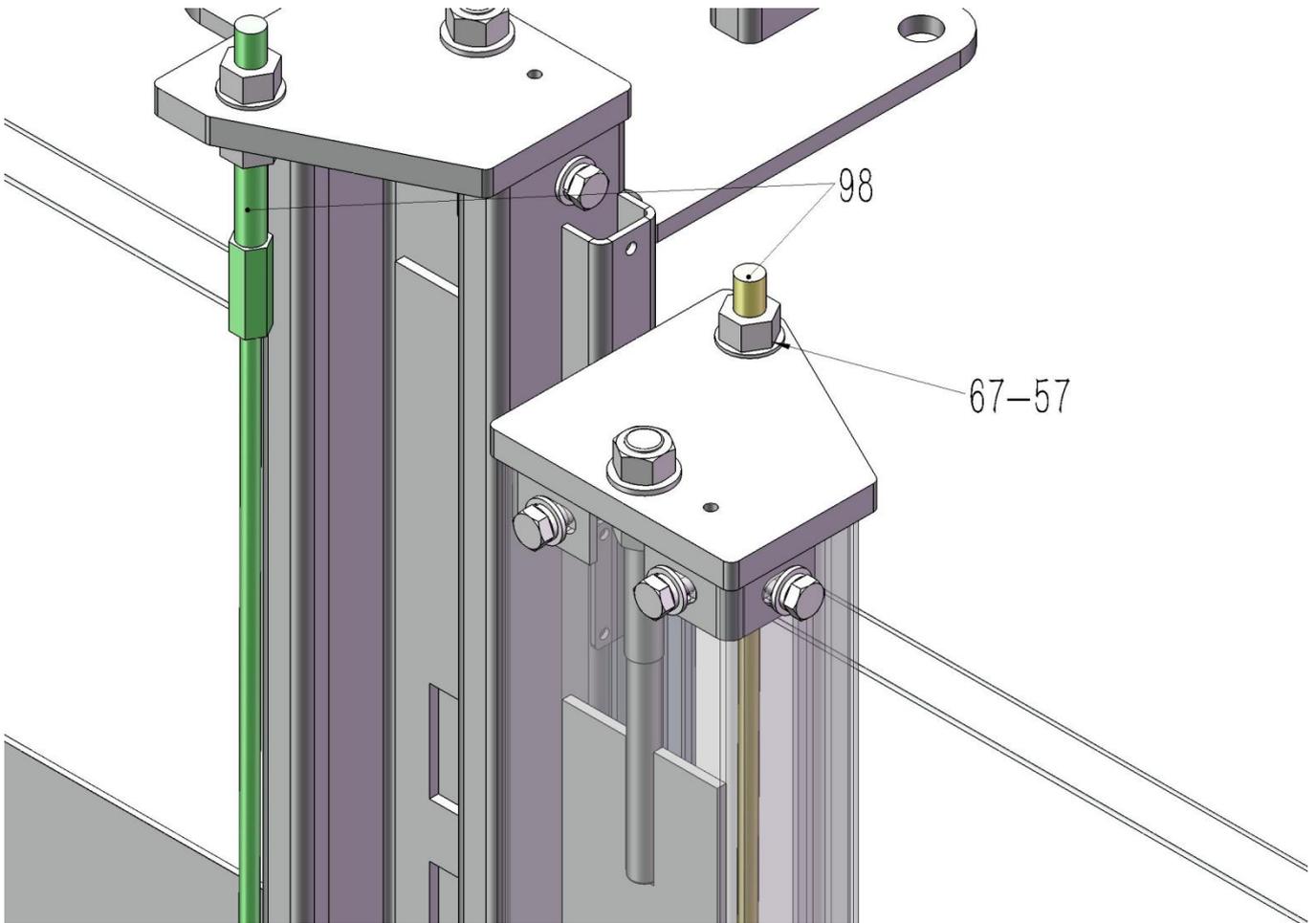
Z-2-1



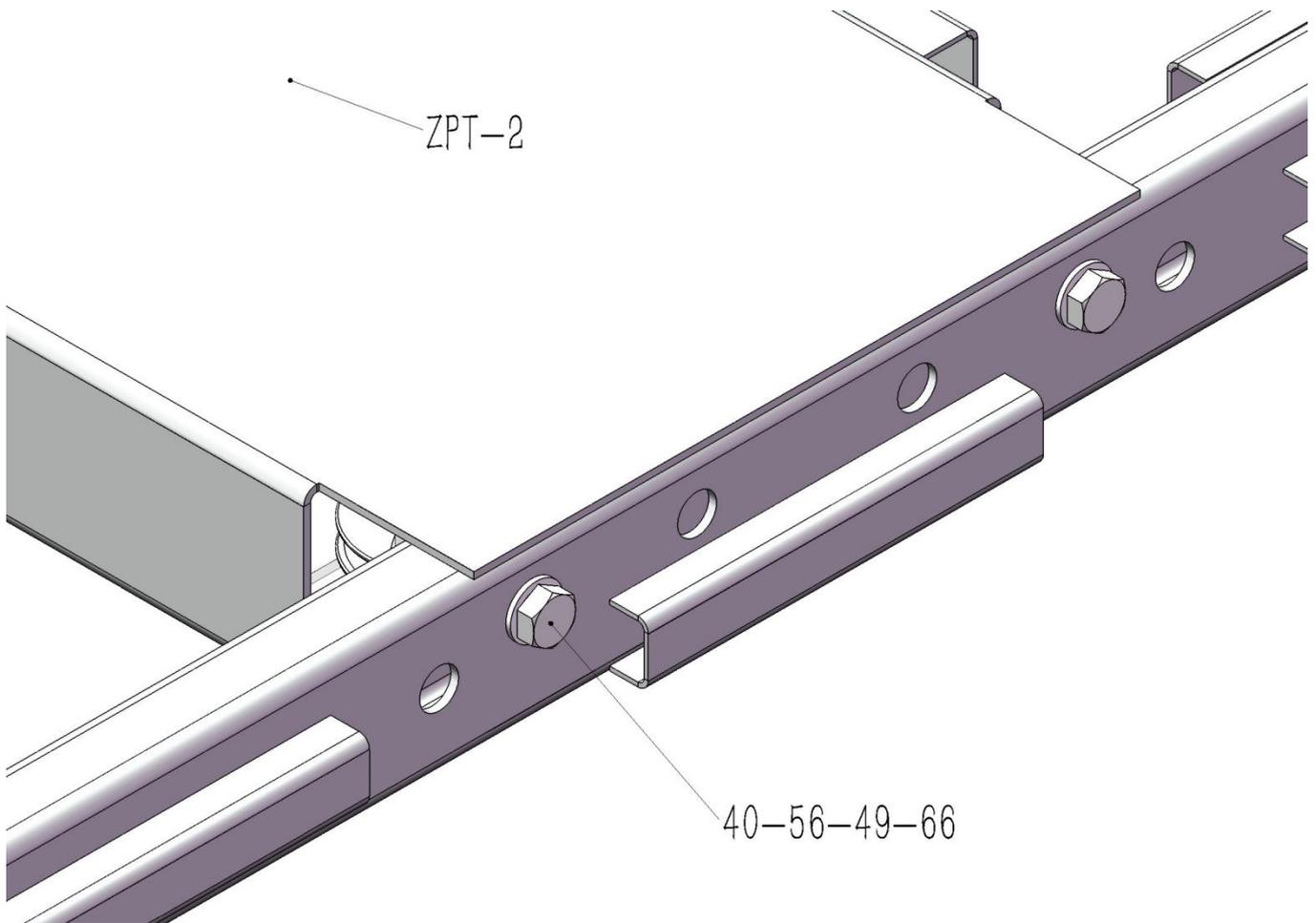




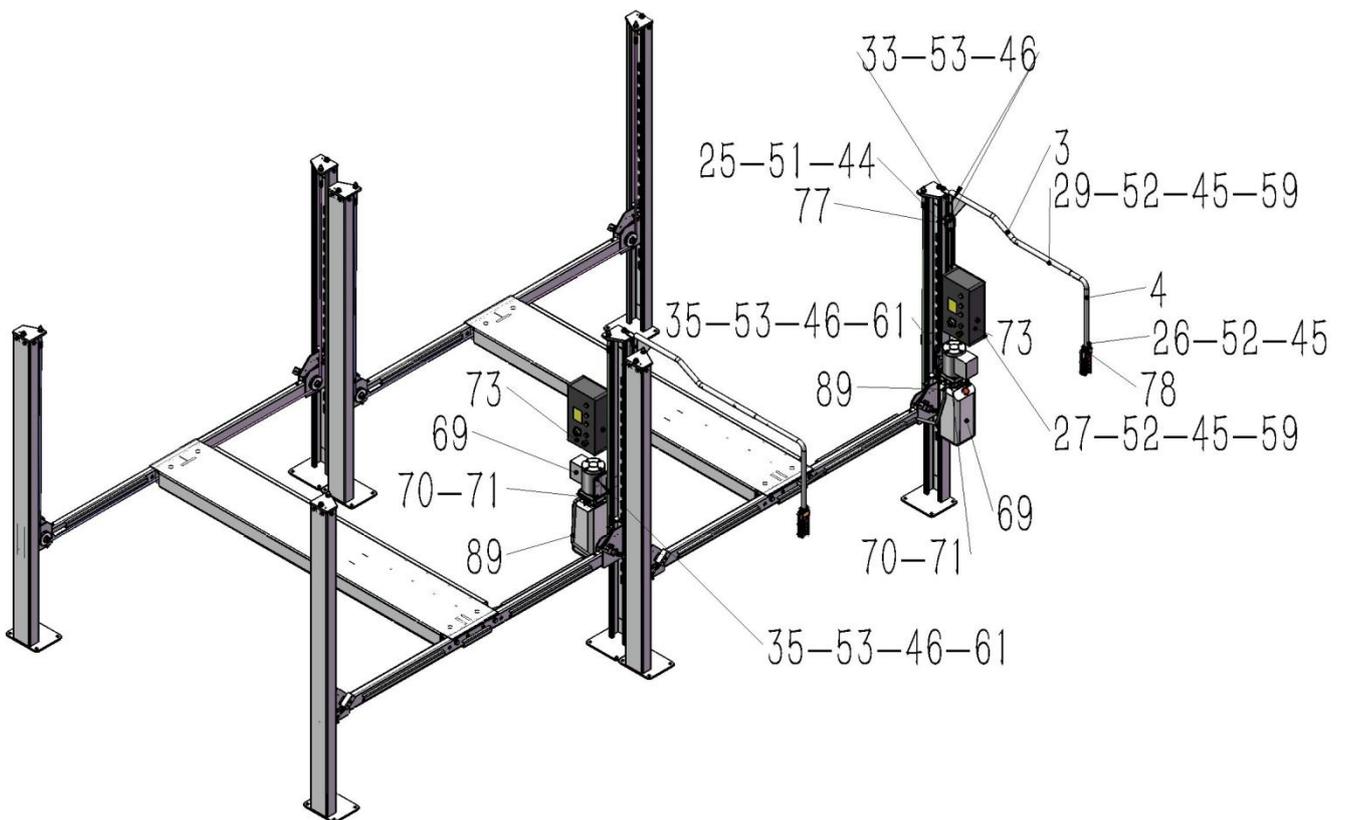
Z-3-1



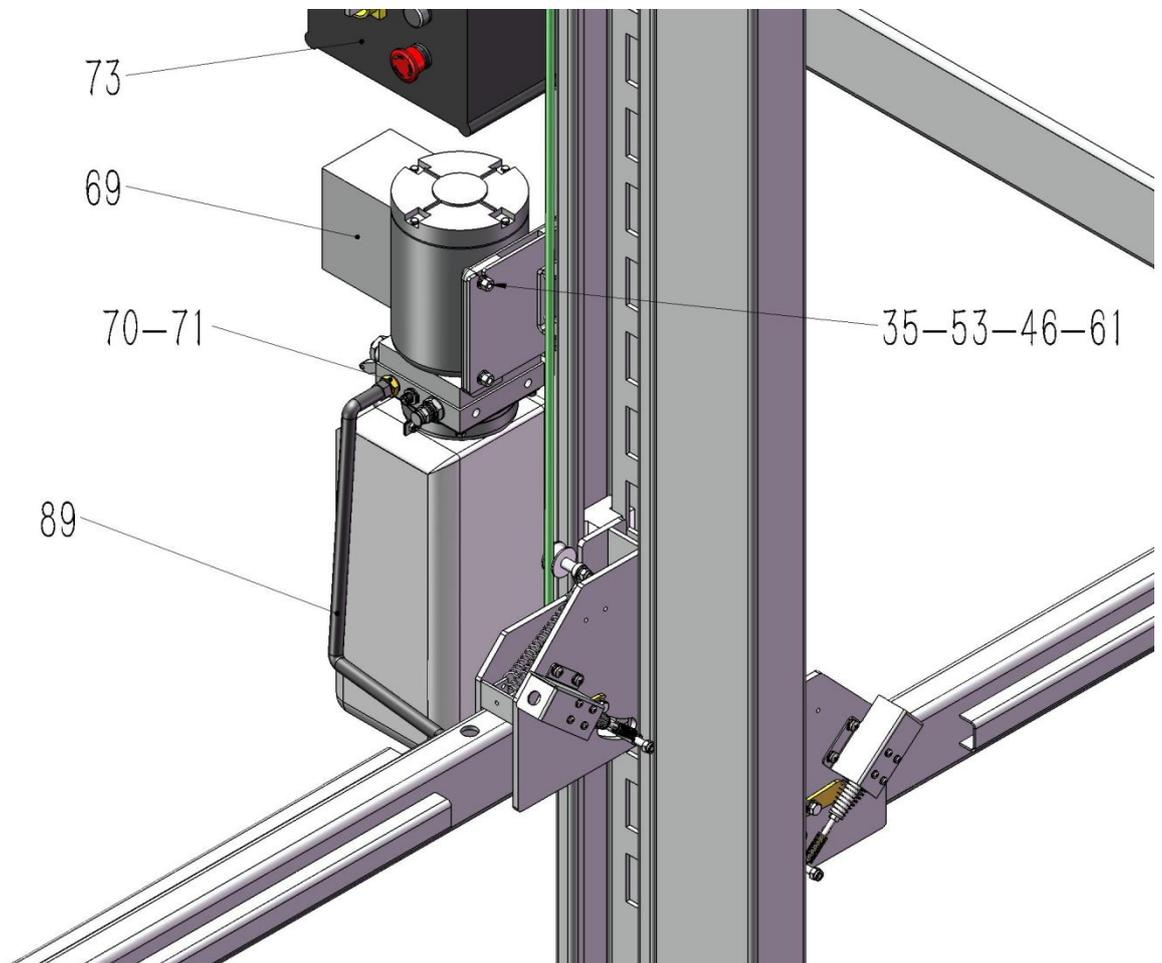
Z-3-2



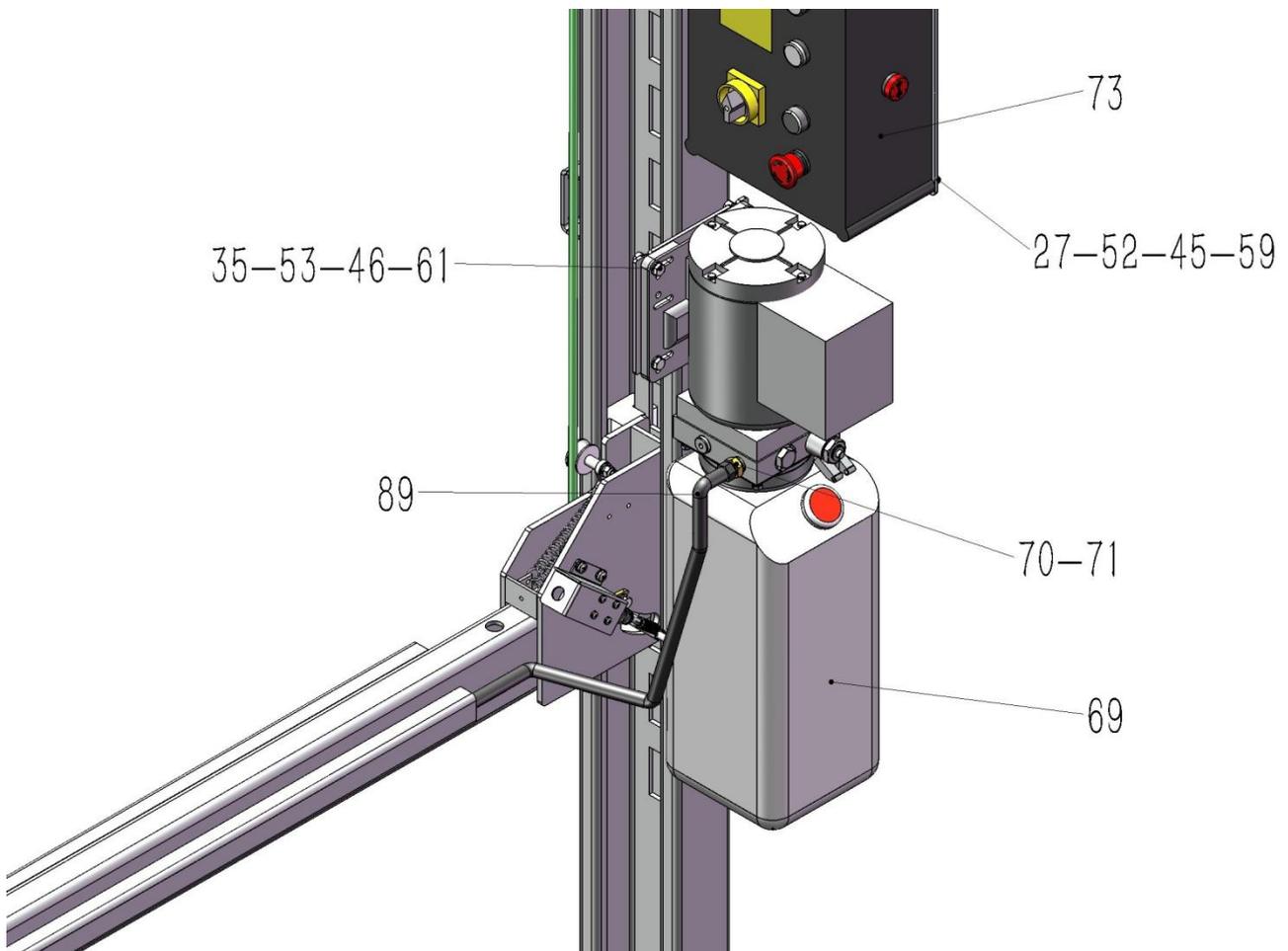
Z-4



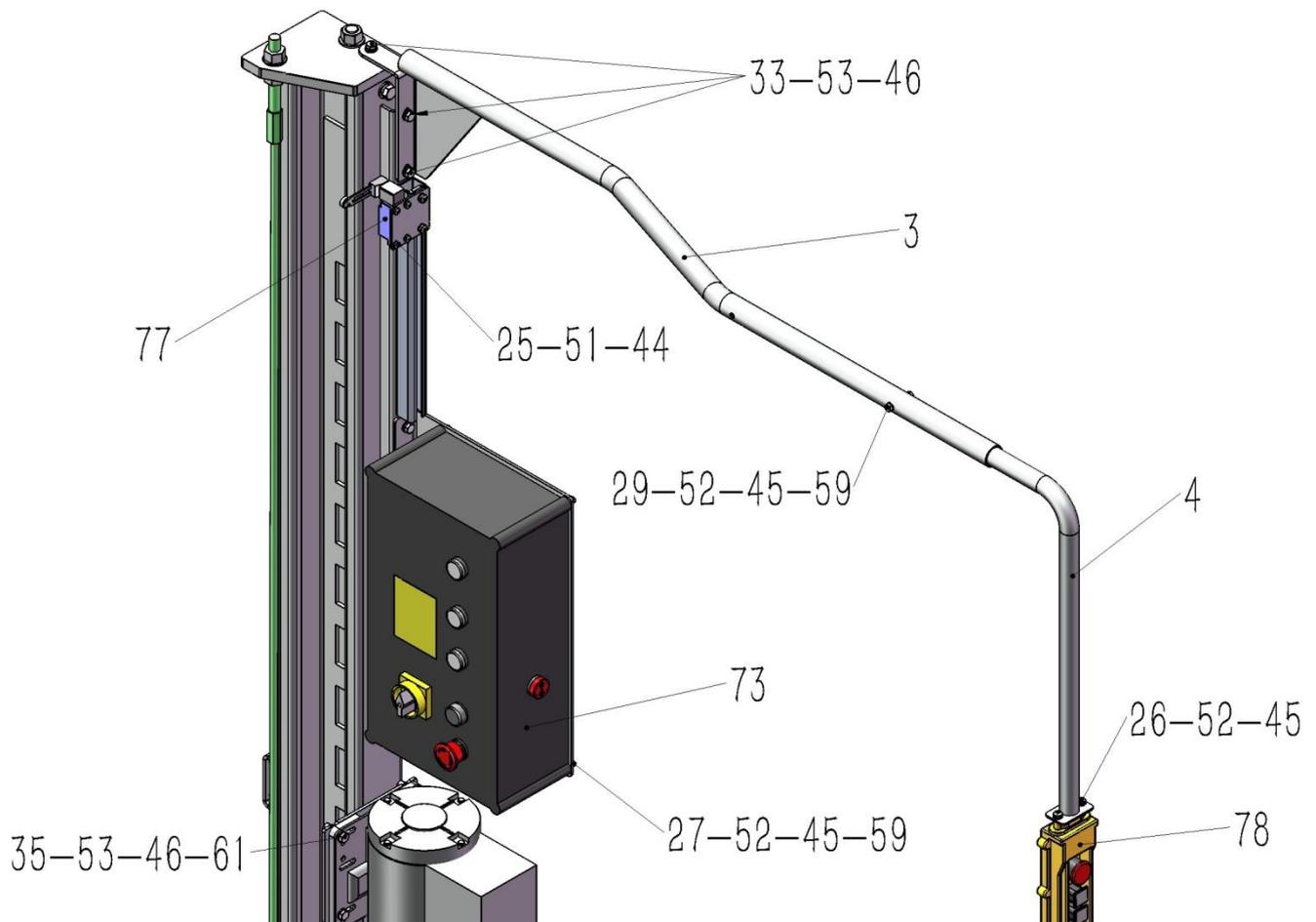
Z-4-1

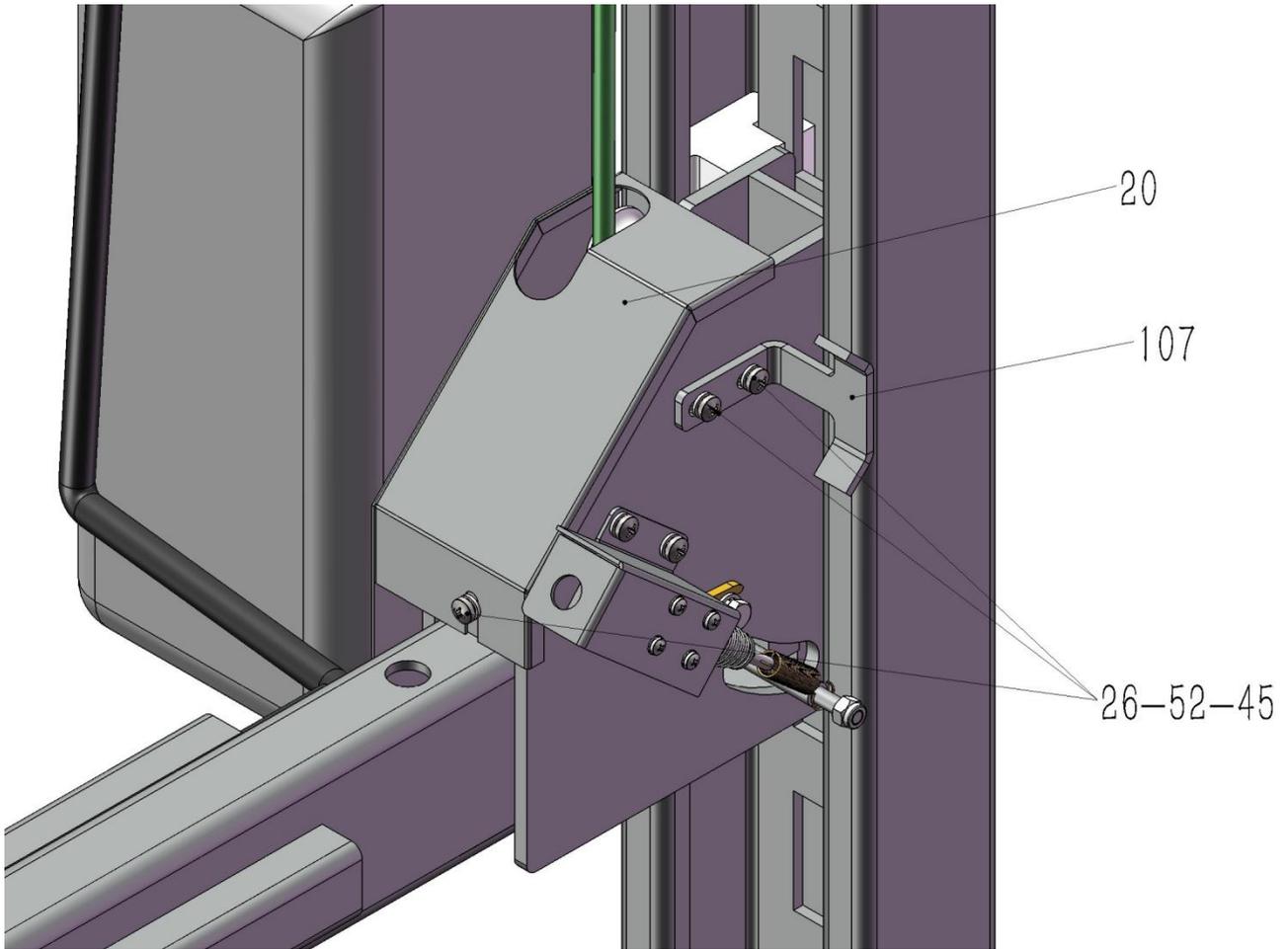


Z-4-2

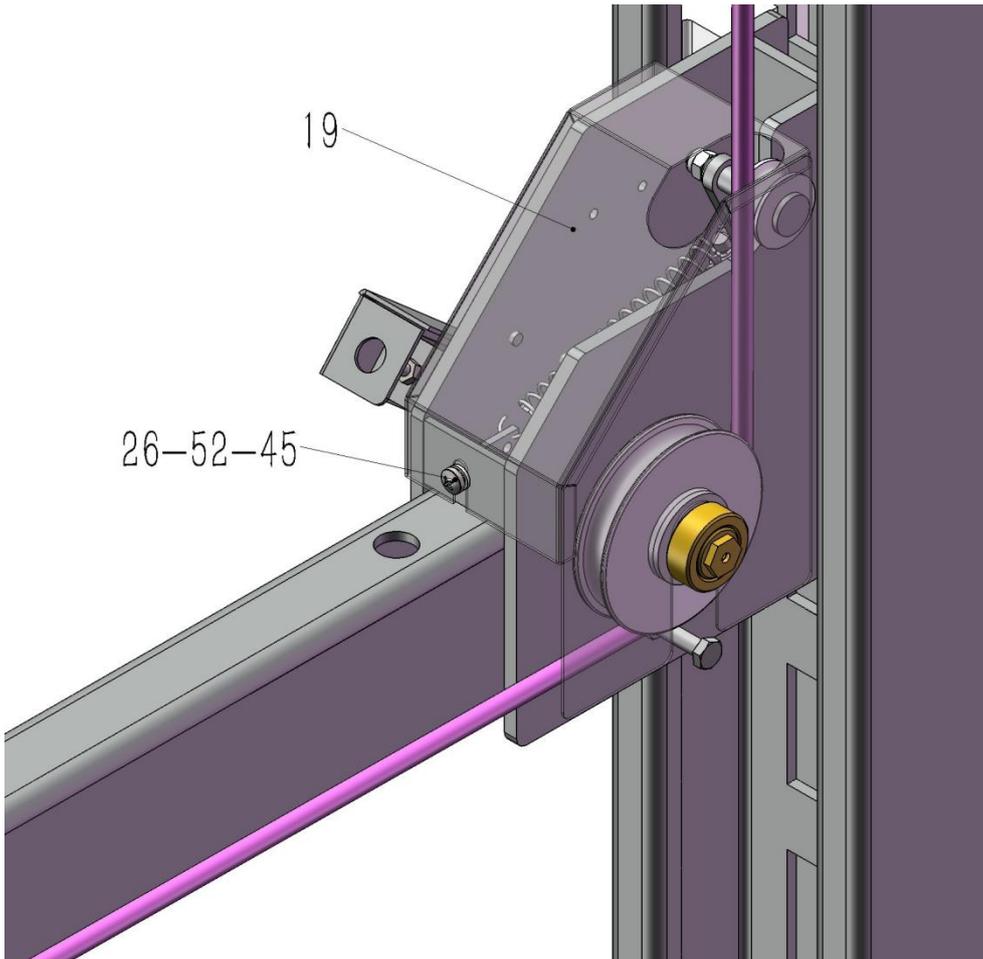


Z-4-3

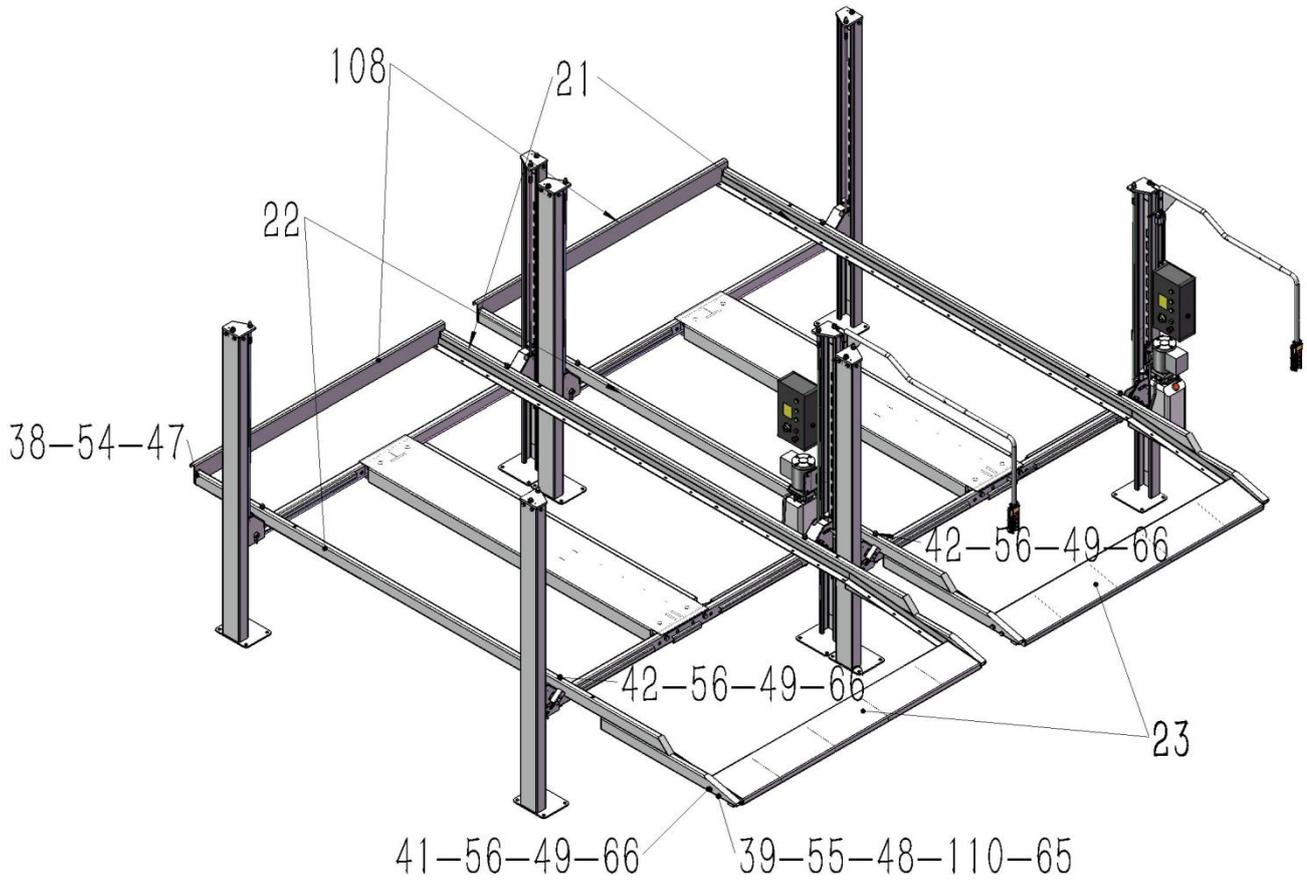




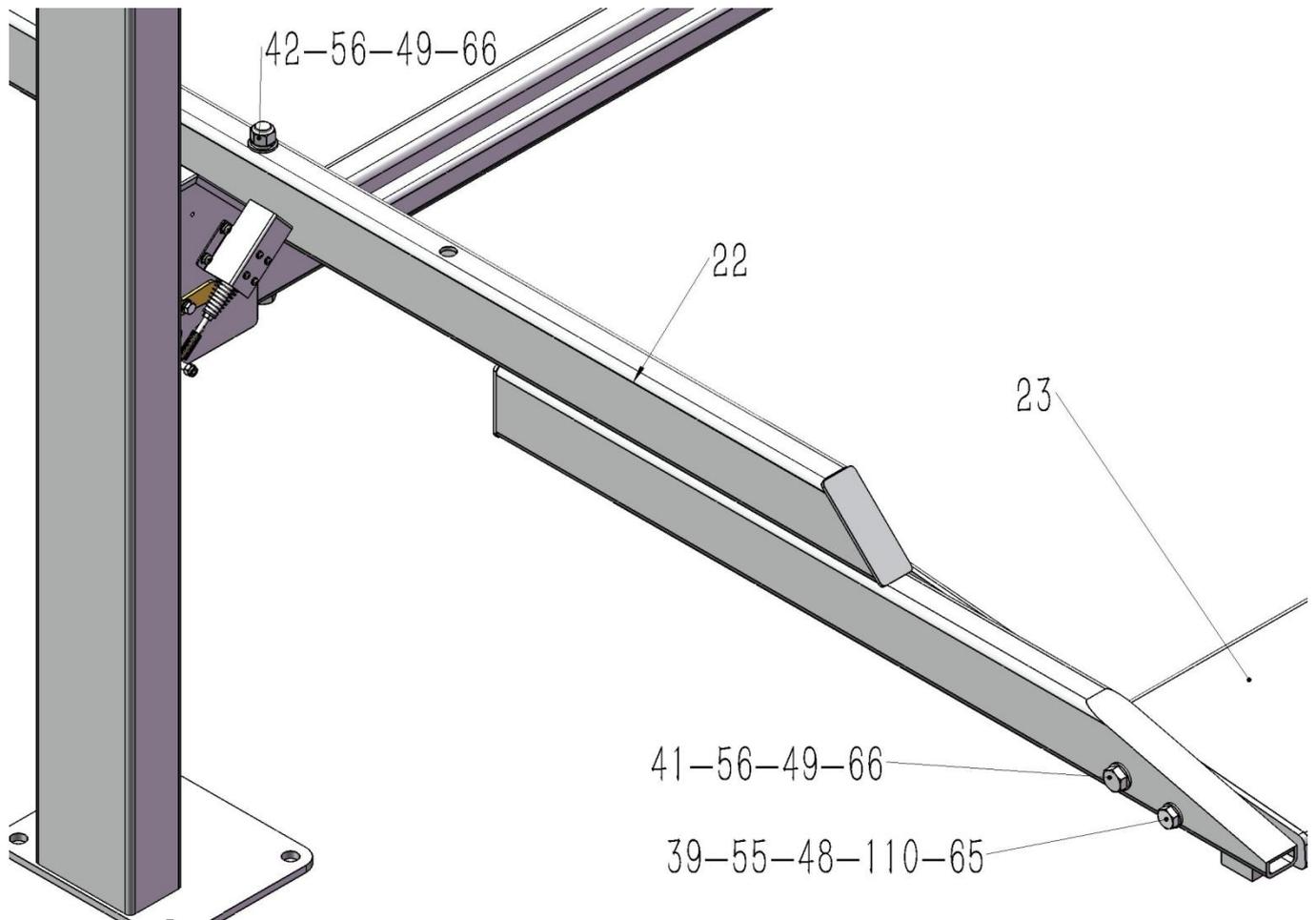
Z-5-1



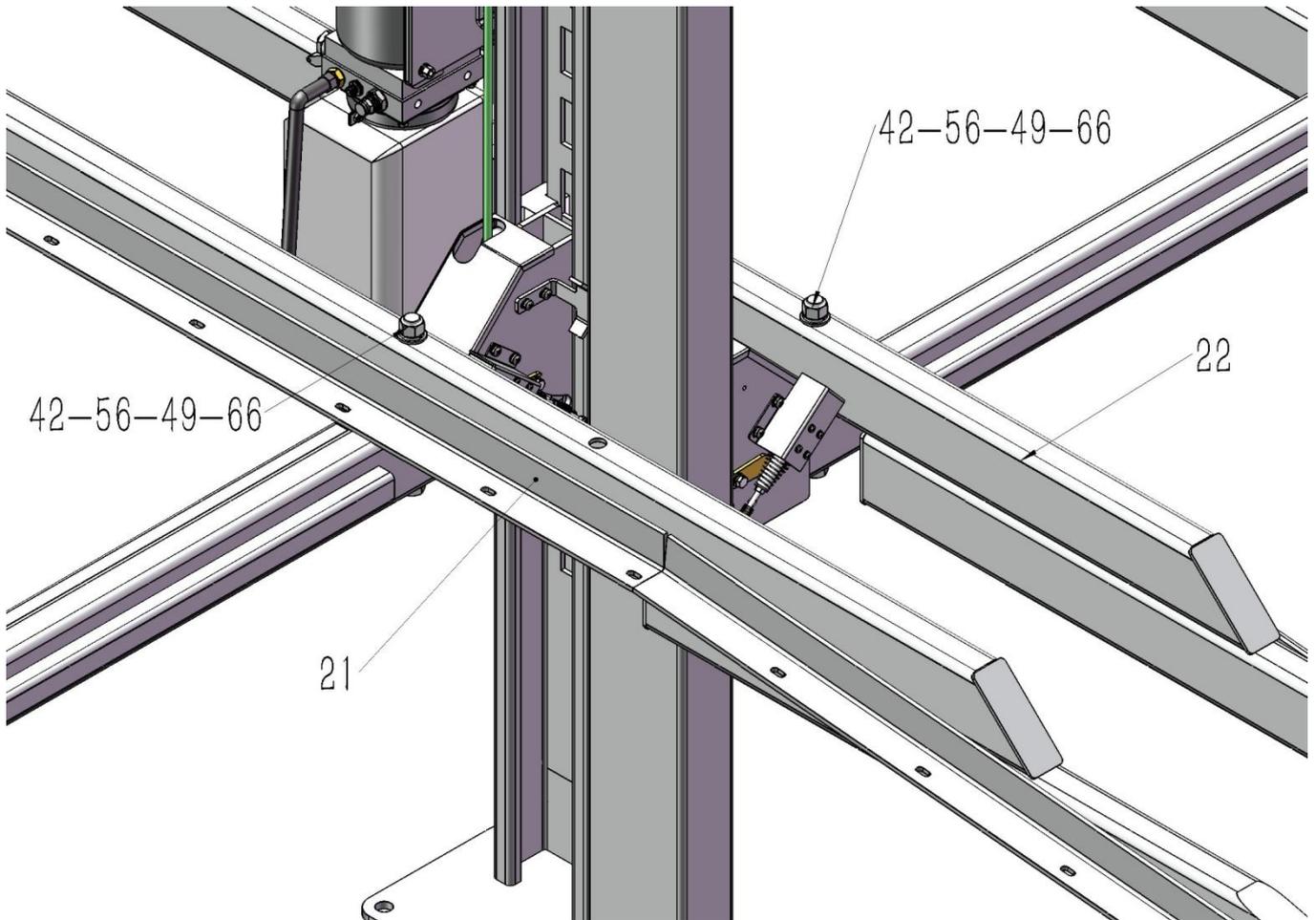
Z-6



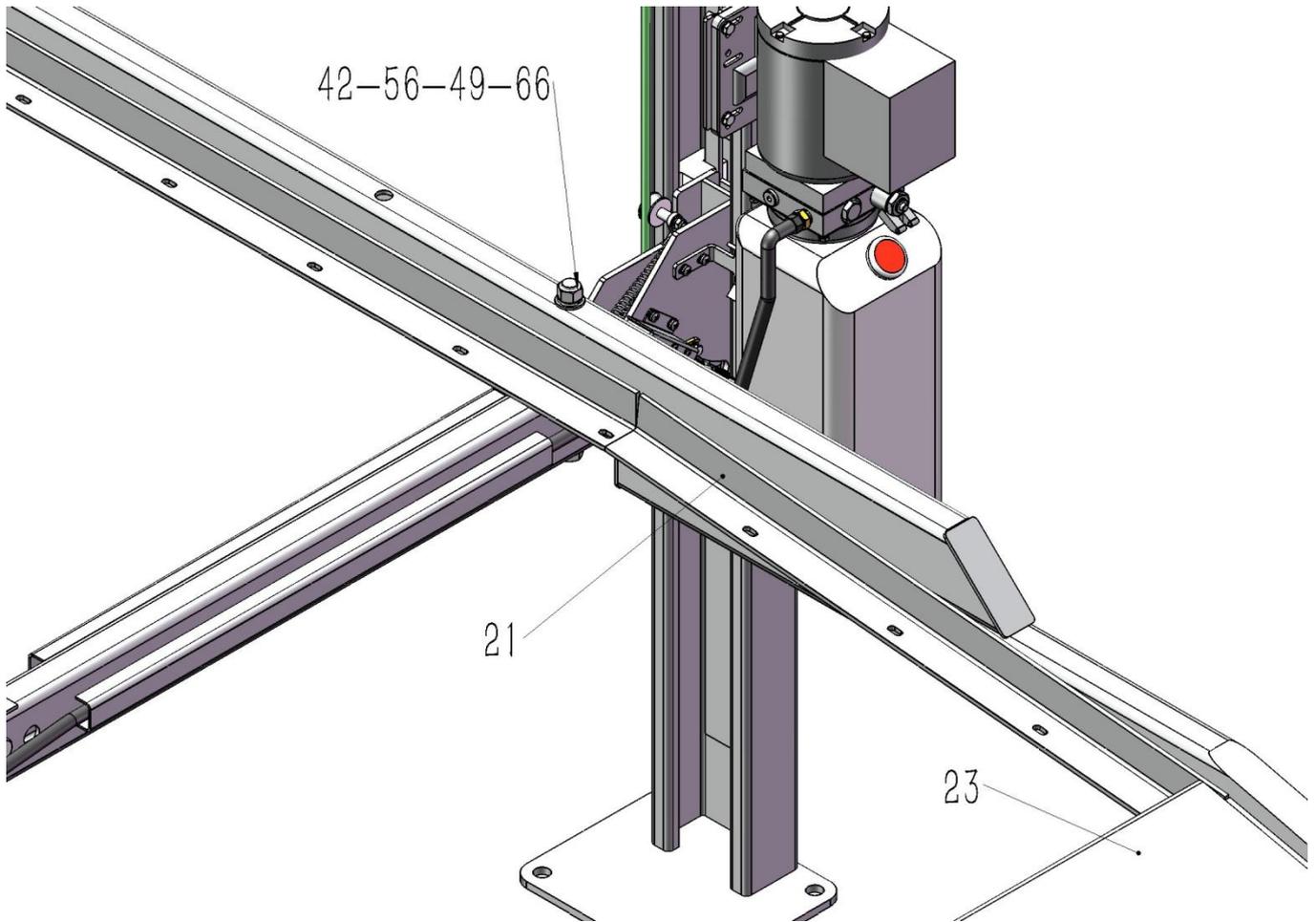
Z-6-1



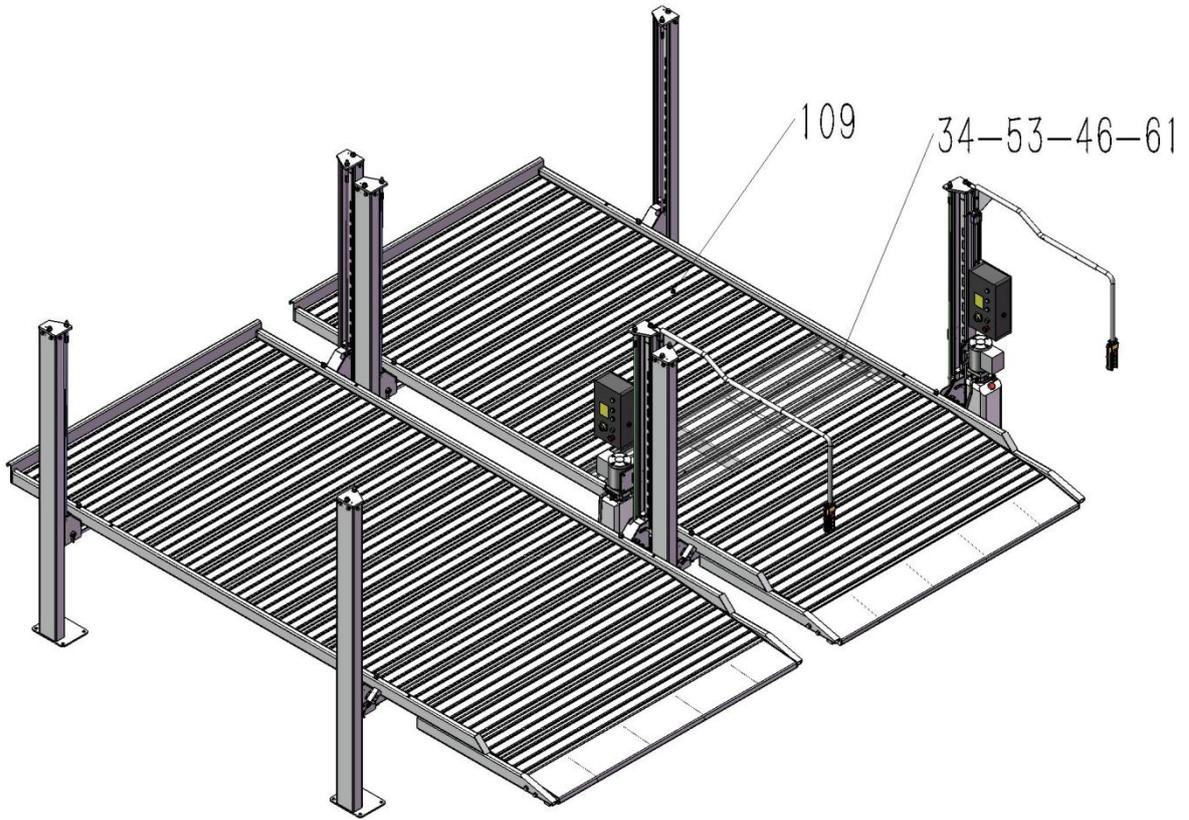
Z-6-2



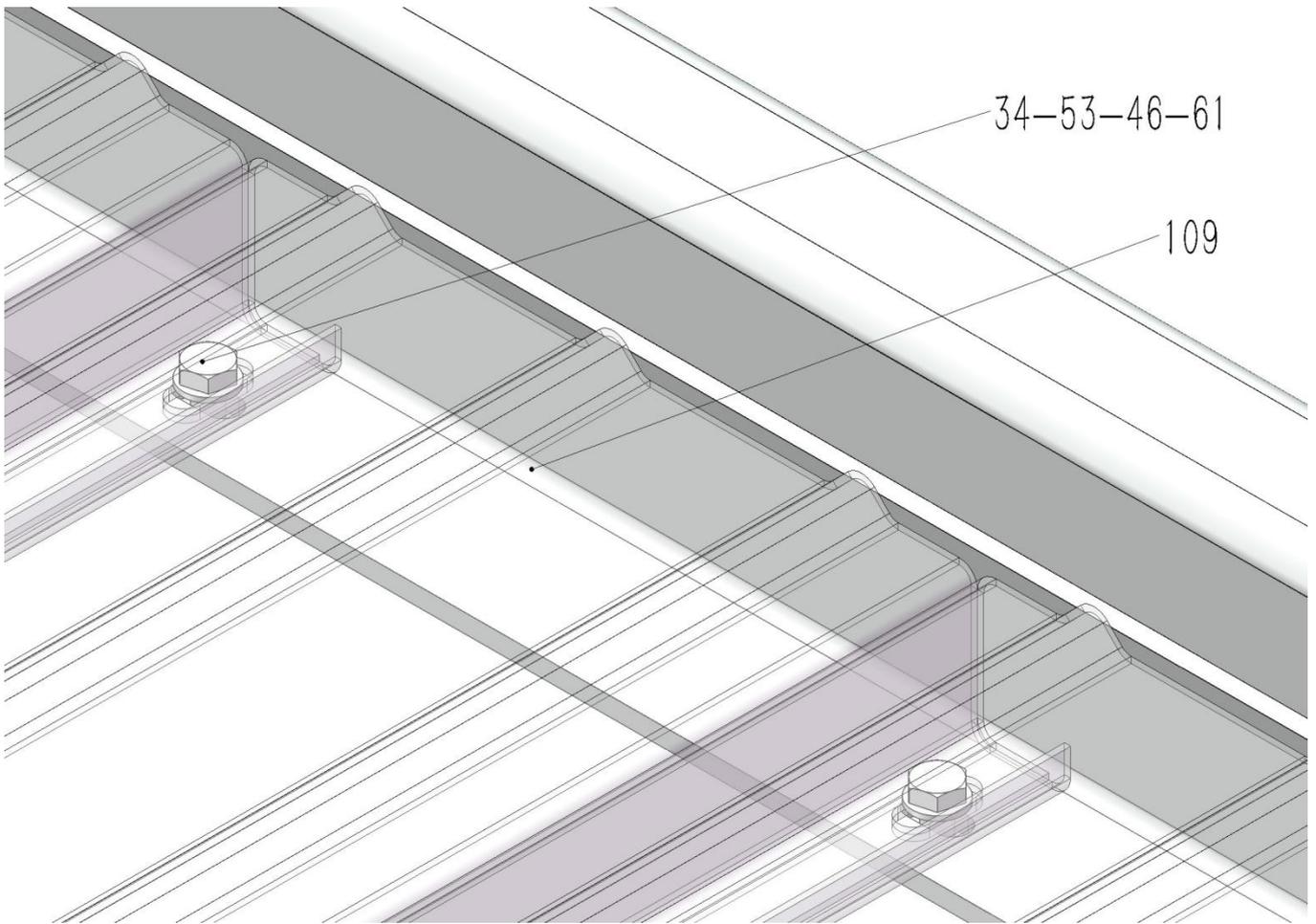
Z-6-3

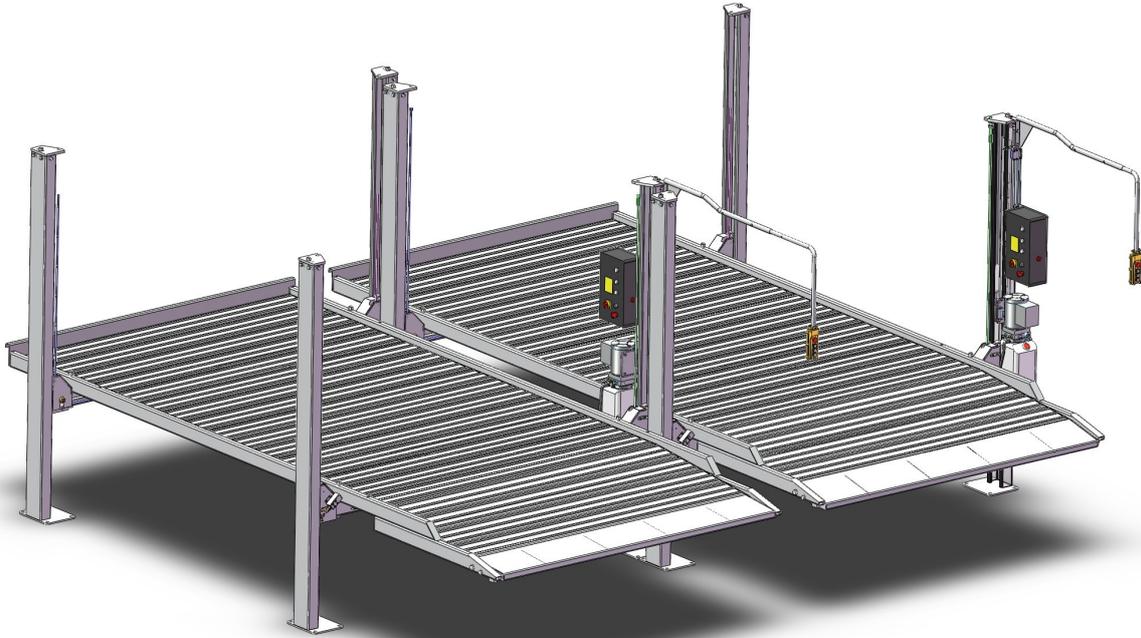


Z-7



Z-7-1





Part list

No.	Sub. No.	Produktname	Qty/1 Heben	Qty/2 Heben
