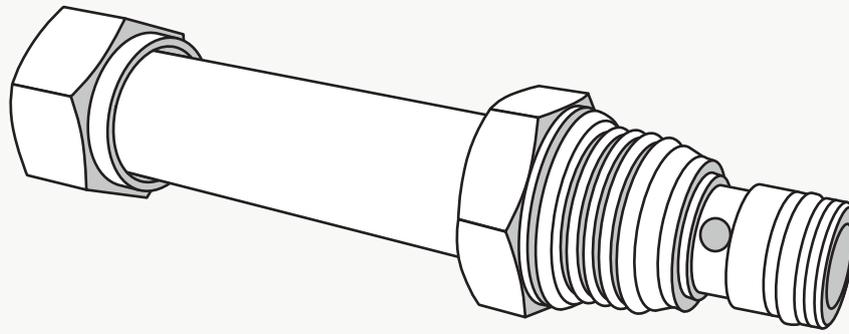


Hydraulikventilaustausch an Doppelscherenhebebühnen

Die Plattformen sind ungleich ausgerichtet



Problem:

Die Plattformen der Doppelscherenhebebühnen der Reihe XX50, XX60 lassen sich trotz korrektem Leveling-Vorgang nicht ausgleichen.



Ursache:

Ventile im Bedienpult sind fehlerhaft verbaut.



Lösung:

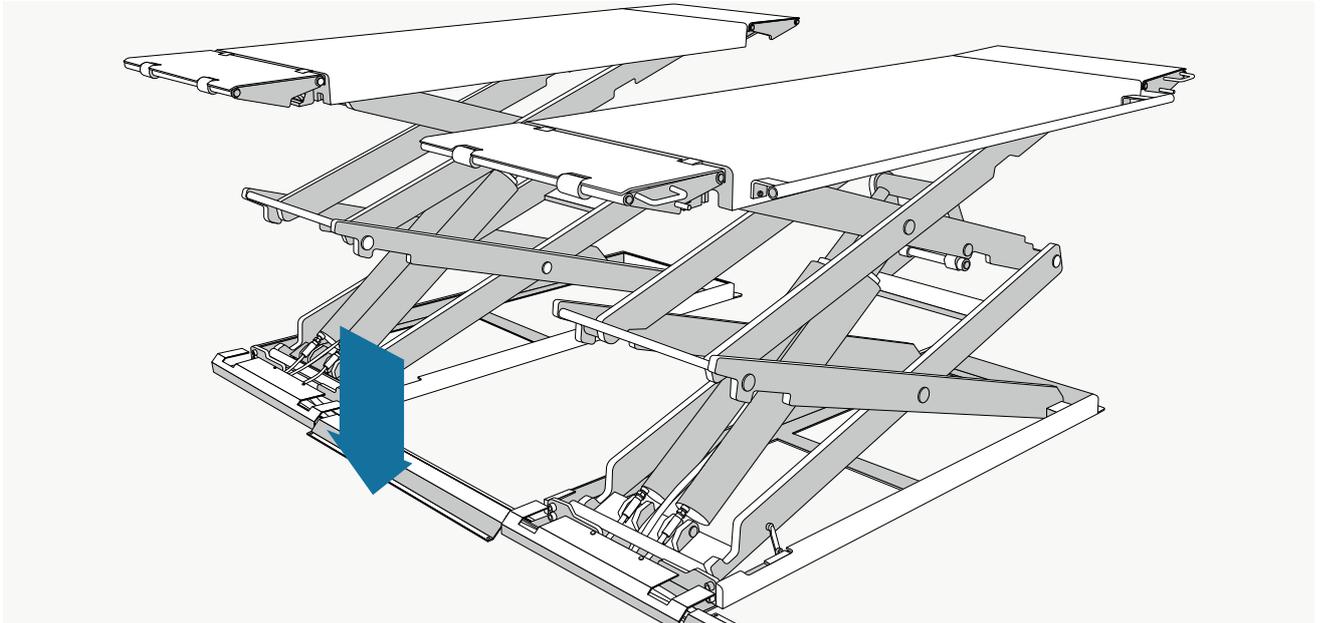
Testen, ob das Problem wirklich von den Ventilen ausgeht. Danach müssen zwei neue Ventile bestellt und nach dieser Einleitung eingebaut werden