Vier-Säulen-Hebebühne				
Schweißteil				
1		Hauptsäulenbaugruppe	1	2
2		Sub. Säulenmontage	3	6
3		Montage der Bedienstange	1	2
4		Baugruppe Bedienstange B	1	2
5		Obere Abdeckungsbaugruppe – links	2	4
6		Obere Abdeckungsbaugruppe – rechts	2	4
7		Leiterbaugruppe verriegeln	4	8
8		Plattformmontage	1	2
9		Stützbaugruppe für Zylinderschieber	1	2
10		Zylindervervielfachungsradaugruppe	1	2
11		Hauptplattform Eine Riemenscheibenachsenbaugruppe	2	4
12		Riemenscheibenachsenbaugruppe der Hauptplattform B	2	4
13		Balkenmontage	2	4
14		Linker manueller Sicherheitshaken	2	4
15		Rechter manueller Sicherheitshaken	2	4
16		Elektromagnetbaugruppe	2	4
17		Stoppen Sie das Herunterfallen der Sicherheitshakenbaugruppe	4	8
18		Achsbaugruppe der Trägerriemenscheibe	4	8
19		Abdeckungsbaugruppe links schützen	2	4
20		Abdeckungsbaugruppe schützen – rechts	2	4
21		Baugruppe Längsträger A der Plattform	1	2
22		Baugruppe Längsträger B der Plattform	1	2
23		Montage der Auffahrrampe	1	2
Standardteil				
24		M4×10 Rundkopfschraube	8	16
25		M5X15 Rundkopfschraube	4	8

26		M6X15 Rundkopfschraube	16	32
27		M6X20Rundkopfschraube	4	8
28		M6×20 Flachschrabe	2	4

29		M6X40-Schraube	1	2
30		M8×10 Stellschraube	4	8
31		M8X15 Innensechskantschraube mit Rundkopf	1	2
32		M8X15-Schraube	14	28
33		M8X20-Schraube	3	6
34		M8×25-Schraube	44	88
35		M8X35-Schraube	36	72
36		M8×50-Schraube	4	8
37		M12×30-Schraube	16	32
38		M12×35 Schraube	4	8
39		M16×100 Bolzen	2	4
40		M18×80 Bolzen	4	8
41		M18×90 Bolzen	2	4
42		M18×230 Bolzen	4	8
43		M19 Dehnbolzen	16	32
44		∅ 5 Federdichtung	4	8
45		∅ 6 Federdichtung	21	42
46		∅ 8 Federdichtung	102	204
47		∅ 12 Federdichtung	20	40
48		∅ 16 Federdichtung	2	4
49		∅ 18 Federdichtung	10	20
50		∅ 4 Flachdichtung	8	16
51		∅ 5 Flachdichtung	4	8
52		∅ 6 Flachdichtung	26	52
53		∅ 8 Flachdichtung	148	296
54		∅ 12 Flachdichtung	36	72
55		∅ 16 Flachdichtung	4	8
56		∅ 18 Flachdichtung	36	72
57		∅ 20X3 Flachdichtung	12	24
58		∅ 24X3 Flachdichtung	32	64
59		M6 Mutter	5	10
60		Selbstsichernde Mutter M6	2	4
61		M8 Mutter	8	16
62		Selbstsichernde M8-Mutter	50	100
63		M10-Nippel	9	18

64		M12-Mutter	16	32
65		M16 Mutter	2	4
66		M18 Mutter	26	52
67		M20-Mutter	8	16
Säulenteil				
	1	Hauptsäulenbaugruppe	1	2
	2	Sub. Säulenmontage	3	6
68		Montageplatte für das Netzteil	1	2
	32	M8X15-Schraube	2	4
	53	∅ 8 Flachdichtung	2	4
	46	∅ 8 Federdichtung	2	4