Seite 2

Link zum Ersatzteil:

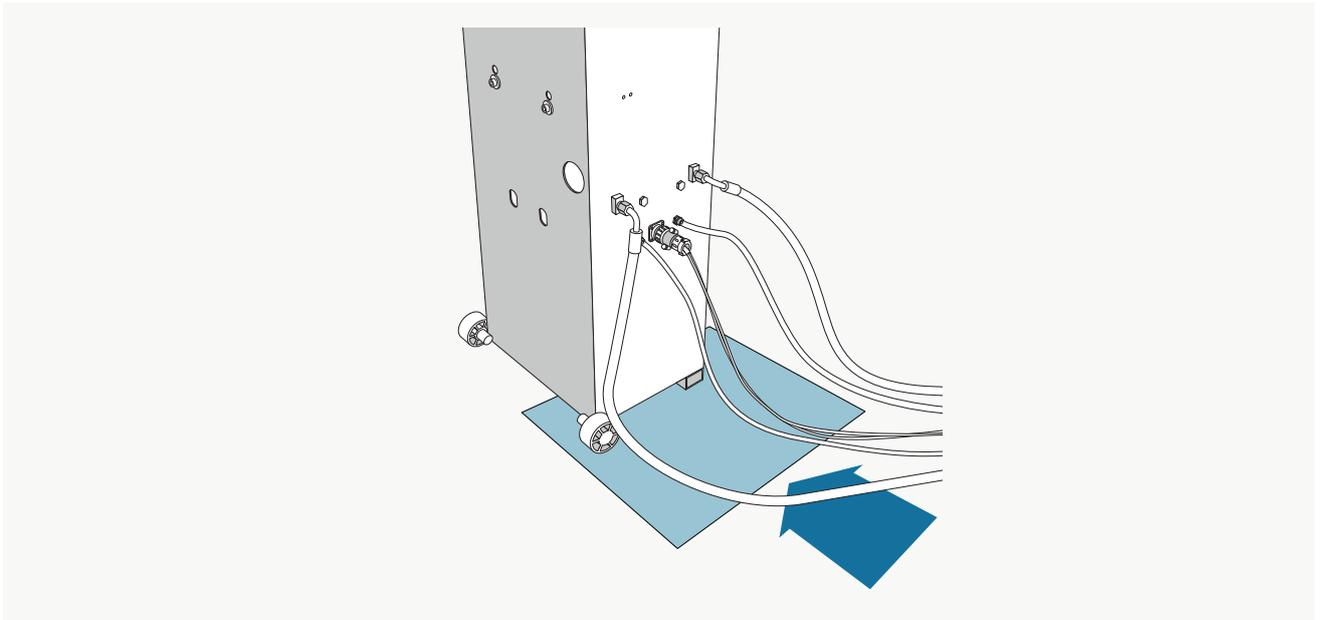


1 Scherenhebebühne herunterfahren



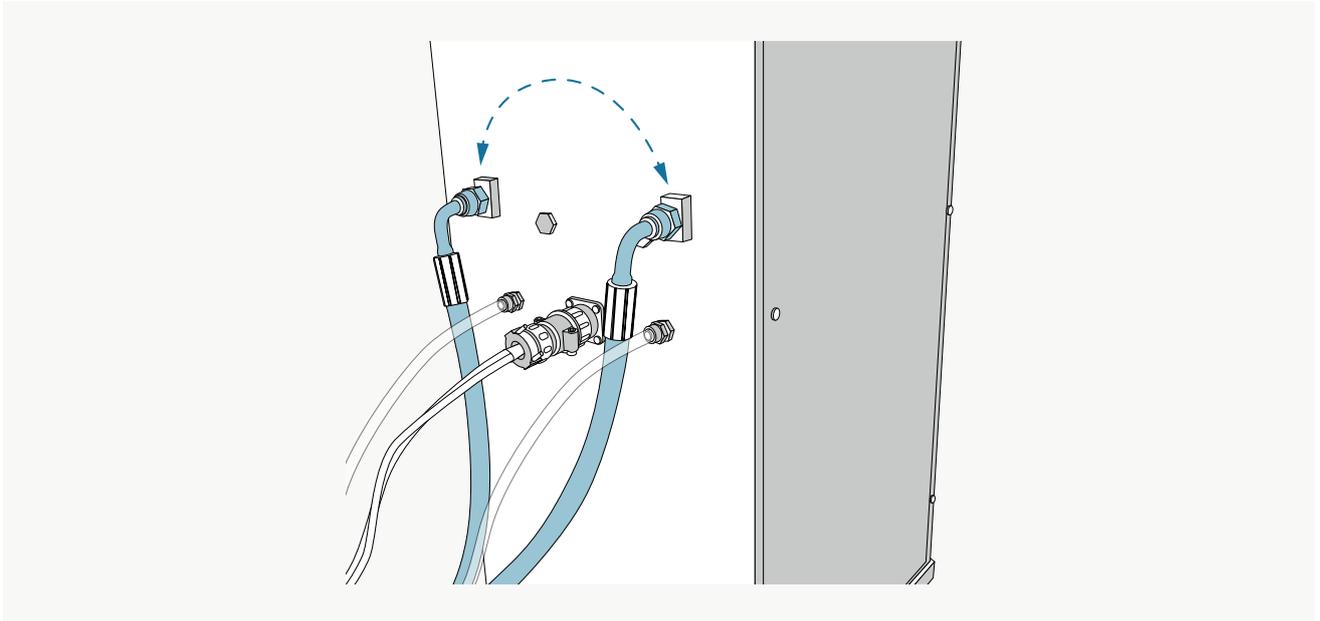
Fahren Sie die Hebebühne komplett herunter. Warten Sie anschließend 10-20 min. bis keine Luftbläschen