69		Triebwerk	1	2
70		9/16-Punkt-Anschlüsse für die Stromversorgungseinheit	1	2
71		∅ 14Kupferdichtung	1	2
	35	M8X35-Schraube	4	8
	53	∅ 8 Flachdichtung	8	16
	46	∅ 8 Federdichtung	4	8
	61	M8 Mutter	4	8
72		Steuerkastenhalterung	1	2
	32	M8X15-Schraube	2	4
	53	∅ 8 Flachdichtung	2	4
	46	∅ 8 Federdichtung	2	4
73		Großer Steuerkasten	1	2
	27	M6X20 Rundkopfschraube	4	8
	52	∅ 6 Flachdichtung	4	8
	45	∅ 6 Federdichtung	4	8
	59	M6 Mutter	4	8
74		Obere Endschalter-Gleitschiene	1	2
	26	M6X15 Rundkopfschraube	2	4
	52	∅ 6 Flachdichtung	2	4
	45	∅ 6 Federdichtung	2	4
75		Befestigungsplatte für oberen Endschalter	1	2

76		Montageplatte für Aufwärts-Endschalter	1	2
----	--	--	---	---

	26	M6X15 Rundkopfschraube	2	4
	52	∅ 6 Flachdichtung	2	4
	45	∅ 6 Federdichtung	2	4
77		Reiseschalter	1	2