durch die durchsichtigen Hydraulikschläuche zirkulieren.

2 Boden unter dem Bedienpult abdecken



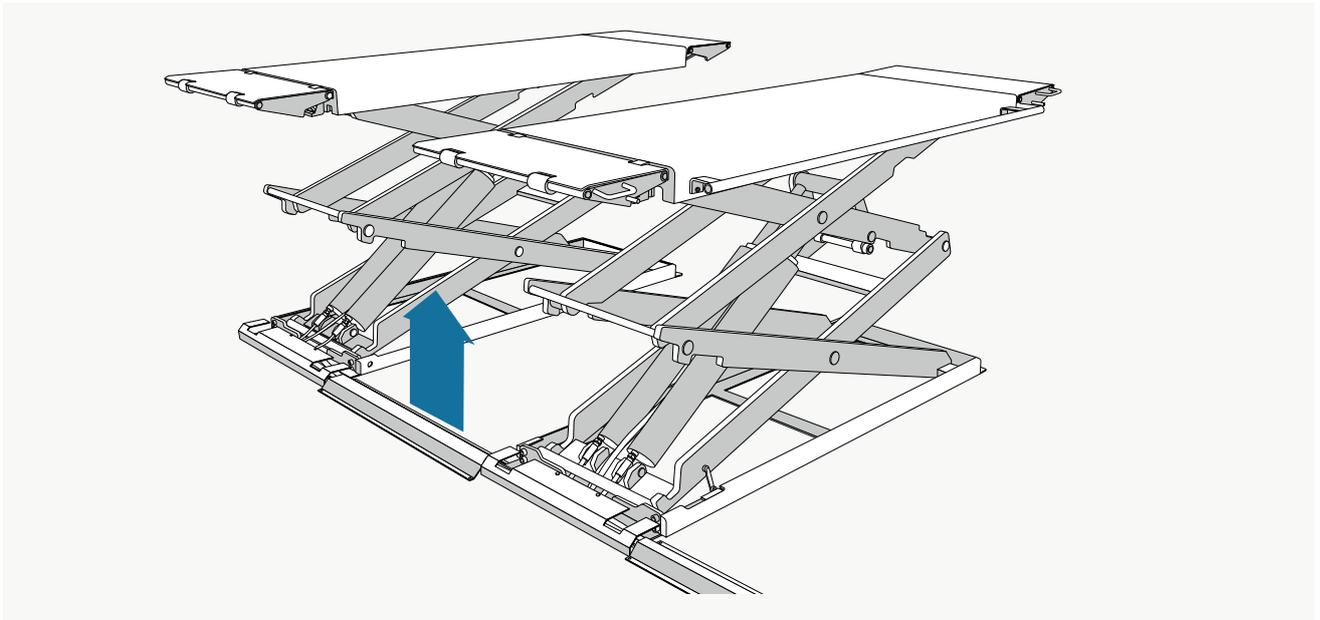
Der Boden unter den Hydraulikanschlüssen des Bedienpultes, muss abgedeckt werden. Denn es kann Hydrauliköl auslaufen.