	25	M5X15 Rundkopfschraube	4	8
	51	∅ 5 Flachdichtung	4	8
	44	∅ 5 Federdichtung	4	8
	3	Montage der Bedienstange	1	2
	33	M8X20-Schraube	3	6
	53	∅ 8 Flachdichtung	3	6
	46	∅ 8 Federdichtung	3	6
	4	Baugruppe Bedienstange B	1	2
	29	M6X40-Schraube	1	2
	52	∅ 6 Flachdichtung	2	4
	45	∅ 6 Federdichtung	1	2
	59	M6 Mutter	1	2
78		Knopffeld	1	2
	26	M6X15 Rundkopfschraube	2	4
	52	∅ 6 Flachdichtung	2	4
	45	∅ 6 Federdichtung	2	4
	5	Linke obere Abdeckungsbaugruppe	2	4
	6	Rechte obere Abdeckungsbaugruppe	2	4
	37	M12×30-Schraube	16	32
	47	∅ 12 Federdichtung	16	32
	54	∅ 12 Flachdichtung	32	64
	64	M12-Mutter	16	32
	7	Leiterbaugruppe verriegeln	4	8
	56	∅ 18 Flachdichtung	16	32
	66	M18 Mutter	16	32
	43	M19 Spreizankerbolzen	16	32
Plattformteil				
	8	Plattformmontage	1	2
79		Zylinder	1	2
80		Zylinderschaft	1	2

81		∅ 35 Außerhalb der Feder	2	4
	9	Montage der Zylinderschieberhalterung	1	2
	34	M8×25-Schraube	2	4
	46	∅ 8 Federdichtung	2	4
	53	∅ 8 Flachdichtung	2	4
82		∅ 32/∅ 9X8mm Nylonschieber	2	4
	28	M6×20 Flachschaube	2	4
	60	Selbstsichernde Mutter M6	2	4
83		Multiplikationsrad	4	8
84		Ölfreies Lager-35	4	8
	10	Zylindervervielfachungsrad-Achsenbaugruppe	1	2
	63	M10-Nippel	1	2
	31	M8X15 Innensechskantschraube mit Rundkopf	1	2
	46	∅ 8 Federdichtung	1	2
	53	∅ 8 Flachdichtung	1	2
85		90-Grad-ZG3/8-Stecker	1	2
86		Explosionsventil ZG3/8	1	2
87		9/16-Punkt-Anschluss	1	2
88		∅ 16 Kupferpads	2	4
89		Ölrohr (L=3580mm)	1	2
90		1/4 gerader Ölrücklaufrohr-Anschluss	1	2
91		Luftschlauch	1	2
92		Rolle	6	12
93		Ölfreies Lager-25	6	12
	58	∅ 24X3 Flachdichtung	12	24
94		1 Zoll verzinktes Rohr×18	2	4
95		1 Zoll verzinktes Rohr×44	2	4
	11	Hauptplattform Eine Riemenscheibenachsenbaugruppe	2	4
	12	Riemenscheibenachsenbaugruppe der Hauptplattform B	2	4
	63	M10-Nippel	4	8
96		Kabelverriegelungsplatte der Hauptplattform	1	2
	32	M8X15-Schraube	6	12
	53	∅ 8 Flachdichtung	6	12

	46	∅ 8 Federdichtung	6	12
97		Kabel ∅ 9, 53, L=4215	2	4

98		Kabel $\varnothing 9,53$, L=6936	2	4
	67	M20-Nut	8	16
	57	$\varnothing 20 \times 3$ Flachdichtung	8	16
	40	M18 \times 80 Bolzen	4	8
	56	$\varnothing 18$ Flachdichtung	8	16
	49	$\varnothing 18$ Federdichtung	4	8
	66	M18-Nut	4	8
Balkenteil				
	13	Balkenmontage	2	4
	14	Linker manueller Sicherheitshaken	2	4
	15	Rechter manueller Sicherheitshaken	2	4
	16	Elektromagnetbaugruppe	2	4
	24	M4 \times 10 Rundkopfschraube	8	16
	50	$\varnothing 4$ Flachdichtung	8	16
99		Elektromagnethalterung A	1	2
100		Elektromagnethalterung B	1	2
	26	M6 \times 15 Rundkopfschraube	4	8
	52	$\varnothing 6$ Flachdichtung	4	8
	45	$\varnothing 6$ Federdichtung	4	8
	62	Selbstsichernde M8-Mutter	4	8
101		Balkensicherheitsachse	4	8
	57	$\varnothing 20 \times 3$ Flachdichtung	12	24
	17	Stoppen Sie das Herunterfallen der Sicherheitshakenbaugruppe	4	8
102		Stoppen Sie den fallenden Sicherheitshaken und begrenzen Sie den Radstift	4	8
103		Beenden Sie das Sicherheitshaken-Begrenzungsrad	4	8
	53	$\varnothing 8$ Flachdichtung	4	8
	46	$\varnothing 8$ Federdichtung	4	8
	62	Selbstsichernde M8-Mutter	4	8
104		Zugfeder ($\varnothing 1,6 \times \varnothing 12 \times 72$)	8	16
	18	Achsbaugruppe der Balkenkabelrolle	4	8
	32	M8 \times 15-Schraube	4	8
	53	$\varnothing 8$ Flachdichtung	4	8

	46	∅ 8 Federdichtung	4	8
	58	∅ 24X3 Flachdichtung	12	24

	92	Rolle	4	8
	93	Ölfreies Lager-25	4	8
105		Abstandshalter für Trägerriemenscheibe	4	8
	30	M8×10 Stellschraube	4	8
	63	M10-Nippel	4	8
	36	M8×50-Schraube	4	8
	61	M8 Mutter	4	8
106		Balkenschieber	8	16
	35	M8×35-Schraube	32	64
	53	∅ 8 Flachdichtung	32	64
	46	∅ 8 Federdichtung	32	64
	19	Linke Schutzabdeckungsbaugruppe	2	4
	20	Baugruppe der rechten Schutzabdeckung	2	4
	26	M6×15 Rundkopfschraube	4	8
	52	∅ 6 Flachdichtung	4	8
	45	∅ 6 Federdichtung	4	8
Gesamter Aufzugsteil				
107		Berührungsplatte des Endschalters	1	2
	25	M6X15 Rundkopfschraube	2	4
	52	∅ 6 Flachdichtung	2	4
	45	∅ 6 Federdichtung	2	4
	21	Baugruppe Längsträger A der Plattform	1	2
	22	Baugruppe Längsträger B der Plattform	1	2
	42	M18×230 Bolzen	4	8
	56	∅ 18 Flachdichtung	8	16
	49	∅ 18 Federdichtung	4	8
	66	M18 Mutter	4	8
108		Stoppen Sie die Laufplatte	1	2
	38	M12×35 Schraube	4	8
	54	∅ 12 Flachdichtung	4	8
	47	∅ 12 Federdichtung	4	8
109		Mittelplatte	20	40
	34	M8×25-Schraube	42	84

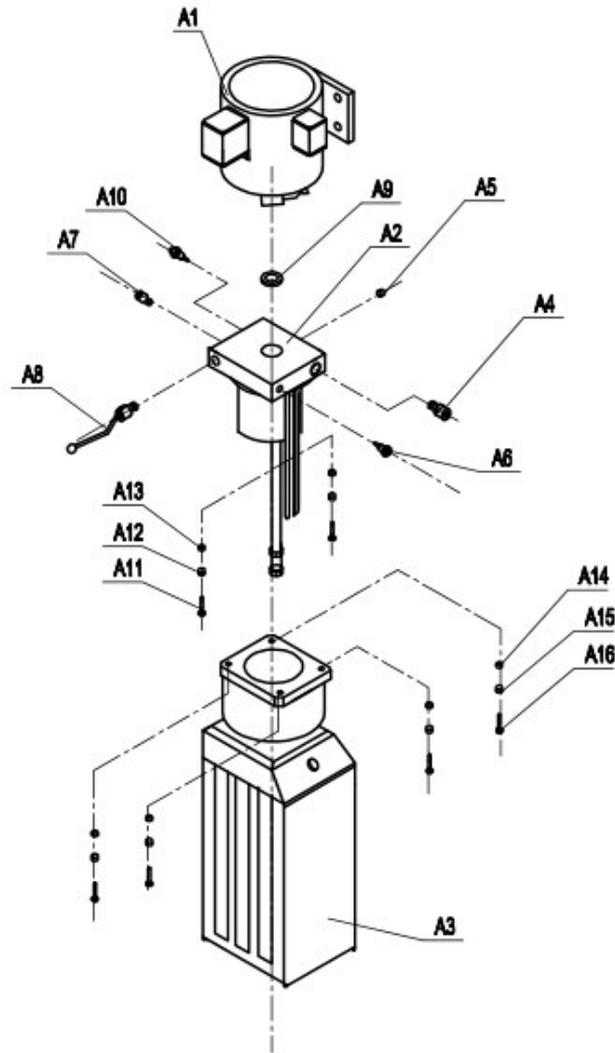
	53	∅ 8 Flachdichtung	84	168
--	----	-------------------	----	-----

	46	∅ 8 Federdichtung	42	84
	61	M8 Mutter	42	84
	23	Montage der Auffahrrampe	1	2
	39	M16×100 Bolzen	2	4
	55	∅ 16 Flachdichtung	4	8
	48	∅ 16 Federdichtung	2	4
110		Distanzstück zur Begrenzung der Aufwärtsrampe	2	4
	65	M16 Mutter	2	4
	41	M18×90 Bolzen	2	4
	56	∅ 18 Flachdichtung	4	8
	49	∅ 18 Federdichtung	2	4
	66	M18 Mutter	2	4

HYDRAULIKSYSTEM, ELEKTRISCHE KOMPONENTE UND SCHALTPLAN

1. Explosionszeichnung der Antriebseinheit.
2. Hydrauliksystem der Ausrüstung
 - a. Hydraulisches schematisches Diagramm
 - b. Liste der hydraulischen Komponenten
 - c. Funktionsprinzip des Hydrauliksystems.
 - d. Elektrisches schematisches Diagramm