3 Hydraulikanschlüsse tauschen



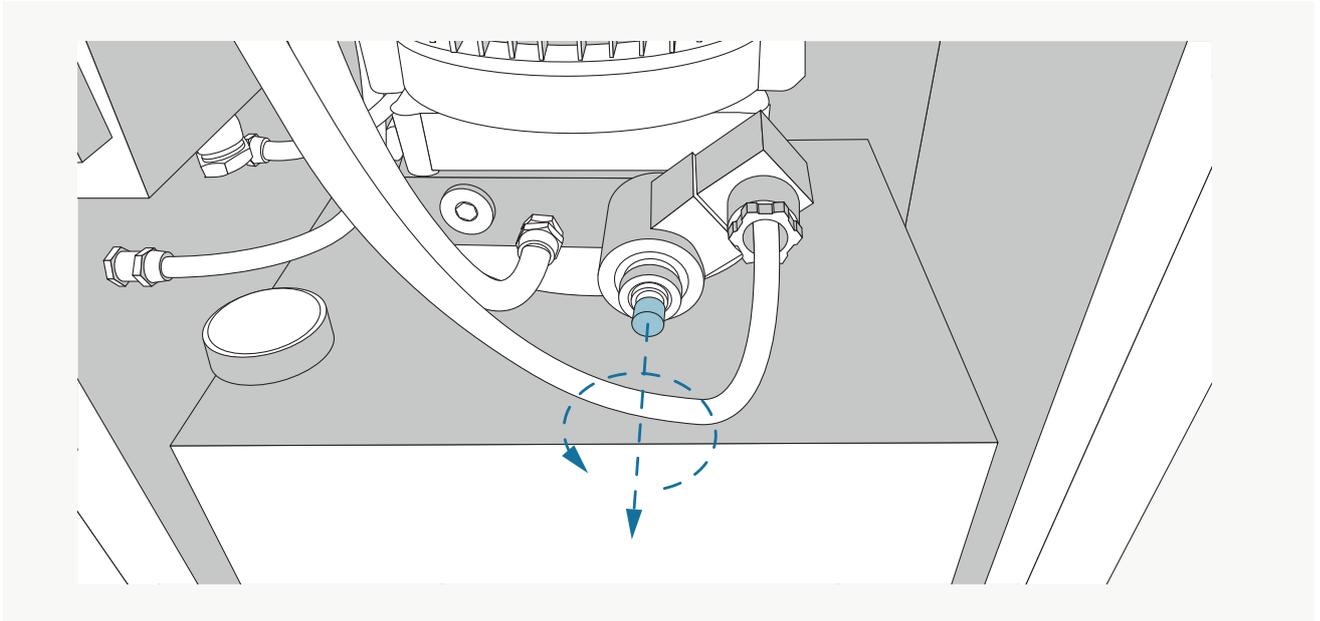
Die angeschlossenen Hydraulikschläuche am Bedienpult müssen miteinander ausgetauscht werden und damit an das jeweilige Abschluss befestigt werden.