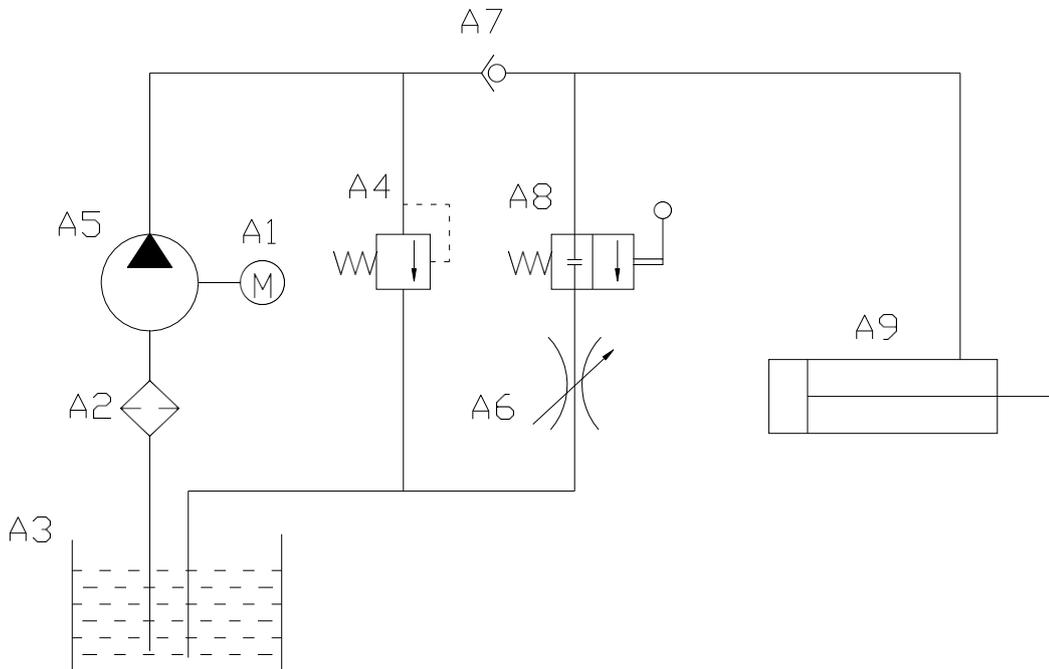
Aus dem Triebwerk herausschauende Explosionsfigur



No.	Name	Qty	No.	Name	Qty
A1	Motor	1	A9	Blechdichtung	1
A2	Ventilelement	1	A10	Chokestecker	1
A3	Panzer	1	A11	Sechskantschraube M5X40	4
A4	Herunterregulierend	1	A12	Φ5 Flachdichtung	4
A5	Ventil	1	A13	Φ5 Federscheibe	4
A6	Choke-Stecker	1	A14	Sechskantschraube M6X20	4
A7	Öl aus	1	A15	Φ6 Flachdichtung	4
A8	Öl aus	1	A16	Φ6 Federscheibe	4

1. Das Hydrauliksystem

a. Hydraulisches Prinzip



R

b. Teilen Liste

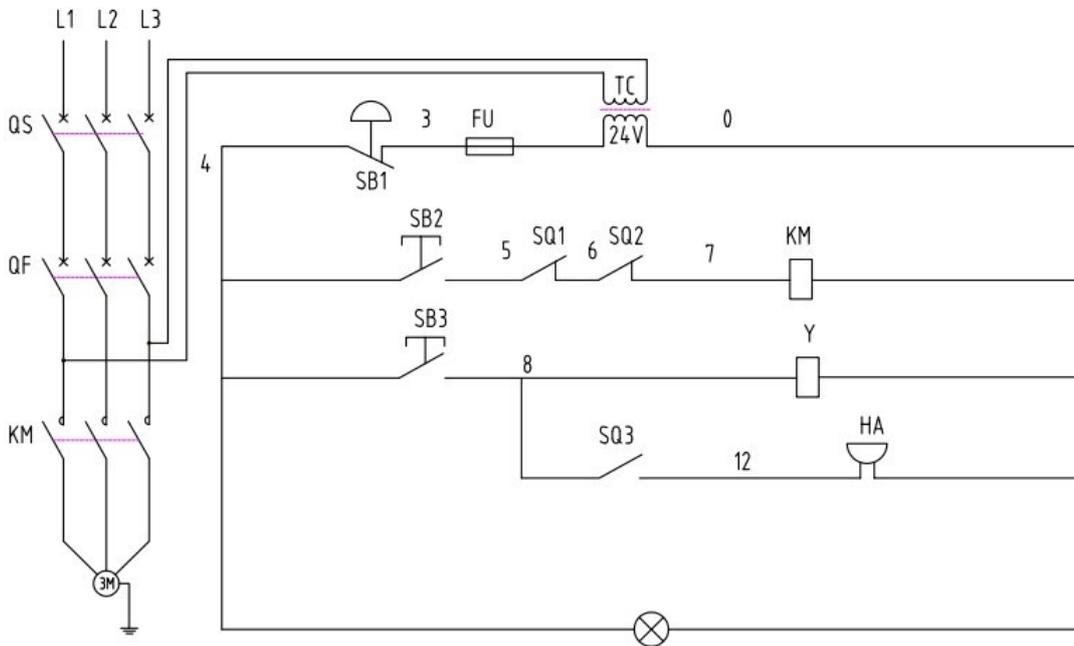
A9	Zylinder			1	
A8	Magnet			1	
A7	Ein Weg			1	
A6	Ventil			1	
A5	Fallen			1	
A4	Drosselklappe			1	
A3	Ölpumpe			1	10L
A2	Hochwasserventil			1	
A1	Panzer			1	
No.	Filter	Model	Standard	Qty	Anmerkung

C Das Hydrauliksystem funktioniert wie folgt:

Beim Drücken des Startknopfes an der Hydraulikstation treibt der Motorstarter die Pumpe an, saugt Druck aus dem Tank an und Öl wird in den serienmäßigen A9-Kraftstofftank befördert, so dass sich die Kolbenstange bewegt. Das A4-Flutventil ist geschlossen, der Druck ist vor Verlassen des Werks in Ordnung. Um sicherzustellen, dass die Anforderungen zum Heben von Nennlasten erfüllt werden. Der Systemdruck überschreitet jedoch den Grenzwert, automatische Entlastung des Überschwemmungsventils. Lassen Sie den Startknopf los, stoppen Sie die Ölzufuhr, um das Ende zu verbessern, und beginnen Sie mit der Betriebsarbeit. Wenn Sie ablehnen, steigt der erste Wirkungspunkt etwas an, nachdem die mechanische Sicherheitsverriegelung geöffnet, das Handventil A8 gedrückt und die Entladung begonnen hat.

Elektrischer Schaltplan (380-V-Dreiphasenmotor) (220-V-Einphasenmotor optional)

(* Achten Sie bei der Installation darauf, der schematischen Verkabelung zu folgen, um eine zuverlässige Erdung zu gewährleisten. Der Eingangsstromleckstrom und der Überstromschutzschalter müssen eingestellt sein.)



PE	L1	L2	L3	PE	D1	D2	D3	8	0	5	6	7	8	12
	POWER				MOTOR			UNLOADING VALVE		UP LIMIT			LOWER LIMIT	

Code		Produktname	Qty	
QS		Stromschalter	1	
QF		Mini-Leistungsschalter	1	
FU		Sicherung	1	
SB1		Notaus-Knopf	1	
SB2		Auf-Taste	1	
SB3		Abwärts-Taste	1	
KM		Wechselstromschütz	1	
HA		Summer	1	
TC		Transformer	1	
HL		Kontrollleuchte	1	
Y		Absteigendes Magnetventil	1	

Gängige Methode zur Fehlerbehebung

No.	Problem	Lösung
1	Ein Motor dreht sich nicht.	<ul style="list-style-type: none"> • Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung mit Strom versorgt wird • Überprüfen Sie, ob die Verkabelung des Motoranschlusskastens locker ist
2	Motordrehposition des Drucköls	<ul style="list-style-type: none"> • Einphasiger Elektrodreher in die falsche Richtung, tauschen Sie die beiden in Linie aus. • Überprüfen Sie, ob der Saugschlauch des Kraftstofftanks ausgeschaltet ist
3	Hydraulischer Aufzug nach der Verlangsamung Abfall (Druck schlecht)	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung des Einwegventils und des Umkehrventils der Hydraulikstation.
4	Das Sicherheitsschloss	<ul style="list-style-type: none"> • Beachten Sie, dass die Position der Sicherheitshakenplatte des Schlossers normal ist. observed the location of column is correct • Stellen Sie fest, dass die Position der Säule korrekt ist • Überprüfen Sie die Sicherheitshakenplatte der Rückholfeder Motoren, Stromausfall
5	Motoren, Stromausfall	<ul style="list-style-type: none"> • Unterbrechen Sie zur Inspektion und Reparatur umgehend die Stromversorgung • und Austausch durch einen professionellen Elektriker.

Packliste

No.		Produktname	Anzahl	
69		Triebwerk	1	
70		9/16-Punkt-Netzteilanschluss	1	
71		∅ 14 Kupferdichtung	1	
	35	M8X35-Schraube	4	
	53	∅ 8 Unterlegscheibe	8	
	46	∅ 8 Federscheibe	4	
	61	M8 Mutter	4	
73		Großer Steuerkasten	1	
	27	M6X20 Rundkopfschraube	4	
	52	∅ 6 Unterlegscheibe	4	
	45	∅ 6 Federscheibe	4	
	59	M6 Mutter	4	
77		Reiseschalter	1	
	25	M5X15 Rundkopfschraube	4	
	51	∅ 5 Unterlegscheibe	4	
	44	∅ 5 Federscheibe	4	
78		Knopffeld	1	
	26	M6X15 Rundkopfschraube	2	
	52	∅ 6 Unterlegscheibe	2	
	45	∅ 6 Federscheibe	2	
63		M10-Nippel	1+4+4	
43		M19-Spreizbolzen	16	
		Runde, eingekerbte, flache Matte	20	
		Schleife	10	

Verschleißteile

Nummer		Namen		
77		Reiseschalter		
82		Zylinderschieber		
83		Multiplikationsrad		
84		Ölfreies Lager-35		
92		Rolle		
93		Ölfreies Lager-25		
97		Kabel \varnothing 9, 53, L=4215		
98		Kabel \varnothing 9, 53, L=6936		
	16	Elektromagnetbaugruppe Begrenzungsrad Strahlschieber		
103		Reiseschalter		
106		Zylinderschieber		