4 Erneut testen



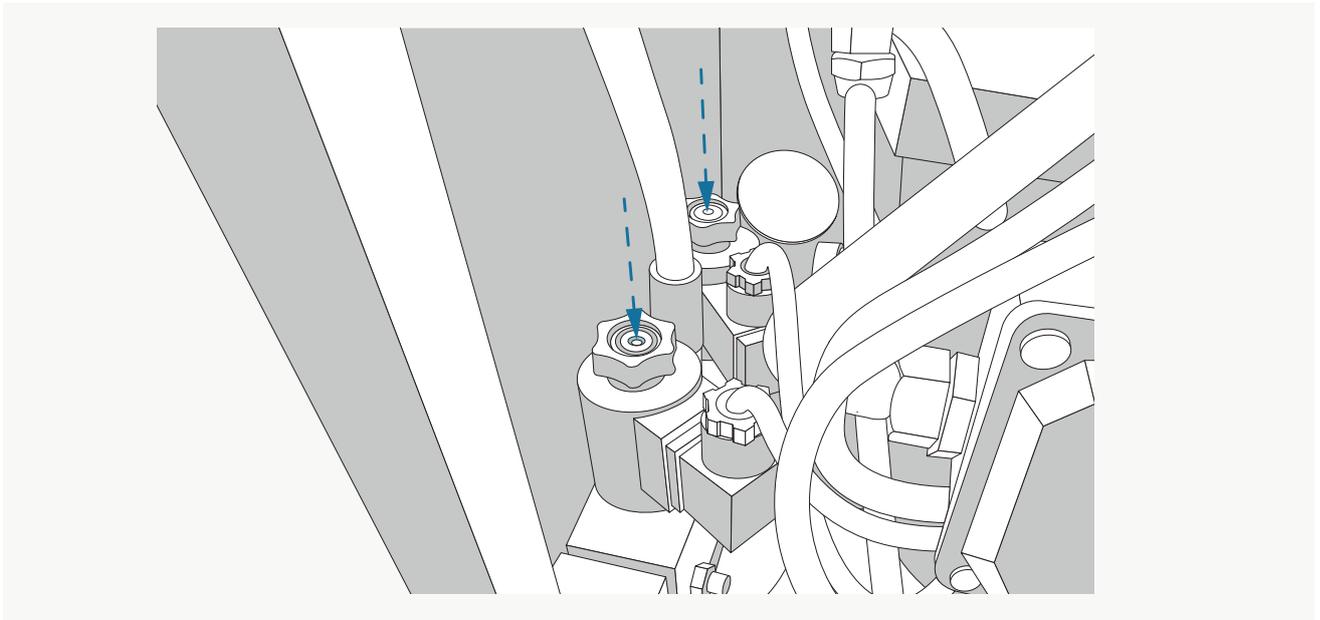
Fahren Sie die Bühne wieder hoch. Sollte nun die jeweils andere Plattform ungleich erhöht sein, so liegt die Ursache des Problems an den Ventilen im Bedienpult. Fahren Sie die Hebebühne anschließend wieder runter und warten, bis der Hydraulikkreislauf beruhigt ist (Wiederholen Sie Punkt 1).

5.1 Hauptablassventil Öffnen



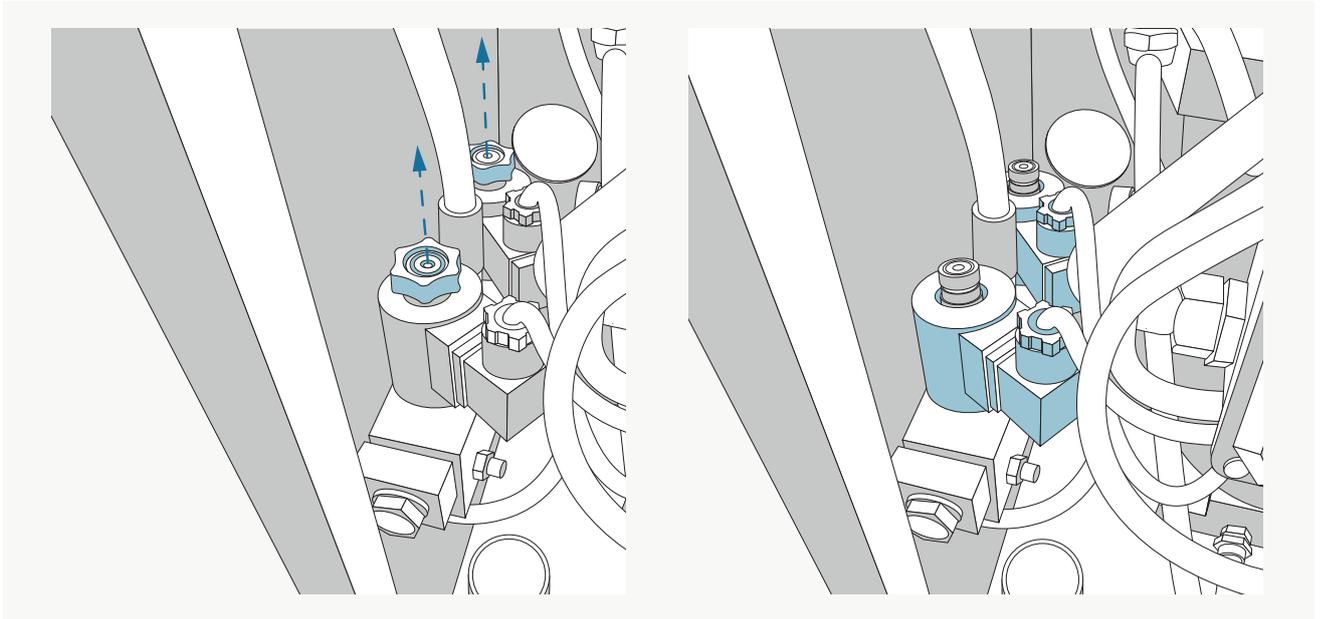
Das Hauptablassventil befindet sich an der Magnetspule des Motors.

5.2 Hydraulikkanal entlüften.



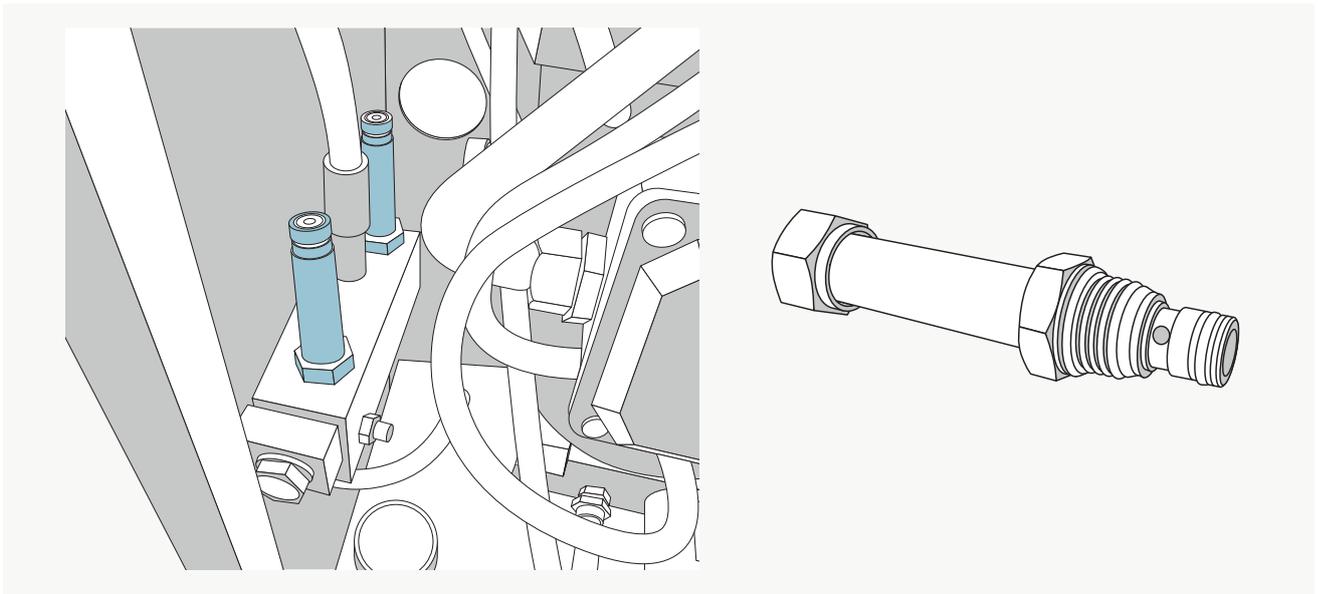
Drücken Sie zuerst das vordere, dann das hintere Ablassventil der Plattform jeweils 5 Sekunden rein, um den Hydraulikkanal zu entlüften.

5.3 Magnetspulen abnehmen



Schrauben Sie die schwarze Mutter oberhalb der Magnetspulen ab, um anschließend die Magnetspulen mit angeschlossener Schläuche abzunehmen.

5.4 Ablassventil der Plattformen Ausschrauben und Ersetzen



Schrauben Sie die beiden Ablassventile raus. Denn diese müssen durch neue Ablassventile ersetzt werden. (Ersatzteil Nummer XX143 im Shop, siehe QR-Code auf der Titelseite)



Nach dem Austausch der Ablassventile funktioniert die Hebebühne wieder wie geplant, ggf. muss der Leveling-Vorgang gemäß der Kurzanleitung erneut erfolgen.